

Бизнес-форум 1C:ERP 28 ноября 2014 года

1C:ERP Управление предприятием 2.0

Демонстрация сквозного примера: от получения производственного заказа до отгрузки готовой продукции на склад

Алексей Кислов, руководитель подразделения «Решения для промышленности и сельского хозяйства» Фирма «1С»



Структура предприятия				
🕀 Создать 🔀 🖉 🙁 🔍 Найти 🍓 📒 Создать на с	основании 👻	👌 🕶 Изменить выделен	ные Изменить	налоговый орган
Наименование 🚊	Код	Руководитель подра	Обособленн 🔺	Пользователь
😑 🛥 Структура предприятия				— Банке Элла Викторовна
🕀 😑 Администрация	ЦУ-000035	Дубинин Петр Никол	Не ведется	😑 Булочкина Анна Петровна
Э Администрация ТД	0000000		Не ведется	😑 Орлов Михаил Васильевич
⊕	ЦУ-000021	Данилкин Александ	Не ведется	 Соколов Михаил Васильев.
Э Обслуживающие подразделения	ЦУ-000025	Дубко Петр Николае	Не ведется	
🖂 😑 Основное производство	ЦУ-000017	Данилкин Александ	Не ведется	
🕀 🛥 ПДО	ЦУ-000007	Данилкин Александ	Не ведется	
Э часток пластавтоматов	ЦУ-000031	Пластинин Сергей С	Не ведется	
Э часток сборки и упаковки	ЦУ-000028	Усорин Валентин Д	Не ведется	
Э часток столярный	ЦУ-000039	Павлов Олег Дмитр	Не ведется	
Э Цех корпусной мебели	ЦУ-000040		Не ведется	
🕀 🧢 Цех малярных работ	ЦУ-000026	Мякишева Елена Ал	Не ведется	
④	ЦУ-000024	Осокин Вениамин П	Не ведется	
④	ЦУ-000027	Сипаков Петр Павло	Не ведется	
Э Складское хозяйство	00000000		Не ведется	
Э Торговый дом	ЦУ-000037		Не ведется 🥐	



Склады (складские территории)		
🔂 Создать 🛛 📭 🔝 🖉 💌 🔍 Найти 🌂 📒 Создать на основании 🔻 🏤 🛪		
Наименование	Тип склада	Ответственный
😑 Розничный магазин	Оптово-розничный склад	
😑 Склад готовой продукции	Оптовый склад	Старший кладовщик
😑 Склад металла	Оптовый склад	Кладовщик, Григоры
😑 Склад метизов	Оптовый склад	Кладовщик, Гуров Н
 Склад ремонтного цеха 	Оптовый склад	
- Склад Тамбов (оптовый)	Оптовый склад	Старший кладовщик
 Склад цеха сборо-сварки 	Оптовый склад	Диспетчер-экономи
 Центральный склад МС 	Оптовый склад	Старший кладовщик
😑 Центральный склад ТД	Оптовый склад	Старший кладовщик



Структура рабочих центров				
Подразделение:				
Виды рабочих центров		Рабочие центры		
Constant In A				
			нтров 0. томенить выде	Тенные все деиствия •
Наименование 🏯		Наименование 🏯	Вид рабочего центра	Подразделение
\ominus 📄 Виды рабочих центров		 Внутрицеховые перемещения 	Внутрицеховые перемещения	Цех малярных работ
🕀 📄 Корпусная мебель		— Комплектация	Комплектация	Цех металлообработки
🕀 📄 ПДО		Кромкооблицовочный станок ME25	Кромкооблицовочные станки	Цех корпусной мебели
Э Участок пластавтоматов		 Ленточнопильная машина Корвет 422 01 (Инв. 789456) 	Ленточнопильные машины	Цех металлообработки
🖂 📄 Участок сборки и упаковки		 Ленточнопильная машина Корвет 422 02 (Инв. 789233) 	Ленточнопильные машины	Цех металлообработки
 Такелажные работы 		Машина Кристалл-ППлКП-2,5 (Инв. №859738)	Машины плазменной резки	Цех металлообработки
— Упаковщики		Машина Кристалл-ППлКП-3,5 (Инв. №859045)	Машины плазменной резки	Цех металлообработки
Э Участок столярный		😑 Место маляра 1	Место маляра	Цех малярных работ
🖂 📄 Цех малярных работ		📟 Место маляра 2	Место маляра	Цех малярных работ
 Внутрицеховые перемещения 		📟 Место маляра 3	Место маляра	Цех малярных работ
😑 Место маляра		— Место плотника 1	Место плотника	Участок столярный
 Место сушки 		— Место плотника 2	Место плотника	Участок столярный
🖂 📄 Цех металлообработки		— Место сушки 1	Место сушки	Цех малярных работ
— Комплектация		— Место сушки 2	Место сушки	Цех малярных работ
 Ленточнопильные машины 	-	— Место сушки 3	Место сушки	Цех малярных работ
 Машины плазменной резки 		 Подбор комплектующих 	Подбор комплектующих	Цех сборо-сварки
 Сверлильно-фрезерные станки 		Полуавтомат сварочный А-825М 01 (Инв. № 785124)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
 Сверлильные станки 		Полуавтомат сварочный А-825М 02 (Инв. № 784251)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
🖂 📄 Цех сборо-сварки		Полуавтомат сварочный А-825М 03 (Инв. № 784406)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
 Подбор комплектующих 		Полуавтомат сварочный А-825М 04 (Инв. № 784441)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
 Полуавтоматы сварочные 		 Сверлильный станок 201 	Сверлильные станки	Цех металлообработки
🕀 📄 Энергоцех		 Сверлильный станок 202 	Сверлильные станки	Цех металлообработки
		 Складские работы 	Складские работы	Участок столярный
		 Станок сверлильный 101 	Сверлильно-фрезерные ста	Цех металлообработки
		Станок сверлильный 102	Сверлильно-фрезерные ста	Цех металлообработки
		😑 Такелажные работы	Такелажные работы	Участок сборки и упаковки
		 Технический контроль 	Технический контроль	ПДО
		— Упаковщик 1	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
		— Упаковщик 2	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
		— Упаковщик 3	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
	W	📄 Участок сборки и упаковки		v



Структура рабочих центров			
Подразделение:			
Виды рабочих центров		Рабочие центры	
🔂 Создать 📴 🖉		🕀 Создать 📴 🗞 🖉 🙁 🔍 Найти 🌂 🏹 Отбор по виду рабочих ц	ентров 📑 ч Из
Наименование 🚊		Наименование	Вид рабочего цен
🖂 📄 Виды рабочих центров		— Место маляра 1	Место маляра
🛞 📄 Корпусная мебель		— Место маляра 2	Место маляра
🕀 🚞 ПДО		— Место маляра 3	Место маляра
Э Участок пластавтоматов			
🖂 📄 Участок сборки и упаковки			
 Такелажные работы 			
— Упаковщики			
Э Участок столярный			
🖂 📄 Цех малярных работ			
 Внутрицеховые перемещения 			
🗢 Место маляра			
 Место сушки 			
🖂 📄 Цех металлообработки			
— Комплектация			
 Ленточнопильные машины 	-		
 Машины плазменной резки 			
 Сверлильно-фрезерные станки 			
 Сверлильные станки 			
🖂 📄 Цех сборо-сварки			
 Подбор комплектующих 			
 Полуавтоматы сварочные 			
🛞 📄 Энергоцех			



) центра) (1С:Предприятие)	😰 📰 🛅 M M+ M- 🗖
Место маляра (Вид рабочего центра)	
Записать и закрыть 🔚 📑	Все действия 👻 📀
Входит в группу: Цех малярных работ	۹
Наименование: Место маляра	
Подразделение: Цех малярных работ	٩
Описание:	
О Доступен по графику работы подразделения: Постоянный 7дней/24 часа	
 Доступен по индивидуальному графику: Рабочий календарь-пятидневка 	
Планировать работу в графике производства	 Планировать работу рабочих центров
- В графике производства учитывается ограничение доступности	 Не допускается параллельная загрузка
- Доступность определяется по графикам работы РЦ - Резерв доступности: 10%	
- Минимальный значимый буфер: 30%	Management
	ИЗМЕНИТЬ
Максимальная доступность: 24 ч одного рабочего центра в интере	але планирования (максимум 24 часа)
Например, если длительность производства одной детали 16 часов, а максимальная доступность 8 часов, то производство по графику займет 2 дня.	
🛞 Вид рабочих центров можно использовать в спецификациях и маршрутных карта	х.



📧 Параметры планирования работы в графике производства вида РЦ "Место маляра" (1С:Предприятие) 👔 📰 M M+ M- 🗖 🛪
Параметры планирования работы в графике производства вида РЦ "Место маляра"
Завершить редактирование 🕐
Ограничение доступности в графике производства:
•Учитывать ограничение
Используется если вид РЦ является узким местом, доступность которого определяет пропускную способность производства.
О Не учитывать ограничение
Используется, если вид рабочих центров и его рабочие центры способны выполнить любой объем работ. Например, "Бригада разнорабочих" комплектуется рабочими по мере необходимости и может справиться с любым ожидаемым объемом работ.
Доступность в графике производства:
• Определяется по графикам работы рабочих центров
О Вводится для вида рабочего центра
Количество рабочих центров: 0,0 🖩
Резерв доступности: 10 🗘 % По умолчанию при формировании графика у вида РЦ будет оставаться свободное время.
Минимальный значимый буфер: 30 🗘 % Буфер будет учитывается, если его % от интервала планирования больше указанного значения.



Доступность видов	рабоч	их цен	нтров *							
П Сохранить изменения										Boe
Ввод доступности:		По	одразделение:	Пери	юд:					
Для формирования графика пр	оизводств	а У	часток сборки и упан	с: 2	6.11.2014 🗐 по:	31.12.2014 🗐				
Заполнить доступность Пока	зать ручны	е измене	ния 🔍 Найти 🕅	۹,						
Вид рабочего центра			Заполнено по	Итого, ч	26 ноября (Ср)	27 ноября (Чт)	28 ноября (Пт)	29 ноября (Сб)	30 ноября (Вс)	01 декабря (Пн)
Такелажные работы		٢	31.12.2014	1 035,00	40,00	40,00	40,00	0	0	40,0
	~	•								
Упаковщики		9	31.12.2014	621,00	24,00	24,00	24,00	0	U	24,0
🕤 Обозначения	_									
- доступность введенная	для вида Р	Ц		 выполняется 	ввод доступности					
- доступность определяет	иая по граф	рикам раб	іоты РЦ	- дефицит дост	гупности					
📲 - доступность занятая гра	афиком про	оизводств	а	Жирным выделен	на доступность РЦ, в	в которую внесены	ручные изменения			



СИ100 Записат	0_ПФО (Ресуро ъизакрыть 📄 🚦	сная специфи Назначить основ	акация) ной Сравнить	спецификации	Создать на	основании 🕶	👼 - Заполнить по) маршрутным карта	ам этапов	Все действия 👻 ②
Группа:	Серия СИ	Q	Код: ЦУ-0001	71 Стату	с: Де	йствует	Установить стату	c • 📑		
Наименова	ание: СИ1000_ПФО			Дейс	твует с: 01	.01.2014 🗐	х по:	∎×		
Выходнь	ые изделия (1) Мат	ериалы и работы (16) Трудозат	раты (5) Пр	оизводствен	ный процесс	Дополнительно	📮 Описание		
Продукци	19									
💮 Доба	вить 🔝 🗙 🛧	Спецификации и	ізделия							Все действия -
Ν	Артикул	Номенклатур	а	Характеристика		Количество	Упаковка, Ед. изм	і. Этап		Доля стоимости
1	8800003	Стол инстру	ментальн	осарактерист	ики не	1,000	шт	Упаковка	1 стола	1
Возвратн Эдоба	ње отходы авить 💽 🗶 🛧 -	•								Все действия -
Возвратн Э Доба	ные отходы вить 🔝 🗙 🛧	Номенклатура	Характеристик	а Количество	Упаковн	ка, Ед. изм. 🛛	Этап	Статья калькуляции	и Опис	Все действия -



СИ1000_	ПФО (Ресурсная специф	икация)					
Записать и	и закрыть 📄 📒 Назначить основ	вной Сравнить спецификации Созда	ть на основании	I 🕶 📑 - Заполнить п	о маршрутным карт	ам этапов Все дейс	
Группа:	Серия СИ	Код: ЦУ-000171 Статус:	Действует	Установить стат	yc 🕶 📑		
Наименовани	е: СИ1000_ПФО	Действует с	01.01.2014	∰ × по:	∎ ×		
Выходные и	изделия (1) Материалы и работы (16	 Трудозатраты (5) Производ 	ственный проце	сс Дополнительно	🗩 🦳 Описание		
🕒 Добави	Обавить Вести разрешение на замену Все Добавить Вести разрешение на замену						
Ν	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Производится в процессе	
1	СИ1000.001.001 Ребро верхнее	характеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)		
2	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<арактеристики не используются>	1,000	шт	Сборка (сварка)		
3	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	<арактеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)		
4	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	<арактеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)		
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	<характеристики не используются>	1,000	шт	Окраска 1 стола		
6	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	<характеристики не используются>	1,000	шт	Окраска 1 стола		
7	У.000.001 Опора	<арактеристики не используются>	4,000	шт	Сборка (сварка)		
8	У.000.002 Пятка	«характеристики не используются»	4,000	шт	Сборка (сварка)		
9	Проволока электродная СВ-08Г2С 1	«характеристики не используются»	0,300	кг	Сборка (сварка)		
10	Винт M12x100.56 ZN DIN7991	«характеристики не используются»	8,000	шт	Окраска 1 стола		
11	Гайка M12.8 ZN DIN6927	<арактеристики не используются>	8,000	шт	Окраска 1 стола		
12	Эмаль ПФ-115 (эмаль) ГОСТ Р 51691	Серая	0,300	кг	Окраска 1 стола		
13	Эмаль ПФ-115 (эмаль) ГОСТ Р 51691	Синяя	0,300	кг	Окраска 1 стола		
14	Сольвент ГОСТ 10214-78	<арактеристики не используются>	0,300	кг	Окраска 1 стола		
15	Инструкция эксплуатационная СИ1	«характеристики не используются»	1,000	шт	Упаковка 1 стола		
16	Комплект упаковочный СИ1000	<арактеристики не используются>	1,000	шт	Упаковка 1 стола		



СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация) Записать и закрыть 📃 | Назначить основной | Сравнить спецификации | Создать на основании 🗸 | 🖓 🖌 | Заполнить по маршрутным картам эт ... 🔍 Код: ЦУ-000171 Серия СИ Статус: Установить статус 🝷 Группа: Действует Наименование: СИ1000_ПФО Действует с: 01.01.2014 **∰ Х** по: . . ∎× 🗐 Описание Выходные изделия (1) Материалы и работы (16) Трудозатраты (5) Производственный процесс Дополнительно 🕒 Добавить | 🔝 🗶 | 🛧 🔸 Ед. изм. Ν Вид работ Количество Статья калькуляции Этап Назначение работ Слесарные: Комплектаци... 0.300 ч Сборка (сварка) Зарплата производствен... 2 Сварочные работы, 3 раз... 0.500 ч Сборка (сварка) Зарплата производствен... 3 Слесарные: Сборка, 3 ра... 0.400 ч Зарплата производствен... Упаковка 1 стола 4 Малярные работы, 3 разр... 0,500 ч Зарплата производствен... Окраска 1 стола 5 Слесарные: Сборка, 3 ра... 0,200 4 Зарплата производствен... Окраска 1 стола



СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация) Записать и закрыть 📙 📒 Назначить основной Сравнить спецификации Создать на основании ᠇ 🚮 🖬 Заполнить по маршрутным картам этапов ... 🔍 Код: ЦУ-000171 Установить статус 🗸 📑 Серия СИ Статус: Действует Группа: Наименование: СИ1000 ПФО Действует с: 01.01.2014 **∰ Х** по: . . ∎× 🗐 Описание Выходные изделия (1) Материалы и работы (16) Трудозатраты (5) Производственный процесс Дополнительно Производственный процесс: Одноэтапный ОМногоэтапный ОВыполняется силами переработчика Параметры. 10 🗘 единиц/партий изделий Оптимальное количество передачи (между этапами): ٢ Порядок Этап 2 Сборка (сварка) 3 Окраска 1 стола 2 3 Упаковка 1 стола



Сборка (сварка	а) (Этап про	изводства)			
Записать и закрыть	8 8 6.			Все действия 🕶 ②	
Входит в спецификацию:	СИ1000_ПФО		🔍 N этапа: 🚺 🗘 N след. з	этапа: 2 🗘	
Наименование:	Сборка (сварка)				
Подразделение:	Цех сборо-сварки			٩	
Интервал планирования:	День				
Краткое описание:					
Manunutuan Kanta:					
маршрутная карта.		0 *)		4	
Разбивать маршрутны	ые листы по:	8 🚽 единиц/партий изделий			
Планировать работу в	зидов рабочих центр	00B			
💮 Добавить 🛛 Добавит	ъ альтернативный	👚 🐥 💥 Заполнить по марш	рутной карте		
Вид рабочего центра		Вариант наладки	Время работы	Загрузка	
Полуавтоматы свар	очные	<не используется>	60,0 мин	<не испол	
Черным выделены основные виды рабочих центров, Коричневым - альтернативные.					
Предварительный буфер	: 0 🗘 Дн	Завершающий буфер: 0 🗘	дн		
Если длительность буфе	ров задана в днях, т	го при планировании работы буферов	используется календарь подразде	ления.	
Одновременно производ	имое количество: (1 💭 единиц/партий изделий			
Непрерывный					
Выполнение этапа видам	ии рабочих центров	не может прерываться переходом к	выполнению других этапов и интере	залами недоступности.	



Окраска 1 стола (Этап производства)						
Записать и закрыть 📄 📄 🚯 🔹 Все действия 🛪 📀						
Входит в спецификацию:	СИ1000_ПФО		Q N этапа: 2 🗘 N след.	этапа: 3 🗘		
Наименование:	Окраска 1 стола					
Подразделение:	Цех малярных раб	ют		٩		
Интервал планирования:	День					
Краткое описание:						
Маршрутная карта:				٩		
Разбивать маршрутны	ые листы по:	0 🌻 единиц/партий изделий				
🕑 Планировать работу в	зидов рабочих цент	00B				
🕕 Добавить 🛛 Добавит	ъ альтернативный	🛧 🐥 🗶 Заполнить по марш	рутной карте			
Вид рабочего центра		Вариант наладки	Время работы	Загрузка		
Место маляра		<не используется>	0,7 ч	<не испол		
Черным выделены основ	зные виды рабочих	центров, Коричневым - альтернативн	ble.			
Предварительный буфер	: 0 🗘 Дн	Завершающий буфер: 0 🗘	дн			
Если длительность буфе	ров задана в днях,	то при планировании работы буферов	используется календарь подразд	еления.		
Одновременно производ	имое количество:	1 🗘 единиц/партий изделий				
Непрерывный						
Выполнение этапа видам	ии рабочих центров	не может прерываться переходом к	выполнению других этапов и интер	валами недоступности.		



Упаковка 1 сто	эла <mark>(</mark> Этап пр	оизводства)		
Записать и закрыть				Все действия 👻 📀
Входит в спецификацию:	СИ1000_ПФО		🔍 N этапа: 3 🌻 N след.	этапа: 0 🗘
Наименование:	Упаковка 1 стола			
Подразделение:	Участок сборки и	упаковки		Q
Интервал планирования	: День			
Краткое описание:				
Маршрутная карта:				Q
Разбивать маршрутн	ые листы по:	0 🗘 единиц/партий изделий		
Планировать работу в	видов рабочих цент;	D0B		
🕕 Добавить 🛛 Добавит	ть альтернативный	🛧 🐥 🗶 Заполнить по мари	рутной карте	
Вид рабочего центра		Вариант наладки	Время работы	Загрузка
Упаковщики		<не используется>	0,4 ч	<не испол
Черным выделены осно	вные виды рабочих	центров, Коричневым - альтернативн	ые.	
Предварительный буфер	»: О♀ дн	Завершающий буфер: 0 🗘	дн	
Если длительность буфе	ров задана в днях,	то при планировании работы буферо	з используется календарь подразд	еления.
Одновременно производ	имое количество:	1 🗘 единиц/партий изделий		
Непрерывный				



Дерево спецификации

🕨 Сформировать 🛛 🛓 Печать

Все действия 👻 ②

Номенклатура	Хара	+	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Спецификация / Маршрутная карта	При	
🖂 🐺 Этап: Сборка (сварка)							
Выходные изделия (0)							
 Материалы и услуги (7) 							
 СИ1000.001.001 Ребро верхнее 	<xap< td=""><td></td><td>2,000</td><td>шт</td><td></td><td></td><td></td></xap<>		2,000	шт			
 СИ1000.001.002 Ребро нижнее 	⊲xap		1,000	шт			
 СИ1000.001.003 Ребро верхнее 	⊲xap		2,000	шт			e
 СИ1000.001.004 Ребро нижнее 	⊲xap		2,000	шт			
 У.000.001 Опора 	⊲xap		4,000	шт			
⊙ − У.000.002 Пятка	<xap< td=""><td></td><td>4,000</td><td>шт</td><td>Y.000.002_C</td><td></td><td></td></xap<>		4,000	шт	Y.000.002_C		
🖂 🐺 Этап: Производство							
 Выходные изделия (1) 							
+ У.000.002 Пятка	⊲xap		4,000	шт			
⊖ Материалы и услуги (1)							
 Лист 6 Ст3пс5 	⊲xap…		0,800	кг			
⊝ Трудозатраты (1)							
🤮 Слесарные: Резка металла (лист), 4 разряд			0,400	ч			
 Проволока электродная CB-08Г2С 1,0 мм 	⊲xap		0,300	кг			
⊖ Трудозатраты (2)							
🤮 Слесарные: Комплектация, 3 разряд			0,300	ч			
🤮 Сварочные работы, 3 разряд			0,500	ч			
🖂 🌞 Этап: Окраска 1 стола							
Выходные изделия (0)							
 Материалы и услуги (7) 							
 – СИ1000.002.000 Столешница верхняя 	⊲xap		1,000	шт	СИ1000.002.000_С		
🖂 🐲 Этап: Производство							
⊖ Выходные изделия (1)							Ŧ



Заказы на производство

Стату	/c:		Приор	итет:	Подра	зделение-диспетчер:	Ответственный:		
Bce			× Bce		× Bce		× Bce	▼ ×	
Ð	Создать 🔻 🗟 🔌	× (+) 🔍 Найти.	🍓 📑 Соста	ояние выполнения	Сформировать маршру	тные листы Создать на основан	ии т 📑 т	
Ð	Новый	Ins	Ξ.	Статус	Приоритет	Состояние графика	Подразделение-диспетчер	Ответственный	Комментарий
	По плану		3 12:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	пдо	Орлов Михаил Васильевич	
	По потребностям		3 0:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Орлов Михаил Васильевич	
	0000000012	04.00.201	3 12:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Орлов Михаил Васильевич	
	0000000013	09.08.201	3 12:00:00	К производству	Высокий	Выполнен	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	Производство из д
	0000000007	12.08.201	3 0:00:00	К производству	Средний	Выполнен	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Полный производа
	8000000000	12.08.201	3 12:00:01	К производству	Средний	Выполнен	пдо	Королев Сергей Васильевич	В производственно
	0000000010	13.08.201	3 17:57:17	К производству	Высокий	Выполнен	пдо	Королев Сергей Васильевич	Сформирован авто
	0000000009	16.08.201	3 12:00:00	К производству	Низкий	Выполнен	пдо	Королев Сергей Васильевич	Производственны
	0000000011	14.10.201	3 12:00:00	Закрыт	Низкий	Закрыт	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Производственны
	00000000001	05.09.201	4 16:56:12	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	0000000002	26.09.201	4 12:02:37	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	0000000003	26.09.201	4 12:07:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	0000000004	01.10.201	4 18:03:29	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	0000000005	01.10.201	4 19:15:51	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	



а замену	ма	териалов	Заказ на производст	Заказ на произ	водство (созд	ани	e) *				
идов ра(бочи	к центров	Перейти	Провести и закрыть	🖌 🔚 📑 Провести		Сформировать мар	шрутные листы Созд	ать на основании 👻 🚦	<u>b</u> -	
е графі	ика	произ	Состояние выполнения	Номер:	-	т: 26.	.11.2014 0:00:00 🗐	Статус:	Создан	Приор	итет: Средний
изводст	во			Организация:	Металл-Сервис	_	Q	Заказ под деятельно	ость: облагаемую НДС		
одства	_		Отклонения от плановои	организация.	Петалл серьне			J Sakas nog gestenbrie	ств. солы вслую тіде		
рафика	10	Номенклатура	(1С:Предприятие)						📰 🛅 M M+ M-		
зание г	h	Номенклату	/pa								L
маршр											абрикаты Скрыв
озврат м				× 🤍 🗆	По точному соответств	ию	🕑 Фильтр по	иерархии			Начать не ранее
ое план	1	🚯 Выбрать	🕀 Создать 🛛 👌 💉 🔀 Доб	авить элемент	Все действия 🕶	?	📴 Создать группу	y 🖉 🗟 🔀			26 11 2014 00:00
руднико					0		🖂 🧎 Номенкла	atvpa			20.11.2014 00.00
на пере		Наименование	10	-	Артикул	-	О 📄 Готов	ая продукция			
	H	Верстак ПМБО	U 		7700002	-	🕀 📄 Инстр	умент		-	
нные з			иныи эм		8800003		🕀 📄 Матер	малы			
ат на вн		Стол письмен	ный		S814		🕀 📄 Обору	дование			
е матер		🛥 Стул Изо			450270		🕀 📄 Произ	водство		_	
ыкуляци		 Ящик для инс: 	трументов Тауд №15		115004		🕀 📄 Услуг	и собственных подраз,	делений	_	
		😐 Ящик полимер	оный многооборотный ГОСТ Р 512	289-99			🕀 🔝 Услуг	и сторонних организац	ий	-	
сплуата											
TOB											
ремонт											
аработо											
										w	
						_					
	Ľ						Сегмент:		×		
l	_										4



Заказ на производо	ство (создание) *						
Провести и закрыть	📑 Провести 📒 Сформ	ировать маршрутные листы	Создать на осн	новании 👻 📑 🕶			Все действия
Номер:	от: 26.11.2014	4 0:00:00 🗊 Статус:	Созд	ан Приори	итет: Средний		
Организация: Ме	еталл-Сервис	Q Заказ под деят	ельность: обла	гаемую НДС			
Подразделение-диспетчер: ПД	ДО	Ответственный	і: Орло	в Михаил Васильевич		.Q	
Продукция (1) График пр	роизводства (Требуется расс	читать) Комментарий					
🕄 Добавить 🛛 🛃 🗶 😭	- 🗣 🖉 🗈 💼 🏪 No.	добрать товары 🔒 💼 С	пецификация 🕇	Запланировать получ	рабрикаты Скрыват	ть полуфабрикаты	Все действ
🔒 N 🔔 Номенкла	атура Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Начать не ранее	Дата потребности	Склад
1 Стол инст	трумен «характеристик		10.000	ШТ	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00 # № 4 Декабрь 2014 Пн Вт Ср Чт Пт Сб 1 1 2 3 4 5 6 8 9 10 11 12 13 15 16 17 18 19 20 22 23 24 17 декабр 20 29 30 31 1 2 3 5 6 7 8 9 10 17 декабря 2014 14 17 23 16	▶ Bc 7 14 21 ps 2014 r. 4 11 r.▼



	ия заказа (строка т. сто	л инструментальны	й СИ1000) (1C:I	Тредприятие)			📰 🛐 M M+ M	- 🗆 ×		
Специфик	ация заказа (с	трока 1: Сто	ол инстру	ментальный	СИ1000)				4 16:37:09	×
Завершить р	едактирование	👘 Спецификаци	ія 👻 📑 Провеј	оить заполнение С	труктура изделия		Все действия	• ②		
Тродукция:	Стол инструментальны	ый СИ1000	Q	Склад:	Склад цеха сборо-сварки		Q			
арактеристика			Q	Начать не ранее: 2	26.11.2014 00:00 📕 Дата	потребности: 17.12.2014	00:00		Ь	
пецификация:	СИ1000 ПФО		Q	Размещение:	(началу				-	
оличество:	10.000 🖩 шт			Назначение:	Кначалу					
Выходные изд	елия (1) Материал	ы и работы (16)	Трудозатраты	(5) Производи	Кокончанию				4	
Продукция —										
🕀 Добавить	🗟 🗙 🚖 🗣						Все дейст	вия 👻	• полуфабрик	сать
N Hom	енклатура	Характеристика	Количество	Упаковка Ел изм	Этап	Направление выпуска		Dor	љ не ранее	Д
1 Сто	л инструментальн	«карактерист	10,000	шт	Упаковка 1 стола	На склад	Склад цеха сборо		.2014 00:00	1
	.,		-						2014 00:00	- 1
									.2014 00:00	1
									.2014 00:00	1
				6					.2014 00:00	
									.2014 00:00	1
										1
Возвратные от	тходы								.2014 00:00	1 1 1
Возвратные от 🕀 Добавить	коды ————————————————————————————————————						Все дейст	вия 🕶	.2014 00:00	1 1 1
Возвратные от	коды 🗟 🗙 🛧 🛧 🐥	Характеристика	a K	оличество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	твия ▼ ии	.2014 00:00	
Возвратные от	коды 🗟 🗙 🎓 🗣	Характеристика	a K	оличество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	твия ▼ ИИ	.2014 00:00	1
Возвратные от	пходы 🛃 🗙 🛧 🖶 Номенклатура	Характеристика	a K	оличество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	твия - ИИ	.2014 00:00	1
Возвратные от	коды 🛃 🗶 🛧 🐥 Чоменклатура	Характеристика	a K	оличество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	вия -	.2014 00:00	1
Возвратные от	коды 🛃 🗙 🛧 🗣 Чоменклатура	Характеристика	a K	оличество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	твия ▼ ии	.2014 00:00	1
Возвратные от Добавить N H	коды 🛃 🗙 🛧 🜩 Чоменклатура елена продукция, коричн	Характеристика	а К	оличество полуфабрикаты.	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	ии	.2014 00:00	1 1
Возвратные от ЭДобавить N H Ч Жирным выди	коды В х н т	Характеристика невым - производим изменений.	а К	оличество полуфабрикаты.	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькуляц	твия ▼	.2014 00:00	1 1
Возвратные от ЭДобавить N Н Ч Жирным выда Специфика	коды В Х А Ф Ф Номенклатура елена продукция, коричн ция не содержит ручных	Характеристика невым - производим изменений.	а К	оличество полуфабрикаты.	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Все дейст Статья калькулящ	ВИЯ ▼	.2014 00:00	1



Заказ на производство (создание) * Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📄 Сформировать маршрутные листы 🛛 Создать на основании 👻 🚮 🖛 Все де от: 26.11.2014 0:00:00 🗇 Статус: Создан ... Приоритет: Средний Номер: Создан Металл-Сервис Заказ под деятельность: Организация: ... Q Кпроизводству Подразделение-диспетчер: ПДО ... Q Ответственный: Закрыт График производства (Требуется рассчитать) Комментарий Продукция (1) 🔐 Спецификация 🗸 Запланировать полуфабрикаты Скрывать полуфабрикаты 📄 💼 🏰 Подобрать товары 🔒 Bc 🕀 Добавить × 1 A N Номенклатура Характеристика Упаковка, Ед. изм. Назначение Количество Начать не ранее Дата потребности Склаг A 10.000 шт 26.11.2014 00:00 17.12.2014 00:00 Склад 1 Стол инструмен... | «карактеристик.



Заказ на производство 0000000006 от 26.11.2014 16:37:09

Провести и закрыть	📄 📑 Прог	вести 📒 Сформ	ировать маршрутные листы	Создать на осн	ювании 🔻 📑 🕶		Все дейст
Номер:	000000000	6 от: 26.11.2014	4 16:37:09 🗊 Статус:	Кпро	ризводству Приоритет: Средн	ний	
Организация:	Металл-Сер	вис	Q Заказ под деят	ельность: облаг	гаемую НДС		
Подразделение-диспетчер:	ПДО		Ответственный	і: Орло	в Михаил Васильевич	Q	
Продукция (1) Графі	ик производс	тва (Требуется расс	читать) Комментарий				
🕀 Добавить 🛛 🔒 🗙	★ ♥ Ø	🕨 🗈 💼 🏠 No,	добрать товары 🛛 🔒 💼 С	пецификация 👻	Запланировать полуфабрикаты	Скрывать полуфабрикаты	Все де
🔒 N 🔔 Номе	нклатура	Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед Запланировать полу	фабрикаты та потребности	Склад
1 Стол	инструмен	<характеристик		10,000	шт 26.11.2014	00:00 17.12.2014 00:00	Склад це



Заказ на производство 0000000006 от 26.11.2014 16:37:09 *															
Пров	естии	закр	ыть 🗐 📑 Провести 📒 Сформировать ма	аршрутные листь	о Создать на основан	ии т 📑 т			Все действия	• ②					
Номер	:		00000000006 ot: 26.11.2014 16:37:09	🗊 Статус:	К произво,	дству Прис	ритет: Средний								
Органи	ізация:		Металл-Сервис С	3аказ под де	ятельность: облагаему	ю НДС									
Подразделение-диспетчер: ПДО Ответственный: Орлов Михаил Васильевич О															
Про	Продукция (8) График производства (Требуется рассчитать) Комментарий														
0	Іобавить	R) 🗙 🗟 🐣 🖉 🕒 💼 💼 🏪 Подобрать тов	зары 🔒 💼	Спецификация 🕶 Зап	іланировать пол	іуфабрикаты Скр	рывать полуфабрика	аты Все действ	зия ◄					
8	N	Δ	11	V	11	14									
	IN	<u> </u>	номенклатура	Характерис	Назначение	Количество	Упаковка, Ед	Начать не ранее	Дата потребности	Ск.					
	1	-	номенклатура Стол инструментальный СИ1000	Характерис Фарактери	Назначение	Количество 10,000	Упаковка, Ед шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00	Ск. Ск.					
	1 2		номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка	Характерис	Назначение	Количество 10,000 40,000	Упаковка, Ед шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	Ск. Ск. Ск.					
	1 2 3		номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора	Характерис <xарактери< td=""> <xарактери< td=""> <xарактери< td=""></xарактери<></xарактери<></xарактери<>	назначение	Количество 10,000 40,000 40,000	Упаковка, Ед шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	CK CK CK CK					
	1 2 3 4		номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора СИ1000.003.000 Столешница нижняя	Характерис Фсарактери Фсарактери Фсарактери Фсарактери Фсарактери	назначение	Количество 10,000 40,000 40,000 10,000	Упаковка, Ед шт шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	CK CK CK CK CK					
	1 2 3 4 5		Номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора СИ1000.003.000 Столешница нижняя СИ1000.002.000 Столешница верхняя	Характерис	Назначение	Количество 10,000 40,000 40,000 10,000 10,000	Упаковка, Ед шт шт шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск.					
	N 1 2 3 4 5 6		Номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора СИ1000.003.000 Столешница нижняя СИ1000.002.000 Столешница верхняя СИ1000.001.004 Ребро нижнее	Характерис	Назначение	Количество 10,000 40,000 40,000 10,000 10,000 20,000	Упаковка, Ед шт шт шт шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск.					
	N 1 2 3 4 5 6 7		Номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора СИ1000.003.000 Столешница нижняя СИ1000.002.000 Столешница верхняя СИ1000.001.004 Ребро нижнее СИ1000.001.003 Ребро верхнее	Характерис	Назначение	Количество 10,000 40,000 40,000 10,000 10,000 20,000 20,000	Упаковка, Ед шт шт шт шт шт шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск.					
	1 2 3 4 5 6 7 8		Номенклатура Стол инструментальный СИ1000 У.000.002 Пятка У.000.001 Опора СИ1000.003.000 Столешница нижняя СИ1000.002.000 Столешница верхняя СИ1000.001.004 Ребро нижнее СИ1000.001.003 Ребро верхнее СИ1000.001.002 Ребро нижнее	Характерис		Количество 10,000 40,000 10,000 10,000 20,000 20,000 10,000	Упаковка, Ед шт шт шт шт шт шт шт шт шт	Начать не ранее 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00 26.11.2014 00:00	Дата потребности 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00 17.12.2014 00:00	Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск. Ск.					



Дис	петчирован	ие графика	а прои	зводства										
Приор	итет: <без отбора	Þ	× П	одразделение-д	испетчер: (<без от	бора>	🗙 Ответст	венный: <без	отбора>		~ .	×	🕀 Все дей
Заказ	ы на производство							Продукция						
Показ	ать: Активные	× 🛧 🗣	🕨 Планир	овать очередь п	0	E	Все действия 🔻	Показать: Все	× По в	зыбранным	заказам	1 🛄 🔍 Ha	айти 🔌	B
Номе	ер Дата	Дата заве	ршения	Приоритет	Состоян	ние		Номенклатура)	(Дат	а выпуска	Дата потребности	Состояние
00000	0000006 26.11.2	2014		Средний, 1	Требует	гся запл	панировать	Стол инструменталь	ьный СИ1000				17.12.2014	Этапы не запла
								У.000.002 Пятка					17.12.2014	Этапы не запла
								У.000.001 Опора					17.12.2014	Этапы не запла
								СИ1000.003.000 Сто	лешница нижня	яя			17.12.2014	Этапы не запла
								СИ1000.002.000 Сто	лешница верхн	яя			17.12.2014	Этапы не запла
								СИ1000.001.004 Реб	бро нижнее				17.12.2014	Этапы не запла
								СИ1000.001.003 Реб	бро верхнее				17.12.2014	Этапы не запла
								СИ1000.001.002 Реб	бро нижнее				17.12.2014	Этапы не запла
•							4	<		r				
2								· · · ·						
Показ	ать: Активные	🗙 По всем за	жазам	Q, На	йти 🔌	Диаги	ностика графин	а Диспетчирование	производства	Загрузка в	идов ра	бочих центро	в Сократить прои	зводство Восста
*	Этап	Состояни	e		МП	ПВ	Подразделен	ие, Диспетчер	Запланирован	ю Произа	едено	Брак	Начало этапа	Окончание этапа



прои	зводство)	×		Диспетчирован	ние і	прои	1380,	дсте	за	×		Ди	спе	тчир	ован	ние г	граф	рика	про	оизв	водс	тва		×																		
гчи	роваі	10) п	ілани	рование заказ	a N	≅6 от	r 26.	11.2	014	(1C	Пре	едпрі	ияти	e)													3	i	M_	M+	м-		×									
: <6	ез отбор		Пл	ани	рование	38	ка	за	Ng	2 6 (от	26	.1 1	L.2	01	4																			-		×				€ B	Все дей	іствия 🔻
прои	зводств		ÞF	acc	итать график і	вып	уска	а про	одук	ции.)	Сохра	энит	ъре	зуль	тат	pac	чета	1	5								Bce	е дей	істві	ия т	?		ŀ								
Акт	вные		Ν		Номенклатура	a, Xa	арак	тери	исти	ка		3	аказ	ано		Ha	чать	ьне	ране	ee	Д	ата	потр	ребн	ости		Дат	a sa	пуск	a	Дa	та в	ыпу	CH	81	Найт	и	۹,				Bo	се дейст
	Дата			1	Стол инструм	ента	льн	ый С	СИЛ	000				10,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4										Þ	Дa	та по	гребно	сти	Co	стояни	е	
006	26.11.			2	У.000.002 Пят	ка								40,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
				3	У.000.001 Опс	pa								40,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
				4	СИ1000.003.0	00 C	толе	ешни	ица н	нижн	яя			10,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	.12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
				5	СИ1000.002.0	00 C	толе	ешни	ица в	верх	няя			10,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	.12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
			5 СИ 1000.002.000 Столешница вер 6 СИ 1000.001.004 Ребро нижнее						е				20,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4										L	17	12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован	
			6 СИ1000.001.004 Ребро нижнее 7 СИ1000.001.003 Ребро верхнее						æ				20,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован	
				8	СИ1000.001.0	02 F	ебро	о ни:	жне	е				10,0	00		26.1	1.20	014			17	7.12	.201	4											17	12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
																																				17	.12.20	14		Эт	апы не	заплан	нирован
			-													e																	►										
											л	eraf	боь 2	014		_				_																							
							26 2	2 7	8 2	9 30	01		03	04	05	06	07 0	08 0	19 1	0 1	1 1	2 1	3 1	4 1	5 16	17	18	19	20	21 2	22 2	3 2	4 25	5									
			sile.	v		-		., 2				02	00									2 1	-	- 1.		17	10	10	20	21 2			7 2.	-	H								
_			396	упа	ковка і стола	۱ 	_	_	_	_	-	_				_	_	_		_	_	_	_	_	_					_	_	_	_	-									
			骤	Окр	аска 1 стола																														F								
Акт	вные		簝	Сбо	рка (сварка)	_	_		_	_	_				_	_						_	_										_		пр	00B	Сокр	атить п	рои	зводо	тво Е	Восста	новить б
1																																					Начал	ю этап	а	Око	чание	этапа	Зака:
			١	Іока	зать обозначен	ния																																					



											_		
ваг	🤨 План	ирование заказа	N≏6 o	т 26.11.2	2014 (1C:F	Предприятие)		1	1 🖬 🖬 M	M+ M- □ ×			
гбор	План	ированиез	зака	аза N	<mark>⁰6 от</mark> 2	26.11.201	4				-	×	Ð
іств	▶ Pacc	читать график в	ыпуск	а продук	сции	🔊 Сохранить ре	езультат расчета	9	Все де	йствия 🕶 ②		lače, X	
e	Ν	Номенклатура,	Xapa	ктеристи	ка	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуск	6		
ата	1	Стол инструмен	нталы	ный СИ1	000	10,000	26.11.2014	17.12.2014			в	Дата потребности	Состо
5.11.	2	У.000.002 Пятк	а			40,000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	3	У.000.001 Опор	а			40,000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	4	СИ1000.003.00	О Стол	тешница	нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	5	СИ1000.002.00	О Стол	тешница	верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	6	СИ1000.001.004	4 Ребр	оо нижне	e	20,000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	7	СИ1000.001.00	3 Ребр	о верхн	ee	20.000	26.11.2014	17.12.2014				17.12.2014	Этапы
	8	СИ1000.001.00	2 Ребр	оо нижн	😉 Пар	раметры расче	та (1С:Предприятие)			31	M M+ M-	х апы
	•		26	27 28 2	Пара	аметры р ассчитать гр	асчета афик выпуска пр аничения доступнос:	одукции ти материалов				Все действия 🗸 🧿	апы
	🐺 Упа	аковка 1 стола			При ра	счете графика	производства не пр	инимаются во вниман	ние наличие и сро	ки поставки мате	риал	10B.	
	🐺 Ок	раска 1 стола			Предло	олагается, что	заказ будет обеспеч	чен материалами в тр	ебуемом объеме	и в требуемые ср	оки.		
e	- * C6	орка (сварка)			— Зад При ра если ог	ействовать ре: ісчете графика ни не заняты п	зерв доступности производства задеі редыдущими заказа	йствуются резервы до ами.	оступности видов	рабочих центров,			ство нчан
					Игн	юрировать огра	аничения доступнос	ти видов рабочих цент	ров				
					При ра	счете графика	производства не пр	инимается во вниман	ние доступность в	идов рабочих цен	тров	по графику работы.	
					🗌 "Ha	пустой завод"							
	• Пока	зать обозначени	R		При ра видов р	счете графика рабочих центро	производства не бу в выполняемыми и	дет учитываться сост запланированными к	ояние текущей за выполнению зака	грузки азами на произво	дств	0.	



Рассчитать график выпуска продукции Обхранить результат расч
--

Все действия 👻 📀

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
9 1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
9 2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
93	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
9 5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
98	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

						Дек	абрь і	2014																						
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
🐺 Упаковка 1 стола																														
🜞 Окраска 1 стола									,																					
💮 Сборка (сварка)																														



Pace	читать график выпуска продукции 📝 Сохранить результат расчета 🛛 📷				Вс	е действия 👻 ②
Ν	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
0 1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
Θ 2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
93	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
Θ 5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
Θ 6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
Θ ε	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

						Дек	абрь 2	014																						
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
🐺 У.000.002_С																														



🕨 Рассчитать график выпуска продукции... 🛛 🛃 Сохранить результат расчета

Все действия 👻 ②

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
•	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
•	2 У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
•	3 Y.000.001 Onopa	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	4 СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
0	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
•	6 СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
•	7 СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
•	3 СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

						Дек	абрь 2	2014																						
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
🔅 СИ1000.002.000_С																														



🕨 Рассчитать график выпуска продукции... 🛛 🖉 Сохранить результат расчета

Все действия 👻 ②

Ν	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
9 1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
9 2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
93	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
9 5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
98	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

						Дека	збрь 2	2014																						
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
🜞 Упаковка 1 стола																														
🜞 Окраска 1 стола																														
🐺 Сборка (сварка)																														
			Про	роизводство 10 ед/партий изделий, с 28.11.2014 по 28.11.2014																										



🕨 Рассчитать график выпуска продукции... 🛛 🚽 Сохранить результат расчета

Все действия 👻 📀

		1			1	
N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
9 1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
9 2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
93	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
9 5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
9 7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
98	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

26 2	27 2	8	29 30	1С:Пр	едпри	иятие	-									-	>	<	17	18	19	20	21	22	23	24	25
🜞 Упаковка 1 стола				Для Сохр	пере» анить	кода к 5 и пеј	; диап рейти	ности к диа	ке графика агностике?	а необ	бходи	40 CO	храни	пъ ре	зульт	ат ра	счета.										
🐡 Окраска 1 стола				C	охран	ить и перейти к диагностике? ранить и перейти к диагностике Отмена																					
🐡 Сборка (сварка)		=	J [ų											_												



Диагностика графика производства продукции "Стол инструментальный СИ1000" по заказу №6 от 26.11.2014 (строка 1)

ቀ Назад											2
График этапов (нажми	те, чтобы скрыть)										
				Декабрь 2014							
	28 пятница	29 суббота	30 воскресенье	01 понедельник	02 вторник	03 среда	04 четверг	05 пятница	06 суббота	07 воскресенье	08 понедельник
🐲 Сборка (сварка)		1									
🔅 Окраска 1 стола								•	1		
🜞 Упаковка 1 стола											→

05	Требуется	24 нояб. 2014						
Соорка (сварка)		24 нояб.	25 нояб.	26 нояб.	27 нояб.	28 нояб.	29 нояб.	30 нояб.
Этапы-предшественники								
Доступность видов рабочих центров Полуавтоматы сварочные	10:00:00			28:48:00 (3:12:00	28:48:00 (3:12:00	18:48:00 (3:12:00 10:00:00		
Доступность материалов								
СИ1000.001.001 Ребро верхнее	20	0			0	-20 20	-20	-20
СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10	0	0	0	0	-4 10	-4	-4
СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20	0			٥	0 20	0	0
СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20	0	0	0	0	0	0	0
У.000.001 Опора	40	0		0	0	-24 40	-24	-24
У.000.002 Пятка	40	×			0	360	260	260
Проволока электродная СВ-08Г2С 1,0 мм	3	v			0	-3 2	300	300
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	v	0		5	-3	



Диспетчиров	ание график	а производ	ства												
Приоритет: (<без отб	opa>	🗙 Подразде	еление-диспетчер	: <бes	отбора>	🗙 Ответств	еннь	ий: <без отбора	>	-	x)	€ Bo	е действи	я т 📀
Заказы на производс	тво			Проду	кция —										
Показать: Активные	× 🛧 🗣		Все действия -	Показ	зать: Все	е 🗙 По выбранным	и зак	азам 🔍	Найти 🔌 🛛	циагнос:	тика гр	афика		Все деі	йствия 🔻
Дата завершения	Приоритет	Состояние		Номе	енклатур	а	Х	Дата выпуска	Дата потребно	сти	Состоя	ние		Количес	тво
08.12.2014	Средний, 1			Стол	инструм	ентальный СИ1000		08.12.2014	17.12.2014						
				У.00	0.002 Пя	ка		27.11.2014	17.12.2014						
				У.00	0.001 On	opa		27.11.2014	17.12.2014						
				СИ10	000.003.0	00 Столешница нижняя		27.11.2014	17.12.2014						
				СИ10	000.002.0	00 Столешница верхняя		27.11.2014	17.12.2014						
				СИ1	000.001.0	04 Ребро нижнее		27.11.2014	17.12.2014						
				СИ1	000.001.0	03 Ребро верхнее		27.11.2014	17.12.2014						
•	e		•	•				6							
Показать: Активные	× По всем з	аказам	🔍 Найти 🕴	🔍 Диа IП	агностик ПВ	а графика Диспетчирование п Подразделение, Диспетчер	ароиз Зі	зводства Загру апланировано	изка видов рабоч Произведено	их цент; Брак	оов С	ократить произн Начало этапа	водство Во	сстанови этапа	ть брак Заказ
Производство						Цех металлообработки, Осок		6	-		-	26.11.2014	26.11.2014	l I	Заказ на
СИ1000.002.00	0_C					Цех металлообработки, Осок		1	-		-	26.11.2014	26.11.2014		Заказ на
СИ1000.003.00	0_C					Участок столярный, Павлов		10	-		-	26.11.2014	27.11.2014	ļ	Заказ на
Производство						Цех металлообработки, Осок		4	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
СИ1000.001.003	3_C					Цех металлообработки, Осок		20	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
СИУ.001.002_С	:		Список	этапов		Цех металлообработки, Осок		20	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
СИ1000.002.00	0_C					Цех металлообработки, Осок		9	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
Y.000.001_C						Цех металлообработки, Осок		40	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
У.000.002_C						Цех металлообработки, Осок		40	-		-	27.11.2014	27.11.2014		Заказ на
Сборка (сварка	a)					Цех сборо-сварки, Сипаков П		10	-		-	28.11.2014	28.11.2014		Заказ на
Окраска 1 стол	a					Цех малярных работ, Мякише		10	-		-	05.12.2014	05.12.2014		Заказ на
Упаковка 1 сто	ла					Участок сборки и упаковки,		10	-		-	08.12.2014	08.12.2014		Заказ на



Диспетчирование производства Подразделение: Рабочие центры: Бригады: Период: ... 🗙 <без отбора> ... 🗙 <без отбора> ... 🗙 <без отбора> X 😔 Все действия 🗸 ② Диспетчирование маршрутных листов Диспетчирование рабочих центров 🖉 < Задачи 🗸 🔍 Найти... 💐 🗊 🗸 🖨 Маршрутный лист Сформировать маршрутные листы (17) Требуется офор... Маршрутный лист Ключевой рабочий центр Заказ Сформировать расписание (55) × # Статус Номер Начало производства Запланировано Нача... Оконч... Сос... Номер Этап, спец Требуется сформировать 17 маршру Показать маршрутные листог, для которок требуется. 1 Передать к выполнению (61) Отметить начало выполнения (61) 🔲 🔗 Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0) Отметить завершение работы ключевого РЦ (55) Отметить выполненным (61) 🔲 🏓 Оформить выработку сотрудников (0) Оформить выпуск или выполнение работ (0) Или по которым: Есть просроченные задачи (61) Буфер более 33% (0) Буфер более 66% (6) Есть отставание от расписания (0) Не завершены предыдущие этапы (15) Архив маршрутных листов



Диспетчирование производства

Подразделение: Рабочие центры	: Бригады: Период:	
<без отбора> 🗙 <без отбора>	× <без отбора> × <без отбора>	🗙 😔 Все действия 🛪 📀
Диспетчирование маршрутных листов Дис	петчирование рабочих центров	
🖉 < Задачи 🗸 🔍 Найти 🔌 🗊 🗸	🍋 Формиро (1С:Предприятие) 🕅 📰 🔟 М М+ М- 🗆 🛪	<
Требуется офор Маршрутный лист	Формирование маршрутных листов	р Заказ
🖌 📕 Статус Номер		. Номер Этап, спец Сформировать расписание (55)
	Сформировать по выбранную дату	Показать маршрутные листы, для которых требуется:
	Выберите дату, по которую нужно сформировать маршрутные листы:	
	16 октября (Чт)	🗌 🔶 Передать к выполнению (61)
	26 ноября (Ср)	Отметить начало выполнения (61)
	27 ноября (Чт)	🗌 🔗 Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
	28 нояоря (IIT) Облекабоя (Пт)	🗌 💙 Отметить завершение работы ключевого РЦ (55)
	08 декабря (Пн)	🗌 🟁 Отметить выполненным (61)
		🗌 🎺 Оформить выработку сотрудников (0)
		🗌 🧱 Оформить выпуск или выполнение работ (0)
	По 08 декабря (Пн) будет сформировано 17 документов.	Или по которым:
		Есть просроченные задачи (61)
		🔲 🕓 Буфер более 33% (0)
		🗌 🕗 Буфер более 66% (б)
		🔲 🕘 Есть отставание от расписания (0)
		Э= Не завершены предыдущие этапы (15)
		Э Архив маршрутных листов



Диспетчирование производства

Подра	азделени	ie:	Рабо	очие центры:	Бригады:	Г	Іериод:				
<без	отбора>		🗙 <бе	з отбора>	🗙 <без отбора>	×	<без отб	opa>	×		🔂 Все действия 👻 ②
Ди	спетчиров	вание марі	ирутных листо								
🕭 🧖 Caranna – 🔘 Hačana – 🗶 Manuarana černa											
		адачи •		🔍 🏢 🔹 📟 маршр	упыйлист						
	Требуется офор Маршрутный лист				Ключевой рабочий центр		Заказ	Сформировать маршрутные листы (0)			
	8		Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача	Оконч	Состояние работы	Номер	Сформировать расписание (72)
			Создан	0000000240	26.11.2014 00:00	6	26.1	26.11		0000000006	Показать маршрутные листы, для которых требуется:
			Создан	0000000242	26.11.2014 00:00	10	26.1	27.11		0000000006	
			Создан	0000000241	26.11.2014 00:00	1	26.1	26.11		0000000006	
			Создан	0000000248	27.11.2014 00:00	40	27.1	27.11		0000000006	
			Создан	0000000245	27.11.2014 00:00	20	27.1	27.11		0000000006	Отметить начало выполнения (68)
			Создан	0000000244	27.11.2014 00:00	20	27.1	27.11		0000000006	– 💛 🔗 Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
			Создан	0000000247	27.11.2014 00:00	40	27.1	27.11		0000000006	🗌 💙 Отметить завершение работы ключевого РЦ (59)
			Создан	0000000246	27.11.2014 00:00	9	27.1	27.11		0000000006	🔄 🏁 Отметить выполненным (65)
			Создан	0000000243	27.11.2014 00:00	4	27.1	27.11		0000000006	– 🔲 🏓 Оформить выработку сотрудников (0)
			Создан	0000000249	28.11.2014 00:00	8	28.1	28.11		0000000006	Оформить выпуск или выполнение работ (0)
			Создан	0000000250	28.11.2014 00:00	2	28.1	28.11		0000000006	Или по которым:
			Создан	0000000251	05.12.2014 00:00	10	00.1	00.12		0000000000	С Есть просроченные залачи (68)
			Создан	000000252	08.12.2014 00:00	10	08.1	U8.12		000000000	
											🔲 🕗 Буфер более 66% (6)
											🔲 🔮 Есть отставание от расписания (0)
											🗌 📮 Не завершены предыдущие этапы (21)
											Архив маршрутных листов


Дио	испетчирование производства										
Подр	азделение	:	Рабо	чие центры:	Бригады:	I	Период:				
<без	отбора>		× <6es	отбора>	🗙 <без отбора>	×	<без отбо	pa>	×		🕀 Все действия 🕶 ②
Ли	спетчиров	ание мар		в Лиспетчиров	ание рабочих центров						
					алио рассних доггров						
Ø	🔍 🛛 Зад	дачи 👻 🗌 🤇	🔍 Найти 🍳	🔍 💵 🗕 🔛 Mapur	рутный лист						
	Требуется	я офор	Маршрутный и	пист			Ключев	ой рабочи	й центр	Заказ	Сформировать маршрутные листы (0)
	P		Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача	Оконч	Состояние работы	Номер	Сформировать расписание (72)
	Создан		0000000240	26.11.2014 00:00	6	26.1	26.11		0000000006	Показать маршрутные листы, для которых требуется:	
			Создан	0000000242	26.11.2014 00:00	10	26.1	27.11		000000006	Пребуется сформировать расписание для /2 мар
			Создан	0000000241	26.11.2014 00:00	1	26.1	26.11		0000000006	
			Создан	0000000248	27.11.2014 00:00	40	27.1	27.11		0000000006	
			Создан	0000000245	27.11.2014 00:00	20	27.1	27.11		0000000006	Отметить начало выполнения (68)
			Создан	0000000244	27.11.2014 00:00	20	27.1	27.11		0000000006	Uтметить готовность к работе ключевого РЦ (U)
			Создан	0000000247	27.11.2014 00:00	40	27.1	27.11		0000000006	📋 💙 Отметить завершение работы ключевого РЦ (59)
			Создан	0000000246	27.11.2014 00:00	9	27.1	27.11		0000000006	🔲 🏁 Отметить выполненным (65)
			Создан	0000000243	27.11.2014 00:00	4	27.1	27.11		0000000000	— 🔲 🖋 Оформить выработку сотрудников (0)
			Создан	0000000243	28.11.2014.00.00	2	28.1	28.11		0000000000	🗌 🧱 Оформить выпуск или выполнение работ (0)
			Создан	0000000251	05 12 2014 00:00	10	05.1	05.12		0000000000	Или по которым:
			Создан	0000000252	08.12.2014 00:00	10	08.1	08.12		0000000006	Есть просроченные задачи (68)
											🔲 🕓 Буфер более 33% (0)
											С Буфер более 66% (6)
											 ыте завершены предыдущие этапы (21)
											_
											Архив маршрутных листов



Фор	мирование распи	сания рабочи	іх центров										
Подра	зделение:	Вид рабочего центра	: Bi	ыбрать период и ви	1д рабочего	центра	1					Ð	Все действия 👻 📀
Mapur Mapur	рутные листы по которым тр Лорядочить •	<u>ебуется составить ра</u> Э ₆ Найти 🦄 Отк	списание и рабоч рыть маршрутныі	ие центры (нажмит й лист	е чтобы скр	<u>ыть)</u>				Открыть график р	аботы		
3-	Этап, Спецификация		Запланировано	Объем работ, ч	Окончание по графику		Номенклатура	Характеристи		Рабочий центр	Свободно, ч	Загрузка	, %
		· · ·			,					Место плотник Место плотник	8		0
•		۰						Þ					
Bcero	: О ч Выбрано:	0 ч После назнач	ения (свободно):	8.00 ч									
Рас	писание прафик занято	и центру											
	🕹 Упорядочить 🕶 Умес	тить в график работь	Передать к вы	полнению Удали	ть из распи	сания	🔍 Найти 🔌 От	крыть маршрут	ный ли	ют			
	Этап, Спецификация		Запланировано	Объем работ, ч			Расписание рабочего це	нтра	Сост	ояние работы	Окончание по г	рафику	Номенклатура
					3	\$	Начало Око	ончание					
Bcer	о: О ч Выбрано:	0 ч											



Φ0	рмирование расписания рабочих центров											
Подр	разделение: Вид рабочего центр	a: Ne	ериод расписания:							😔 Все действ	ия -	
Цех	металлообработки Ленточнопильные і	машины 1	8.12.2014 🔳 🖪	ыбрать период и і	вид рабочего центра							
Мар	шрутные листы по которым требуется составить р	асписание и рабоч	ие центры (нажмит	е чтобы скрыть)								
ا	🕹 Упорядочить 🗸 🔍 Найти 🍇 От	крыть маршрутныі	й лист					Открыть графи	к работы			
3-	Этап, Спецификация Запланировано Объем работ, ч Окончание по графику Номенклатура Характери Срабочий центр Последний вариант Свободно, ч Загрузка											
	Производство, СИ1000.001.001_С	80	8,00	01.10.2014	Стол инструменталь	< карак тері		Ленточнопильн	<не использовал	ся> 8	;	
	Производство, ТМ500.001_Комплект рамок д	4	0,80	02.10.2014	ТМ500.001.001 Стойка	< карактері		Ленточнопильн	<не использовал	ся> 8		
	Производство, ТМ500.001_Комплект рамок д	4	0,80	02.10.2014	ТМ500.001.002 Ребро	схарактер	Has	начить выполне	ние маршрутных лис:	тов выбранному рабо	чему центру	
	Производство, ТМ500.001_Комплект опор и	4	1,20	02.10.2014	ТМ500.006.000 Ребро	«характері					ionij dompij	
	Производство, У.001.001_С	8	0,40	02.10.2014	У.001.001 Ребро	🐟арактері 🔻						
	P					•		•	۳		•	
Bcer Pa No	о: 83,40 ч Выбрано: 8,00 ч Переналадка списание График занятости казать: По текущему рабочему центру • Ф Упорядочить • Уместить в график работ	а: 0 ч Посл ы Передать к вы	е назначения (сво) полнению Удали	бодно): О	ч Расписание не треб а Q, Найти 🍓 От	уется крыть маршру	/тный ли	ст				
	Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч		Расписание ра	абочего центра	3	Co	стояние работы	Окончание по графи	ку Но	
				🔁 😒	Переналадка, ч Нача	оло	Оконча	зние				



Формирование расписания рабочих центров													
Подразделение: Вид рабочего центра	: Пе	ериод расписания:								Ð	Все действия 🕶 ②		
Цех металлообработки Машины плазменной	й резки 2	7.11.2014 🔳 <u>Выб</u>	брать п	ериоди	вид рабочего центра								
Маршрутные листы по которым требуется составить рас	списание и рабоч	ие центры (нажмите	чтобы с	жрыть)									
🞓 🕹 Упорядочить 🗸 🔍 Найти 🍇 Откр	рыть маршрутный	й лист						Открыть график р	работы				
Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч С	Окончан 10 граф	ие ику	Номенклатура	Характери 🔺		Рабочий центр	Свободно, ч	Загрузка	, %		
Производство, СИ1000.002.000_С	16	16 8,00 01.10.2014			Стол инструменталь	<характері		Машина Крист	0		100		
Производство, СИ1000.002.000_С	12	12 6,00 02.10.2			Стол инструменталь	<карактері	>	Машина Крист	8		0		
Производство, У.000.002_С	75	7,50 0	02.10.20)14	Стол инструменталь	<характері							
Производство, У.000.002_С	61	6,10 0	03.10.20)14	Стол инструменталь	<характері							
Производство, ТМ500.001_Комплект бокови 4 2,00 03.10.2014 ТМ500.003.000 Дно скарактер													
						•							
Показать: По текущему рабочему центру	Передать к вы Запланировано	полнению Удалить Объем работ, ч	ь из рас	писани	я 🔍 Найти 🔌	Открыть маршру	тный ли	ист	Окончание по г	рафику	Номенклатура		
			C.	3 🖈	Начало	Окончание							
Производство, У.000.002_С	24	4	2,40		27.11.2014 10:00	27.11.2014 12:23	Стар	тует через 17 ч	01.10.2014		Стол инструменталь.		
Производство, У.000.002_С	4(D	4,00		27.11.2014 12:24	27.11.2014 16:23	Стар	тует через 19 ч	01.10.2014		Стол инструменталь.		
Производство, У.000.002_С	24	4	2,40		27.11.2014 16:24	28.11.2014 10:47	Стар	тует через 23 ч	03.10.2014		Стол инструменталь.		



Диспетчирование производства

Подразделение:	Рабочие центры	:: Бригады:	Период:			
<без отбора>	🗙 <без отбора>	🗙 (<без отбора>	🗙 <без отбо	pa> ×		🔂 Все действия 🗸 ②
Диспетчирование маршрутн	ных листов Дис	спетчирование рабочих центров				
Список • График •	🛅 День 📗 Нед	деля Месяц				
						Показать рабочие центры, по которым:
		26 ноября 2014	27 ноября 2014	28 ноября 2014		a
Пленточнопильные маши	ны					Есть отставание от расписания (0)
Ленточнопильная маш	ина Корвет 422					Есть опережение расписания (0)
Ленточнопильная маш	ина Корвет 422				-	Не сформировано расписание (16)
Нашины плазменной рез Машина Кристалл-ПП №859738)	зки лКП-2,5 (Инв.					
			Маршрутны	ій лист №181 от 26.11.2014 (12:24	- 16:23)	31) Графики работы РЦ



Получение и возврат материалов

Получение и возврат материалов Заказы и распоряжения на передачу Передачи в производство Возвраты из производства													
Подразделение: Цех ме	таллообработки	×	Заказы по дату:		×								
🔿 Получить со склада – Корректировка излишка (дефицита) 🔻 🔍 Найти 🦄													
Номенклатура Характеристика Ед. изм. Остаток в подразделении Получить со склада Получить со склада Получению Запланировано планируемый излишек (дефицит) Подразделение Получать со склада Основание дл													
Ведро пластиковое 7	⊲характеристики не	шт						Цех металлообработ	Центральный склад	По заказу на п			
Документация на СИ	фарактеристики не	компл	2,000		2,000		2,000	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Лист 3 Ст3пс5	фарактеристики не	кг				377,600		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Лист 6 Ст3пс5	фарактеристики не	кг				3 165,800	397,200	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Лист 6 Ст3сп5	фарактеристики не	кг				264,800	264,800	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Проволока электрод	фарактеристики не	кг				15,000		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 25	3500 мм	кг				38,400		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 25	500 мм	кг				1,250	1,250	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 50	1700 мм	кг				3 419,400	529,200	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 50	2700 мм	кг				28,800		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 50	3000 мм	кг				60,000	60,000	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			
Труба квадратная 50	5600 мм	кг				143,600		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на пр			
Труба квадратная 50	8000 мм	кг				1 278,900	352,800	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу на п			



Получение и возврат материалов

Получение и возврат материалов Заказы и распоряжения на передачу Передачи в производство Возвраты из производства											
Подразделение: Це	х ме	таллообработки	×	Заказы по дату:		×					
🔿 Получить со скл	ада	Корректировка излиши	ка (дефицит	ra) 🕶 🔍 Найти	۵,					Bce	действия 🔻
Номенклатура		Характеристика	Ед. изм.	Остаток в подразделении	Получить со склада	Текущий излишек (дефицит)	Запланировано к получению	Планируемый излишек (дефицит)	Подразделение	Получать со склада	Основание получения
Ведро пластиковое	7	характеристики не	шт						Цех металлообработ	Центральный склад	По заказу н
Документация на С	И	фарактеристики не	компл	2,000		2,000		2,000	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Лист 3 Ст3пс5			кг				377,600		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Лист 6 Ст3пс5			кг				3 165,800	397,200	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Лист 6 Ст3сп5			кг				264,800	264,800	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Проволока электро	д		кг				15,000		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная 2	25	3500 мм	кг				38,400		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная 2	25	500 мм	кг				1,250	1,250	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная		1700 Decimiento de civertos					3 419,400	529,200	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная	7	получить со склада					28,800		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная		Устранить текущий из	лишек (деф	ицит)			60,000	60,000	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная		Оформить заказ для у	странения	планируемого дефиц	ита		143,600		Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная		Оформить получение д	ля устране	ния отрицательного	остатка в под	разделении	1 278,900	352,800	Цех металлообработ	Склад металла	По заказу н
		Вернуть текущий изли	шек на скла	эд							
	Q	Найти				Ctrl+F					
	8	Отменить поиск				Ctrl+Q					
		Выделить все				Ctrl+A					



Перед	ача в производство МСЦУ-000	003 от 26.11.2014 17:22:20		
Провест	пи и закрыть 📄 📑 Провести 📋 Dr дт	Создать на основании 🔹 📑 🖕 🖨 Печать 🔹		Все действия 🕶 📀
	дача по заказу			
Номер:	МСЦУ-000003 от: 26.11.2014 17:22:20 🛔	В Статус: Котгрузке Ввести ра	схождения	
Организац	ия: Металл-СервисС	Операция: Передача в производство		
Подраздел	пение: Цех металлообработки С	Склад: Склад металла	Q	
Товары	(5) Дополнительно Комментарий			
🕀 Доба	вить 🔀 🗙 🍲 🗣 🗈 🛍 < 🕅 🗉	🕽 🐴 Заполнить 🗸		Все действия 🗸
Ν	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Количество
1	Лист 3 Ст3пс5		кг	200,000
2	Лист 6 Ст3пс5	⊲характеристики не используются>	кг	200,000
3	Лист 6 Ст3сп5	характеристики не используются>	кг	350,000
4	Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс	3500 мм	кг	400,000
5	Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс	500 мм	кг	560,000



D	ДОКУНС				(5	•				
печать	Копии:	Сохранить Отправ	вить		2	a				
								Тиг	повая межотраслев	зая форма № М-11
		TDEE		NoLIV 2			Утверждена	постановлением Го	скомстата России с	от <u>30.10.97 № 71</u> ; Колы
		IFLL	ООВПИС-ПАКЛАДНАЛ	меця-э				Ф о		0315006
00 "Met	ann-Censi	ис" ИНН 7721049904, 113205, Моск	ка г. Вавилова, лом № 64	5 Ten : 936-1	6-36			\$ 0		0313000
00 110	ann oepn	ie, ////////////////////////////////////				-				
Дата	Код вида	Отправитал			Dong	INTORI		Корреспон	ндирующий	Учетная
соста-	операции	Оправител	ь		TIONY	чатель		СЧ	ет	единица
вления		07701077109400					-			выпуска
		подразделение	деятельности	подра	зделение	деятель	ности	счет, субсчет	ческого учета	(работ,
										услуг)
.11.2014		Склад металла		Цех металло	обработки					
	ал		-	Разрешил_						
орреспон	ал	Материальные ценности	-	Разрешил	иница	Количе	ство	Обор	оотная сторона (формы № М-1
орреспон сч	ал ндирующий нет	Материальные ценности	-	Разрешил Ед изм	иница ерения	Количе	:CTB0	Обор Цена, руб кол	оотная сторона (Сумма без учета НДС	формы № М-1 Порядковый
орреспон сч	ал ндирующий нет код аналити-	Материальные ценности	номенк-	Разрешил Ед изм	иница ерения наиме-	Количе затре-	ство	Обор Цена, руб. коп.	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп.	формы № М-1 Порядковый номер по складской
орреспон сч счет, убсчет	ал ет аналити- ческого	Материальные ценности наименование	номенк- латурный номер	Разрешил Ед изм код	иница ерения наиме- нование	Количе затре- бова- но	ство отпу- щено	Обор Цена, руб. коп.	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп.	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке
орреспон сч счет, убсчет	ал на ирующий нет код аналити- ческого учета	Материальные ценности наименование	номенк- латурный номер	Разрешил Ед изм код	иница ерения наиме- нование	Количе затре- бова- но	ство отпу- щено	Обор Цена, руб. коп.	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп.	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке
орреспон сч счет, убсчет 1	ал еткод аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование 3 Пист 3 Ст3ос5	номенк- латурный номер 4	Разрешил Ед изм код 5 166	иница нерения наиме- нование 6 кг	Количе Затре- бова- но 7 200.000	ство отпу- щено 8 200.000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, субсчет 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование <u>3</u> Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5	номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104	Разрешил Ед изм код 5 166 166	иница нерения наиме- нование 6 кг кг	Количе Затре- бова- но 7 200,000 200,000	ство отпу- щено 8 200,000 200.000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, субсчет 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование <u>3</u> Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3с5	номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104 ЦУ-0000103 ЦУ-0000454	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166	иница нерения наиме- нование 6 кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350.000	ство отпу- щено 8 200,000 200,000 350,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	Формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, убсчет 1	ал ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование 3 Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3сл5 Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс (350	- номенк- латурный номер 4 ЦУ-00000104 ЦУ-0000103 ЦУ-0000454 10 мм) ЦУ-0000102	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166	иница нерения наиме- нование 6 кг кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000	ство отпу- щено 8 200,000 200,000 350,000 400,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	Формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, убсчет 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование 3 Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3сл5 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (350 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (500	номенк- латурный номер 4 ЦУ-00000104 ЦУ-0000103 ЦУ-0000454 0 мм) ЦУ-0000102 мм) ЦУ-0000102	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166 166	иница наиме- нование 6 кг кг кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	ство отпу- щено 8 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	Формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, уубсчет 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование <u>3</u> Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3сл5 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (350 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (500	номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104 ЦУ-0000103 ЦУ-0000102 IMM) ЦУ-0000102	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166 166	иница нерения нование 6 Кг Кг Кг Кг Кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	ство отпу- щено 8 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона о Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон сч счет, кубсчет 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2	Материальные ценности наименование 3 Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3сл5 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (350 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (500	номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104 ЦУ-0000103 ЦУ-00000454 Ю мм) ЦУ-00000102 Мм)	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166 166	иница нерения нование 6 кг кг кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	ество отпу- щено 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон счет, счет, счет 1 1	ал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2 2	Материальные ценности наименование 3 Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (350 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (500	номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104 ЦУ-0000103 ЦУ-00000154 Ю мм) ЦУ-00000102 Имм) ЦУ-00000102	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166 166	иница нерения нование 6 кг кг кг кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	ество отпу- щено 8 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000	Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона (Сумма без учета НДС, руб. коп. 10	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11
орреспон счет, убсчет 1	нал_ ндирующий ет код аналити- ческого учета 2 2	Материальные ценности наименование <u>3</u> Лист 3 Ст3пс5 Лист 6 Ст3пс5 Лист 6 Ст3сп5 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (350 Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс (500 К (должность) (подпись)	- номенк- латурный номер 4 ЦУ-0000104 ЦУ-0000103 ЦУ-00000102 1 мм) ЦУ-0000102 Григорьева Л.П. (расшифровка подписи	Разрешил Ед изм код 5 166 166 166 166 166	иница нерения нование 6 кг кг кг кг кг	Количе затре- бова- но 7 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000 (должность)	ество отпу- щено 200,000 200,000 350,000 400,000 560,000 ((Обор Цена, руб. коп. 9	оотная сторона о Сумма без учета НДС, руб. коп. 10 10 (расшифровка по	формы № М-1 Порядковый номер по складской картотеке 11



Диспетчирование производства																	
Подра	зделе	ение:		Рабочие це	нтры:		Бригады:		Период	:							
<без	отбор	a>	. ×	<без отбор	a>		× <без отбора>	×	<без от	гбора>			×				🕀 Все действия 👻 ②
Дис	петчи	рование маршрут	ных л	истов	Диспетчиро	вание	рабочих центров										
	1	222224 - 🖉 📙		× m	Z_ L (⊕ Man		iñ ruor										
	*	Задачи •	аити		• Mapu	прутне										_	
МЛ			Тре	буется офо	р Маршру	тный л	ист					Ключев	зой рабочи	й центр	3ar		Сформировать маршрутные листы (U)
	3-	5+3	۶	2	Статус		Номер	Начало произво,	дства	Запланиро	вано	Нача	Оконч	Состоя	Hor		Сформировать расписание (66)
		\diamond			Создан		0000000241 26.11.2014 00:00		0		1 26.1		26.11		000	Пока	азать маршрутные листы, для которых требуется:
	Созда		Создан		Формировать расп	исание			6	26.1	26.11		000	7			
		8			Создан						10	26.1	27.11		000		 Передать к выполнению (65)
					Создан	-	Передать к выполн	ению			4	27.1	27.11		000		
					Создан		Отметить начало в	ыполнения			9	27.1	27.11		000		
					Создан	\triangleleft	Отметить готовнос	ть к работе ключе	евого РЦ		40	27.1	27.11		000		
					Создан	~	Отметить заверше	вого РЦ		20	27.1	27.11		000		 Отметить завершение работы ключевого РЦ (54) 	
					Создан	ps:	Отметить выполне	олненным			40	27.1	27.11		000		🏁 Отметить выполненным (58)
					Создан		0+			8	28.1	28.11		000		🔑 Оформить выработку сотрудников (0)	
		•			Создан	1	Оформить вырабо	ку сотрудников			2	28.1	28.11		000		🔜 Оформить выпуск или выполнение работ (0)
	3-				Создан		Оформить выпуск	или выполнение р	абот		10	05.1	05.12		000	Или	по которым:
	3-				Создан	1	Изменить маршрут	ный лист			10	08.1	08.12		000		Есть просроченные задачи (62)
							Перейти к диспетч	ированию РЦ									Буфер более 33% (0)
						×	Пометить на удале	ние									Буфер более 66% (6)
							11-8			04.5							Есть отставание от расписания (2)
						2	наити			Ctn+F							Па Не завершены прелылущие этапы (21)
						2	Отменить поиск			Ctrl+Q						0	
						A	Сортировать по во	зрастанию								a	0
						₽ A L	Сортировать по убя	ыванию								Ð	Архив маршрутных листов
						R)	Вывести список										
							Выделить все			Ctrl+A							
					_												



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08											
Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📄 Создать на основании 🛪 📑 🍓 Маршрутный лист											
омер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 🗰 Статус: Создан											
апланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 🗰 по: 26.11.2014 23:59 🗰											
роизведено: 0 единиц/партий изделий 🔗 Описание брака:											
Брак: 0 единиц/парти	й изделий										
Маршрут Выходные изделия (1)	Материалы и работы (1) Трудозатрать	ы (1) Отклонения от заказа	Дополнительно Ком								
 1. Начато выполнение маршрутного л 	иста										
2. Готовность к работе ключевого раб	бочего центра: 🚺 : Прич	ина задержки:									
 З. Завершена работа ключевого рабо 	чего центра:										
4. Завершено выполнение маршрутно	лго листа: : Прич	ина задержки:									
Запланирована работа следующих видов р	рабочих центров:										
📔 Вид рабочего центра	Рабочий центр	Вариант наладки	Объем работ, ч								
📔 Ленточнопильные машины		Труба 50	0,60								
Выполнение маршрутного листа ключевыи	и рабочим центром запланировано на 26.11.	2014. Изменить расписание									



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08											
Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📋 Соз	здать на основании 🗸 📑 🖶 Маршр	рутный лист		I	Все действия 👻 ②						
Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:	08 🗊 Статус: Создан										
Запланировано: 6 единиц/партий изделий	Производство с: 26.11.2014 00:	:00 🗊 по: 26.11.2014 23:59 🗊									
Произведено: 0 единиц/партий изделий (🖉 Описание брака:										
Брак: 0 единиц/партий изделий											
Маршрут Выходные изделия (1) Материалы	и работы (1) Трудозатраты (1)	Отклонения от заказа Дополните:	льно Комм	ментарий							
Продукция											
😳 Добавить 🛃 🗙 🍲 🐥 < Изменить ка	чество Показать отличия от заказа				Все действия -						
N Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Норматив	Доля стоимости	Направление в						
1 СИ1000.001.002 Ребро нижнее		шт	6,000	58	На ск Склад						
Возвратные отходы					Все действия -						
номенклатура Характерист	ика Упаковка, Ед. ИЗМ.	порматив Статья калькуляции		U	писание изделия						



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08									
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📋 Создать на основании 🔻 💀 🖨 Маршрутный лист Все действия 🛪 📀									
Номер:	0000000240 от: 26.11.201	4 16:58:08 🔳 Статус:	Создан						
Запланировано:	6 единиц/партий изде	елий Производств	so c: 26.11.2014 00:00	🗊 по: 26.11.	2014 23:59 🗊				
Произведено:	0 единиц/партий изде	елий 🚺 Описание бр	ака:						
Брак:	0 единиц/партий изде	елий							
Маршрут	Выходные изделия (1) Мате	ериалы и работы (1) Тру,	дозатраты (1) Откл	юнения от зак	аза Дополнительно	Комментарий			
🕀 Добавить	🗟 🗙 🕼 🗣 🔍 Найти.	🍇 Показать отличия от	т заказа				Все действия 🕶		
N 🧔	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Норматив	Статья калькуляции	Назначение	Применение матери		
1	Труба квадратная 50х50х	1700 мм	кг	28,200	Материалы основные				



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08								
Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📄 Создать на основании 🔻 🚓 Маршрутный лист Все действия 🛪 📀								
омер: 0000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 🗐 Статус: Создан								
Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014	00:00 🗊 по: 26.11	2014 23:59	₽					
Произведено: 0 единиц/партий изделий 🔗 Описание брака:								
Брак: 0 единиц/партий изделий								
Маршрут Выходные изделия (1) Материалы и работы (1) Трудозатраты (1)	Отклонения от зак	аза Доп	олнительно	Комментарий				
🚯 Добавить 🛛 🔂 🗶 🍲 🐣 Показать отличия от заказа					Все действия -			
N Вид работ Содержание работ	Ед. изм.	Норматив	Бригада	Ст	татъя калькуляции H			
1 Слесарные: Резка метал	ч	0,600		3a	арплата производствен			



Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08								
Провести и закрыть 📄 📑 Провести	📒 Создать на основании 🕶 📑 🗸	늘 Маршрутный	лист				Bce	действия 🕶 ②
Номер: 0000000240 от: 26.11.2	014 16:58:08 🗊 Статус: Соз	здан						
Запланировано: 6 единиц/партий из	зделий Производство с: 26.	11.2014 00:00	по: 26.11.20)14 23:59 🗐				
Произведено: 0 единиц/партий из	зделий 🚺 Описание брака:							
Брак: 0 единиц/партий из	зделий							
Маршрут Выходные изделия (1) Ма	атериалы и работы (1) Прудозатрат	ты (1) Отклон	нения от заказ	за Дополнит	ельно Ком	ментарий		
Выходные изделия, материалы и услуги								
🔍 Найти 🌂 Показать отличия от зака	аза 🕂						l	Все действия 👻
Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	По заказу	По документу	Отклонение	Назначен	ие	
Труба квадратная 50x50x4 Ст3пс	1700 мм	кг	28,200	28,200				
 СИ1000.001.002 Ребро нижнее 	(характеристики не используются)	шт	6,000	6,000				
Трудозатраты								
🔍 Найти 🔌 Показать отличия от заказа 😔								
Вид работ Ед. изм. По заказу По документу Отклонение								
Слесарные: Резка металла (профиль), 3 раз	ряд			ч		0,600	0,600	



Провести и закрыть Image: Провести Image	IR • ②								
Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 🗐 Статус: Создан									
планировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 🗰 по: 26.11.2014 23:59 🗰									
онизвел 🤨 Результат выполнения маршрутного листа (1С:Предприятие) 📓 🖩 🛐 М. М+ М- 🗆 🗙									
Брак: Результат выполнения маршрутного листа									
Маршру Запланировано: 6 единиц/партий изделий Дополнительно Комментарий									
Выходны Произведено: В единиц/партий изделий									
Все дей	отвия 👻								
Н Описание брака: Отклонение Назначение									
- T ₁ 28,200									
+ C 6,000									
Нормативное количество будет пересчитано на 6 единиц/партий изделий.									
Фактическое количество изделий, материалов, трудозатрат:									
Пересчитать на 6 единиц/партий изделий (отклонений от нормативов не будет)									
Оставить прежним (будут отклонения от нормативов)									
Ок Отмена									
Трудозатраты									
🔍 Найти 🔌 Показать отличия от заказа 😔									
Вид работ Ед. изм. По заказу По документу Отклонение									
Слесарные: Резка металла (профиль), 3 разряд 4 0,600									



Диспетчирование производства Подразделение: Рабочие центры: Бригады: Период: X ... × ... × ... × <без отбора> 🕀 Все действия 🕶 🕐 Диспетчирование рабочих центров Диспетчирование маршрутных листов Задачи 👻 🔍 Найти... 🛛 🖏 🛛 🗊 🗸 🔛 Маршрутный лист < ٢ Сформировать маршрутные листы (0) ΜЛ Ключевой рабочий центр Зак Требуется офор. Маршрутный лист 3- 5-۶ 鼺 Hor Сформировать расписание (65) Номер Начало производства Запланировано Нача... Оконч... Состоя... Статус \checkmark Создан 0000000241 26.11.2014 00:00 1 26.1.. 26.11. 000 Показать маршрутные листы, для которых требуется: ¥ 壨 Выполнен 0000000240 26.11.2014 00:00 6 26.1... 000 1 \checkmark Создан 0000000242 26.11.2014 00:00 10 26.1.. 27.11. 000 Передать к выполнению (64) ► 0000000243 27.11.2014 00:00 4 27.1... 27.11. 000 Создан Отметить начало выполнения (64) 0000000246 9 27.1.. 27.11. 00d ► Создан 27.11.2014 00:00 0000000247 40 27.1... 27.11. 🔲 🔗 Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0) ► Создан 27.11.2014 00:00 000 27.11 ► 0000000244 27.11.2014 00:00 20 27.1. Создан 000 Отметить завершение работы ключевого РЦ (54) 0000000245 27.11.2014 00:00 20 27.1... 27.11. ► Создан 000 Отметить выполненным (58) 0000000248 27.11.. ► Создан 27.11.2014 00:00 40 27.1... 000 Оформить выработку сотрудников (1) 000 ► Создан 0000000249 28.11.2014 00:00 8 28.1... 28.11. Оформить выпуск или выполнение работ (1) 000 ► Создан 0000000250 28.11.2014 00:00 2 28.1... 28.11. Или по которым: 000 3-Создан 0000000251 05.12.2014 00:00 10 05.1... 05.12. Есть просроченные задачи (61) 3-10 08.1... 08.12. 000 Создан 0000000252 08.12.2014 00:00 Буфер более 33% (0) Буфер более 66% (6) Есть отставание от расписания (2) Эн Не завершены предыдущие этапы (21) fl. Архив маршрутных листов



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08								
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📄 Создать на основании 🔻 💽 🖌 🚔 Маршрутный лист								
Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16 Выпуск продукции и выполнение работ								
Запланировано: 6 единиц/партий	изделий	Выработка сотрудников	Выработка сотрудников по: 26.11.2014 23:59 🗐					
Произведено: 6 единиц/партий	изделий	Приходный ордер на товары	ы					
Брак: 0 единиц/партий	изделий	Прочее оприходование това	аров					
Маршрут Выходные изделия (1)	Материалы и ј	работы (1) Трудозатрат	ы (1) Отклонения от заказа	Дополнительно				
1. Начато выполнение маршрутного ли	іста	26.11.2014 17:26						
2. Готовность к работе ключевого рабо	очего центра:	26.11.2014 17:26 🗐 При	чина задержки:					
 З. Завершена работа ключевого рабоч 	его центра:	26.11.2014 17:26						
 4. Завершено выполнение маршрутног 	о листа:	26.11.2014 17:26 🗐 Причина задержки:						
Запланирована работа следующих видов ра	абочих центро	в:						
📔 Вид рабочего центра	Рабочий центр)	Вариант наладки	Объем работ, ч				
📔 Ленточнопильные машины		Труба 50		0,60				
Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. Изменить расписание								



Выпуск продукции и выполнение работ МСЦУ-000001 от 26.11.2014 17:27:05								
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📑 Dr Ar 🔂 🖶 Сг Аг 🔂 🖬 Печать 🔹								
По распоряжению Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08								
Номер: MCLLУ-000001 от: 26.11.2014 17:27:05 III Направление выпуска: На склад								
Организация: Металл-Сервис	🤉 Склад:	Склад цеха сб	боро-сварки 🔍					
Подразделение: Цех металлообработки	Q Вид цены:	Плановая	Q					
Товары и работы (1) Дополнительно Комм	пентарий							
🚱 Добавить 🛃 🗙 🍲 🐣 < Заполнить	•					Все действия 👻		
N Номенклатура Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Стоимость	Цена	Сумма (RUB)		
1 СИ1000.001.002 <	<без назначения>	6,000	шт	Рассчитывается	<рассчитыв	<рассчитыва		



Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08							
Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📋 Создать на основании 📲 🔂 🖌 🍙 Маршрутный лист							
Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16 Выпуск продукции и выполнение работ							
Запланировано: 6 единиц/партий изд	делий Выработка сотрудников	no: 26.11.2014 23	3:59 🗊				
Произведено: 6 единиц/партий изд	делий	ы					
Брак: 0 единиц/партий изд	делий	аров					
Маршрут Выходные изделия (1) Мат	териалы и работы (1) Прудозатра	ты (1) Отклонения от заказа	Дополнительно				
 1. Начато выполнение маршрутного листа 	26.11.2014 17:26 🗐						
 2. Готовность к работе ключевого рабочег 	го центра: 26.11.2014 17:26 🗐 Пр	ичина задержки:					
 З. Завершена работа ключевого рабочего 	центра: 26.11.2014 17:26 🗐						
 4. Завершено выполнение маршрутного ли 	иста: 26.11.2014 17:26 🗐 Пр	.2014 17:26 🗐 Причина задержки:					
Запланирована работа следующих видов рабоч	чих центров:						
📔 Вид рабочего центра Раб	бочий центр	Вариант наладки	Объем работ, ч				
🙀 Ленточнопильные машины		Труба 50	0,60				
Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. <u>Изменить расписание</u>							



ист про	Маршрутный лист производства 0000000240 от 26.11.2014 16:58:08
	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📒 Создать на основании 🔻 🔂 🖌 🖨 Маршрутный лист
енности	Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 🗰 Статус: Выполнен
	Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 🗐 по: 26.11.2014 23:59 🗐
ента	Произведено: 6 единиц/партий изделий 🔗 Описание брака:
ий	📧 Выберите бригаду для оформления выработки сотрудни (1С:Предприятие) 👔 📰 🖬 М М+ М- 🗖 🗙
	Выберите бригаду для оформления выработки сотрудников
	Чр выорать Q наити Q
	Бригада
	Бригада №1 (лист)
	Объем работ, ч
	0.60
	Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26 11 2014 Изменить расписание



Выра	Выработка сотрудников (создание)								
Прове	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📑 ч 🖨 Выработка сотрудников Все действия • 📀								
🕅 По ј	распорях	кениям Всего распорях	<u>кений: 1</u>						
Номер:		от: 26.1	1.2014 0:00:00 🗐 Операция:	Производство)	
Подразд	целение:	Цех металлообработки	Q Организация	Металл-Сервис	Q				
Бригада		Бригада №1 (лист)	Q Менеджер:	Орлов Михаил Васильевич	Q				
Прим	енять ра	спределение по КТУ							
Виды	работ (1)	Комментарий							
🕀 До	бавить	🗙 👉 🔩 Заполнить	•					Все действия 🕶	
Ν	Видр	работ	Статья калькуляции	Распоряжение	Количество	Ед. изм.	Расценка, R	UB Сумма	
	1 Слес	арные: Резка металла (п	Зарплата производственного	Маршрутный лист производс	0,600) ч	3(00,00 180,00	
Сотруд	ники (по	документу в целом)							
🕀 До	бавить	🗟 🗙 🍲 🐣 3ano	лнитъ					Все действия 🔻	
Сотру	дник					КТУ	/ Сумг	ма	
Обозн	юв Андр	ей Андреевич					0,30	54,00	
Обрез	зков Пав	ел Петрович					0,30	54,00	
Обруч	Обручев Валерий Андреевич 0,40 72,00								
					Распределено:	180,00	Bcero:	180,00 RUB	



Ð

Ведомость по товарам на складах

Период:	Неделя Эта	неделя		По документам
🕑 Склад:				
Сформирова	ть Настройки 🕞	🛛 Найти 🖨 🗔		🖂 - 🖺 🖺

Ведомость по товарам на складах

Параметры: Группировка номенклатуры: Группа номенклатуры Количество товаров: В единицах хранения Отбор: Склад Равно "Склад цеха сборо-сварки"

	Склад	Помещение	Количество				
	Артикул	Номенклатура, Характеристика	Εд.	Начальный	Приход	Расход	Конечный
			ИЗМ.	остаток			остаток
)	Склад цеха сборо-сварки				428,000	12,000	416,000
		СИ1000.001.000 Основание,	шт		4,000	4,000	
		СИ1000.001.002 Ребро нижнее,	шт		6,000		6,000
		СИ1000.002.000 Столешница верхняя,	шт		4,000	4,000	
		СИ1000.003.000 Столешница нижняя,	шт		4,000	4,000	
	8800003	Стол инструментальный СИ1000,	шт		10,000		10,000
		У.000.002 Пятка,	шт		400,000		400,000
	Итого				428,000	12,000	416,000

Итого товаров в единицах хранения

Ед.	Количество							
ИЗМ.	Начальный	Приход	Расход	Конечный				
	остаток			остаток				
шт		428,000	12,000	416,000				
Итого		428,000	12,000	416,000				



Реализа	Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02											
Провести	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📄 📴 « Создать на основании • 🔂 • ЭД • Зачет оплаты 🖾 Считать карту лояльности 🖨 Печать • Все действия • 🥝											
Реализа	🗌 Реализация по заказу											
Номер:	омер: MCLLY-000002 от: 26.11.2014 17:32:02 🗐 Операция: Реализация Ввести расхождения											
Клиент:	Группа Альфа		Q	Статус:	Кпредоплате							
Контрагент:	Альфа-1		Q	Организация:	Металл-Сервис			Q				
Соглашение:	Продажа оборудов	ания	Q	Склад:	Склад готовой пр	оодукции		Q				
Товары (1)	Доставка	Дополнительно	Комм	ментарий								
🕀 Добави	њ 📘 🗙	🗣 🗈 🖷 <		3аполнить	- Заполнить це	ены 👻 Скидки (наце	нки) -				Все де	ействия 🔻
Ν	Номенклатура	Характеристика	Колич	ество Упак	ковка, Ед. изм.	Вид цены	Цена	% авт.	Сумма авт.	% руч.	Сумма руч.	Сумма
1	Стол инструмен	фарактеристик		5,000 шт		<произвольная>	13 000,00					65 (
•					۴							•
<u>К оплате 10.1</u>	<u>2.2014 (100%)</u>					Опла	чено: 0 RUB 0%	Скидка:	0,00	Всего с НД	IC: 65 000	,00 RUB
Оформить сч	<u>ет-фактуру</u> -µ									Haam	Ожидается	предоплата



Реализа	Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02												
Провести	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📄 📴 « Создать на основании • 🔂 • ЭД • Зачет оплаты 🖼 Считать карту лояльности 🖨 Печать • Все действия • 🥝												
Реализац	Реализация по заказу												
Номер:	номер: MCLLУ-000002 от: 26.11.2014 17:32:02 🗐 Операция: Реализация Ввести расхождения												
Клиент:	Группа Альфа		Q	Статус:	(Кпредоплате							
Контрагент:	Альфа-1		Q	Организа	ация:	Кпредоплате							
Соглашение:	Продажа оборудов	зания	Q	Склад:		К отгрузке Реализовано							
Товары (1)	Доставка	Дополнительно	Ком	ментарий									
🕀 Добавит	њ 🗟 🗙 合	♦ 🗈 🛍 🔇	NA I	😺 Запо	лнитъ	 Заполнить ц 	ены 👻 Скидки (наце	енки) -				Все де	ействия 🔻
Ν	Номенклатура	Характеристика	Коли	чество	Упак	овка, Ед. изм.	Вид цены	Цена	% авт.	Сумма авт.	% руч.	Сумма руч.	Сумма
1	Стол инструмен	«характеристик		5,000	шт		<произвольная>	13 000,00					65 (
•						e							►
<u>К оплате 10.1</u>	2.2014 (100%)						Опла	чено: 0 RUB 0%	Скидка:	0,00	Всего с НД	IC: 65 000	.00 RUB
Оформить сче	<u>ет-фактуру</u>											Ожидается	предоплата



Счет-фактура выданный (создание)									
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📒 🦎 Создать на основании 🛪 📑 ЭД 🗸									
Основание: Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02									
Номер: от: 26.11.2014 17:32:02 🕮	Тип счета-фактуры:	На реализацию							
Исправление: от: : :	Организация:	Металл-Сервис							
🕑 Выставлен: 26.11.2014 🗐 🗌 В электронном виде	Валюта:	RUB Код вида операции: 01							
С выставлен. 20.11.2014									



Печать документа														
🔡 Печат	Копий: Копий	анить Отпр	авить					Σ						Все действ
Унифицированная форма № ТОР Утверждена постановлением Госкомстата России от 25.12.96 №											ая форма № ТОРГ-12 ссии от 25.12.98 № 132			
ООО "Металл-Сервис", ИНН 7721049904, 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65, тел.: 936-16-36, р/с 40710823230050064512 в банке ОАО "БАНК МОСКВЫ" БИК ФОРМА ПО ОКУД 044525219 к/с 3010181050000000219 007анизация-гоноотправитель адрес, телефон, фако банковские рекизиты											коды 0330212			
организация-трузоотправитель, адрес, телефон, фако, оакковские реквизиты														
структурное подразделение Вид деятельности по ОКДП ООО "Альфа-1", ИНН 7721122600, 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21, тел.: +7 (499) 455-56-56, р/с 4070281020000007655 в банке ОАО Грузополучатель <u>"ТРАНСКРЕДИТБАНК" БИК 044525562 к/с 3010181060000000562</u> по ОКПО														
Адрес	ДОСТАВКИ Москва г, Севастополь	ский пр-кт, дол	/ Nº 64	организация	адрес, теля	ефон, факс,	банковские рек	визиты						
адрес доставки ООО "Металл-Сервис", ИНН 7721049904, 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65, тел.: 936-16-36, р/с 40710823230050064512 в банке ОАО "БАНК МОСКВЫ" Поставщик БИК 044525219 к/с 3010181050000000219 по ОКПО														
организация, адрес, телефон, факс, банковские реканзиты ООО "Альфа-1", ИНН 7721122600, 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21, тел.: +7 (499) 455-56-56, р/с 40702810200000007655 в банке ОАО Плательщик <u>"ТРАНСКРЕДИТБАНК" БИК 044525562 к/с 3010181060000000562</u> по ОКПО														
0	снование			opi annoa quin,	appeo, resi	ιφοn, φακο,	ounced whe per						номер	
	TOB	АРНАЯ НАК	ЛАДНАЯ	Номер l	докумен ЦУ-2	ор, заказ-на пта Дата 2	_{юяд} а составле 6.11.2014	ния			Транспортн	ая наклад	цная дата номер дата Вид операции	
Ho	Topan		Елиница из	Menauun		Коли	UACTRO		Коли	I			нлс	Страница 1
мер по по-	наименование, характеристика, сорт, артикул товара	код	наиме- нование	код по ОКЕИ	Вид упаков ки	В одном	мест, штук	Масса брутто	чество (масса	Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	ставка, %	сумма, руб. коп.	учетом НДС, руб.коп
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1 Ст	ол инструментальный СИ1000	ЦУ-00000127	шт	796	шт	1	5	467,500	5,000	11 016,95	55 084,75	18%	9 915,25	65 000,00
				Bce	го по нак	итого ладной	5	467,500	5,000	X	55 084,75	X	9 915,25	65 000,00
	Товарная накладная	имеет прилож	ение на						-1				,	
	и содержит Од	ин			рописью				порядкое	вых номеров за	аписей Г			
Масса груза (нетто) Четыреста шестьдесят семь кг пятьсот г														
	Всего мест Пя	ть		Масса	груза (б	рутто)	Четыре	ста шестьде	сят семь кг г	ПЯТЬСОТ Г				
прописью прописью прописью прописью от														
Всего отп Шестьдео	нущено на сумму сят пять тысяч рублей 00 копеек						_ 8	ыданной						
-	-	прописью					e				кем, кому (организация	, должность, фі	амиония, И. О.)	



Печать документа												
Копий: 🚺 🕻 Сохра	нить	Отправить				Σ					Все действия	• 2
											к постановлению Пра	вителы 🔺
												°
Счет-фактура № ЦУ-1 от	26 H	оября 201	4 г.									
Исправление № от												
Продавец: Общество с ограниченной ответс	гвенност	ью "Металл-Серв	ис"									
Адрес: 113205, Москва г, Вавилова, дом № 6	5											
Грузоотправитель и его адрес: он же												
Грузополучатель и его адрес: ООО "Альфа-1"	, 111024,	Москва г, Энтузи	астов ш, дом	i Nº 21								
К платежно-расчетному документу № от -	-											
Покупатель: ООО "Альфа-1" Адрес: 111024 Москва с Энтизиастов и дов	N0 21											
ИНН/КПП покупателя: 7721122600/772101001	1111-21											
Валюта: наименование, код Российский рубл	ь, 643											
		Единица			Стоимость	D			Стоимость	с	трана	
Наименование товара (описание	и	змерения	Коли-	Цена (тариф)	товаров (расот, услуг).	в том числе	Налоговая	Сумма налога,	товаров (расот, услуг).	происхож	дения товара	
выполненных работ, оказанных услуг),		условное	чество (объем)	за единицу	имущественных	сумма	ставка	предъявляемая	имущественных	uudaaaaŭ	краткое	
umyщeer bernoro npaba	код	обозначение	(oo bem)	измерения	прав без налога -	акциза		nokynarcino	прав с налогом -	код	наименовани	
1	2	(национальное)	3	4	BCero	6	7	8	BCEFO	10	e 10a	
Стол инструментальный СИ1000	796	шт	5,000	11 016,95	55 084,75	без акциза	18%	9 915,25	65 000,00			
Всего к оплате	1				55 084,75		х	9 915,25	65 000,00			_
_				_	× -							
Руководитель организации		Лубинин	пн	Главн	ный бухгалтер ное уполномоченно	елицо		Батурина О Н				
	(подлись)	<u></u>	(ф.и.о.)				(подпись)	(ф.)	1.0.)			
Musur valori u už sposravu varos												
индивидуальный предприниматель	(подлись)		(ф.и.о.)			(рекви	зиты свидетельства о го	сударственной				
						регистра	ации индивидуального пр	едпринимателя)				





Сценарий примера:

- На горизонт 12 месяцев формируется «План продаж по категориям». План скользящий с ежеквартальным перепланированием и добавлением нового квартала
- Ежемесячно формируется «План продаж по номенклатуре» на основании «Плана продаж по категориям». Горизонт 3 месяца. Перепланирование и добавление нового периода 1 раз в месяц.
- Ежемесячно «План продаж по номенклатуре» преобразуется в «План закупок» и в «План производства». При этом в план закупок включаются материалы, необходимые для обеспечения плана производства
- Еженедельно план производства и планы закупок преобразуются в «Заказы поставщикам» и «Заказы на производство» на горизонт 4 недели (месяц) вперед по скользящему принципу



Шаг 1. (стратегическое планирование) Формирование «Плана продаж по

категориям»



Создаем новый план

План продаж по категориям (создание) *										
Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📄										
омер: от: 22.05.2014 0:00:00 🗐 Статус: В подготовке										
Сценарий: Будущее планирование Q Вид плана: Простой Q										
Периодичность: Месяц Период с: 01.06.2014										
Товарные категории Комментарий										
🚯 Добавить 📄 🖉 🗙 🛧 🗣 🗈 💼 🔤 Заполнить категории Перезаполнить исходные данные	Все действия 👻									
Товарная категория Количество Периоды планирования										
Июнь 2014 Июль 2014 Август 2014 Сентябрь 2014 Октябрь 2014 Ноябрь	2014 Декабрь 2014									
٩ ()										
Формула: Отклонение от фо	рмулы: 0,000									



Заполнение плана (1С:Предприятие)		😭 🧮 🛐 M M+ M- 🗆 🗙
Заполнение плана		
Заполнить документ Отмена		Все действия 🕶 ②
Заполнять состав товарных категорий	по:	
ОВсем товарным категориям	Все товарные категории, которые участвовали в продажах на складе (в фор	мате магазина).
• Формуле	Товарные категории будут получены из операндов (источников) указанных в	формуле ниже.
Отбору	Позволяет заполнить товарные категории по произвольным отборам, устан	ювленным в документе.
Заполнять количество по формуле:		
[ФактПродажПоКатегориям] * 1.07		
Использовать накопленные данные из	базы за : Июнь 2013 - Июнь 2014	
О Предыдущий период		
 Аналогичный период предыдущего года 		
О Период смещенный на	12 🗘 месяц 💿 назад 🔵 вперед	
Устанавливает с каким смещением, относи	льно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы д	пя источников указанных в формуле.
	Источник данных	
	Источник даппых	



Редактирование формулы *	
Задать произвольную формулу	Все действия 👻 ②
Операнды	Операторы и Функции
План продаж по категориям	Операторы
— Факт продаж по категориям	 Логические операторы и константы
😑 План продаж	Э Функции
📟 План производства (продукция)	Примеры формул
🧁 План производства (материалы)	Последние используемые формулы
😑 План закупок	
	Планируем увеличение
	объема продаж на 7%
[ФактПродажПоКатегориям] * 1.07	



Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

Γ	План продаж по категориям 000000000000000000000000000000000000											
	Провести и закрыть 📙 📑 Провести 📒											
Н	юмер: 0000000005 от: 15.05.2014 20:04:46 ∰ Статус: Утвержден											
Ci	ценарий: Будущее планирование Q Вид плана: Простой Q											
	Периодичность: Месяц Период с: 01.06.2014											
ſ	Товарные категории (2) Комментарий											
	🕀 Добавить 👔 🖋 🗙 🏠 🗣 🗈 🖺 🔤 Заполнить категории Перезаполнить исходные данные Все действия 🗸											
	Товарная категория Количество Периоды планирования											
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014	Сентябрь 2014	Октябрь 2014	Ноябрь 2014	Декабрь 2014		
	Пуховики жен	ские	679,530	125,000	109,900	98,910	219,800	65,940	21,980	21,000		
	Инструменты	и оборудо	115,000	10,000	20,000	20,000	20,000	15,000	15,000	5,000		
						Закуг номен	іаемая клатура					
	Производимая											
	Формула:		номен	іклату	ра			Отклоне	ние от формулы:(0,000		



Шаг 2. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по категориям» делаем уточненный «План продаж по номенклатуре» на горизонт 3 месяца


Создаем новый документ

План продаж (создание) *									
Провести и закрыть 📄	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 🚦 Сбалансированность планов 🖨 План продаж Все действия 🗸 🕐								
Номер:	Номер: от: 22.05.2014 0:00:00 🗐 Статус: В подготовке								
Сценарий: Основной	C	Вид плана: Основной_00	Q)					
Периодичность	: Месяц	Период с: 01.06.2014	🗊 по: 31.08.2014 🏾 🗐	(++)					
Товары Комментарий									
🔂 Добавить 📄 🥒 🗙	🛧 🗣 🗈 🖺 🚾 3a	полнить товары Перезапо	пнить исходные данные	Изменить ко	оличество - В	Все действия -			
Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды пла	нирования				
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014			
Формула:				Отклонение		0.000			
		2		O INCIDENTIAL	or populyable	0,000			



👝 Заполнение плана (1С:Предприятие)		😭 🗐 🗿 M M+ M- 🗆 🗙					
Заполнение плана							
Заполнить документ Отмена		Все действия 👻 📀					
Заполнять состав номенклатуры по:							
ОТоварам, приобретенным всеми клиентами	Вся номенклатура, приобретенная всеми клиентами.						
• Формуле	Номенклатура будет получена из операндов (источников) указанных в форм	иуле ниже.					
Ассортименту	Позволяет заполнить номенклатуру по ассортименту разрешенному к прод	аже.					
Отбору	Позволяет заполнить номенклатуру по произвольным отборам, установлен	ным в документе.					
Заполнять количество по формуле:							
[ПланыПродажПоКатегориям]							
Использовать накопленные данные из ба	азы за : Июнь 2014 - Август 2014						
О Предыдущий период							
О Аналогичный период предыдущего года							
 Период смещенный на 	0 🗘 месяцев 🛛 назад 💿 вперед						
Устанавливает с каким смещением, отосительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.							
	не смещаем период						
	для исходных данных						



Задаем формулу расчета количества

Редактирование формулы	
Задать произвольную формулу	Все действия 👻 ②
Операнды	Операторы и функции
— Свободный остаток	🕀 Операторы
😑 План продаж по категориям	 Логические операторы и константы
🧁 Доля дней наличия товара на остатках	• Функции
Сезонный коэффициент	 Примеры формул
😑 План продаж	 Последние используемые формулы
😑 Факт продаж	
😑 План закупок	
[ПланыПродажПоКатегориям]	Данные берем из ранее созданного плана продаж по категориям (берем только 3 месяца)



Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

План продаж 00-0000001 от 22.05.2014 18:18:58									
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📒 Сбалансированность планов 🚔 План продаж Все действия - 📀									
Вместо товарных									
		у твержден		ATOLOL	лий по	авица	` L		
Сценарий: Будущее планирова	ние 9 Вид плана:	Основной					,0		
Периодичность: Мес	яц Период с:	01.06.2014 🔳 по	27:08.2KOF	ечная	номе	нклату	pa i		
Товары (68) Комментарий				аланн	ой пр	опорни	и		
				адатт		опорци			
🔂 Добавить 🛛 👔 🖉 🗶 😭	🔶 📔 🐚 📴 Заполнить товар	ы Нерезаполнить	исходные данны	e paci	предеј	пения	я 🔻		
Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды пла	нирования				
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014			
W10-13019 Куртка женская/100	Размер: М	шт	3,123	1,170	1,028	0,925			
W10-13019 Куртка женская/100	Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157			
W10-13019 Куртка женская/100	Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925			
W10-13019 Куртка женская/100	Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810			
W10-13019 Куртка женская/100	Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: S	шт	2,733	1,023	0,900	0,810			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: М	шт	3,123	1,170	1,028	0,925			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810			
W10-13019 Куртка женская/915	Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578	e		
Стол Инструментальный СИ1000	«характеристики не используютс	шт	30,000	6,000	12,000	12,000			
Верстак Т500	«характеристики не используютс	шт	20,000	4,000	8,000	8,000	•		
Формула:				Отклонен	ние от формул	ы: 0,0	000		



Шаг 3. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по номенклатуре» делаем «План производства» на горизонт 3 месяца



Создаем новый документ

План производст	гва (создание)					
Провести и закрыть	📄 📑 Провести 📒 Сбалансированност	ь планов	🚔 План производства			Все действия 👻 ②
Номер:	от: 22.05.2014 0:00:00 🗐	Статус:	Вподготовке			
Сценарий:	Будущее планирование Q	Вид плана	: Основной	Q		
	Периодичность: Месяц	Период с:	по:		(++)	
Подразделение-диспетчер:	ПДО					
Продукция Коммент	тарий					
😳 Добавить 🛛 🔝 🖋	🗙 🔄 🗣 🗈 💼 🔤 Заполнить прод	цукцию По	ерезаполнить исходные	данные Измени	тъ количество 👻 Е	Excel - Все действия -
Номенклатура		Характер	ристика	Ед. изм.	Спецификация	



С Настраиваем порядок заполнения плана

		Признак для выбора производимых				
🤨 Заполнение плана (1С:Предприятие)		позиций из Плана	🖹 🔳 🚮 M M+ M- 🗆 🗙			
Заполнение плана		продаж по				
Заполнить документ Отмена		номенклатуре	Все действия 👻 ②			
Заполнять состав номенклатуры по:						
О Производимой продукции	Позволяет заполнить номен	клатуру, которая когда-либо производилась.				
💿 Признаку наличия спецификации	Номенклатура, которая имее	ет хотя бы одну спецификацию.				
ОФормуле Номенклатура будет получена из операндов (источников) указанных в формуле ниже.						
Отбору	Позволяет заполнить номен	клатуру по произвольным отборам, установленным і	в документе.			
Заполнять количество по формуле:						
[ПланыПродаж]						
Использовать накопленные данные из (базы за : Июнь 2014					
О Предыдущий период						
О Аналогичный период предыдущего года						
 Период смещенный на 	🔲 🗘 месяц	•назад Овперед				
Устанавливает с каким смещением, относител	њно периода планирования, б	удет производиться выборка данных из базы для ис	точников указанных в формуле.			



Задаем формулу расчета количества

Редактирование формулы					
Задать произвольную формулу			Все действия 👻 📀		
Операнды		Операторы и функции			
— Свободный остаток		Операторы			
😑 План продаж		 Логические операторы и конста 	нты		
🤗 План производства (продукция)		Функции			
План производства (продукция)*		Э Примеры формул			
🧁 План производства (материалы)		Последние используемые форм	іулы		
План производства (материалы)*					
Факт производства					
😑 План закупок					
	Данн Плаі но	ные берем из на продаж по менклатуре			
* Поля с отбором по подразделению "ПДС .					
[ПланыПродаж]					



Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

План производства 00-00000001 от 22.05.2014 17:35:39									
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 🚦 Сбалансированность планов 🖨 План производства Все действия 🗸 🥑									
Номер: 00-0000001	от: <mark>22.05.2014 17:35:39</mark> 🛔	Статус:	Утвержден						
Сценарий: Будущее планиров	ание С	Вид план	а: Основной		Q				
Периодичность: Ме	сяц	Периодо	: 01.06.2014	🗊 по: 31.08.2014	4 🗐 ↔				
Подразделение-диспетчер: ПДО	0	L.							
Продукция (2) Комментарий									
🕃 Добавить 📘 🖉 🗶 😭 🔒	💼 😎 Заполнить пр	одукцию I	Перезаполнить и	исходные данные	Изменить ко	пичество 🕶 🗄	Excel +	Все действия 🕶	
Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Спецификация		Периоды пла	нирования		
						Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014	
Верстак Т500	«характеристики н	шт	30,000	Верстак Т500		6,000	12,000	12,000	
Стол Инструментальный СИ1000	«характеристики н	шт	20,000	Стол Инструмента	альный СИ	4,000	8,000	8,000	



Шаг 4. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по номенклатуре» делаем «План Закупок» на горизонт 3 месяца.

ВАЖНО – в плане закупок учтем материалы, необходимые для исполнения плана производства



Создаем новый документ

План закупок 00-0000002 от 22.05.2014 17:43:15										
Провести и з	Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 🗧 Сбалансированность планов 🚔 План закупок Все действия 🗸 🥝									
Номер:	lomep: 00-0000002 от: 22.05.2014 17:43:15 🕮 Статус: В подготовке									
Сценарий:	Сценарий: Будущее планирование Q Вид плана: простой Q									
	Периодичность: Месяц Период с: 01.06.2014									
Склад:	ТЦ «Лидер»	Q								
Товары	Комментарий									
🕀 Добавить	🐌 🖉 🗙 🗈 🛍 🛃 Заполн	нить товары Пере	езаполнит	ть исходные данные Измени	ть количество 👻 Excel 👻	Все действия 🗸				
Номенклатура	а Характеристика	Ед. изм. Коли	чество	Периоды планирования						
,				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014				



Настраиваем порядок заполнения плана

(10-10-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-00-0		Настр	ойка отбора				
Заполнение плана		номен	клатуры из				
Заполнить документ Отмена		плана	продаж по	Все действия 👻 📀			
Заполнять состав номенклатуры по:		НОМ	енклатуре				
• Всей номенклатуре поставщика	воляет запол	нить по зарегистри	рованной номенклатуре поставщ	ика.			
О Товарам, приобретенным у всех поставщиков Вся	номенклатур	а, приобретенная у	всех поставщиков.				
О Формуле Ном	иенклатура бу	дет получена из опе	рандов (источников) указанных в	в формуле ниже.			
О Ассортименту Поз	Позволяет заполнить номенклатуру по ассортименту разрешенному к закупкам.						
Отбору Поз	воляет запол	нить номенклатуру	по произвольным отборам, устан	ювленным в документе.			
Заполнять количество по формуле:							
[ПланыПродаж] + [ПланыПроизводстваМатериалы]							
Использовать накопленные данные из базы за:	Июнь 2014 -	Август 2014					
О Предыдущий период							
О Аналогичный период предыдущего года							
 Период смещенный на) 🗘 месяце	в Оназад	 вперед 				
Устанавливает с каким смещением, относительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.							



Задаем формулу расчета количества

Редактирование формулы	
Задать произвольную формулу	Все действия 👻 ②
Операнды	Операторы и функции
😑 Свободный остаток	Операторы
😑 План продаж	Э Логические операторы и константы
😑 План продаж*	Э Функции
📟 План производства (продукция)	Примеры формул
— План производства (материалы)	 Последние используемые формулы
😑 План закупок	
😑 План закупок*	
Факт закупок	
-	
	Учитываем
	номенклатуру из
	плана продаж и
	материалы.
	неооходимые для
* Поля с отбором по складу " <i>ТЦ «Лидер»</i> ".	исполнения плана
[ПланыПродаж] + [ПланыПроизводстваМатериалы]	производства



Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

План заку	лок 00-	0000002 от	22.05.2014	17:43:15					
Провести и з	закрыть	🔒 📑 Провести	Сбалансирова	анность планов	🖶 План закупок	¢			Все действия 👻 🙋
Номер:	00-000000	02 от: 22.05.2014	17:43:15 🗊 Ста	тус: Утверж	сден				
Сценарий:	Будущее п	ланирование	🭳 Вид	цплана: простой	й	0	l l		
	Периодично	ость: Месяц	Пер	оиодс: 01.06.2	014 🗊 по: 31.0	8.2014 🔳			
Склад:	ТЦ «Красн	ый КИТ»	Q						
Товары (68)	Коммен	тарий							
🕀 Добавить	6	🗙 🗈 🖺 💌 3a	полнить товары	Перезаполнит	ъ исходные данные	э Измени	ть количество 👻 Excel 🕶		Все действия 👻
Номенклатура	а	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды планиро	вания			
					Июнь 2014		Июль 2014	Август 201	4
W10-13018 Ky	уртка жеми	атериалы	лпа	6,247	E	ЗАЖН	Ю: Матери	апы	1,851
W10-13018 K	уртка жен	Pasmep: XXL		5,467		2,047	P1,80	0	1,620
W10-13018 K	уртка жен	роизводо	тва	3,904		для	производс	тва	1,157
W10-13019 ky	уртка жен	Размер: L	ШТ	3,904		– 1462	нипуютса	co	1,157
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: М	шт	3,123		1,170			0,925
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер S	шт	2,733		1,023	СДВИЖКОЙ [©]	0	0,810
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: XL	шт	3,123		1,170	1,02	8	0,925
W10-13019 Ky	уртка жен	Pagmep: XXL	шт	2,733		1,023	0,90	0	0,810
W10-13019 Ky	уртка жен	Газмер: XXXL	шт	1,952		0,731	0,64	3	0,578
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: L	шт	3,904		1,462	1,2	5	1,157
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: М	шт	3,123		1,170	1,02	8	0,925
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: S	шт	2,733		1,023	0,90	0	0,810
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: XL	шт	3,123		1,170	1,02	8	0,925
W10-13019 Ky	уртка жен	Размер: XXL	шт	2,733		1,023	0,90	0	0,810
W10-13019 Ky	уртка жен	Pasmep: XXXL	шт	1,952		0,731	0,64	3	0,578
Лист 6 Ст3сп	5	<характеристики не и	1с кг	120,800		60,400	60,40	0	
Труба квадра	тная 25х2	⊲характеристики не и	1С КГ	348,000		174,000	174,00	0	

0,000



Шаг 5. (Оперативное планирование)

Преобразование плана закупок в заказы поставщикам



Запускаем обработку

Заказы поставщикам

Текущее состояние:	Срок выполнения:	Приоритет:	M	енеджер:	
Bce	× Bce	▼ × Bce	× B	ce	▼ ×
Создать -	🔪 Найти 🍓 🛄 Отчеты 🕶 Создат	ть на основании 👻 ЭД 🕶	늘 Заказ поставщику		
🕀 Новый Ins	— Текущее состояние	Срок выполнени	я Сумма % ог	латы % поступления	% долга Поставщик
По плану					
По потребностям					

Автоматическое формирование заказов поставщику по утвержденным планам закупки







Шаг.2. Выбираем, по каким потребностям создавать заказы

Формирование заказов поставщику по плану

Шаг 2 из 3. Определение состава и объема заказа

										размещенны заказах	X
	(зака	азу	/			Впл	пан	е		В уже	
			/	01.06.2014, ТЦ «	Kpac	ный КИТ»				12	
Партнер Согла	иение			Дата портавки, С	кла,	д		Сумма (в ва соглашения	люте)	Строк Весзаказа в заказе	
Заказы к оформлению											
<			c		-						×
Пист 6 Ст3сп5	кг			T.		30,400	60,400		60,400	30,000	_
Труба квадратная 25х25х2 Ст3пс	кг			T. 6		174.000	174.000		74.000		e
W10-13019 Kyptka weekkas/915 cockator	шт			т. Т	T V 0731		0 731				
W10-13019 Kyptka женская/915 cockator	шт			т. Т		1,170	1,170		1,170		
W10-13019 Kyptka женская/915 cockator	ШТ			1. T	. 💌	1,462			1,462		
W10-13019 Куртка женская/915 cockator	ШТ			T.	. 💌	1,170			1,170		
W10-13019 Куртка женская/915 cockator	ШТ			T.	. 🗹	1,023			1,023		
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра	шт			T.	. 🗹	0,731			0,731		
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра	шт			T.	. 🗹) 1,023			1,023		
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра	шт			Τ.	. 🗹) 1,170			1,170		
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра	шт			Τ.	2	1,462			1,462		
Q Номенклатура, Характеристика	Ед. и	٢	1	🖉 Услов 🖉	0	К заказу	Q, B	планах		Q, Bisakasax I	
Отметить к заказу Снять отметку к зак	взу 🔍 На	айти	×	€ transferre	Обно	вить Заполни	ъ∗П	араметры созда	ния за	каза • Все действия • (?



Зака	з поставщику 000	0-000002	от 22.05.	014	10:11:01 *	:				
		Вна	шем пр	оим	ере все	е попал	ю в од	ин		
Провести и закрыть 🔚 📑 Провести 📔 Создать на основании 🗸 ЭД 🕶 Зачет оплаты 🔛 Заказ поставщику										Все действия 👻 ②
Номер: 0000-000002 от: 22 05.2014 19:11:01 Приоритет: Средний										
Постави	цик: ЗАО "1000 мелочей"	I.P.								
		п	оставь	цико	ов — ав [.]	томати	чески			
			сордоо [.]	тод	носкоп	1 1/0 221	(2200			
			лоздае	ГСЯ	пескол	BRU Sar	asub			
Товар	оы (12) Дополнительно	Комментар	ий							
⊕д	обавить 🗟 🗙 🍲 🐣	🖻 🖺 <	🖑 📧 3and	олнить 🔻	Заполнить цея	ны 👻 Отмена с				Все действия -
Ν	Номенклатура	Характерис	Количество	Ед. и	Цена	Сумма	Ставка НДС	НДС	Сумма с НДС	Подразделени (
1	Труба квадратная 25х25х	⊲характери	174,000	кг	120,00	20 880,00	18%	3 758,40	24 638,40	<для работ/ус
2	Лист 6 Ст3сп5	«характери	30,400	кг	90,00	2 736,00	18%	492,48	3 228,48	<для работ/ус
3	W10-13019 Куртка женск	Размер: S	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус
4	W10-13019 Куртка женск	Размер: М	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус
5	W10-13019 Куртка женск	Размер: L	1,462	шт	1 000,00	1 462,00	18%	263,16	1 725,16	<для работ/ус
6	W10-13019 Куртка женск	Размер: L	1,462	шт	1 000,00	1 462,00	18%	263,16	1 725,16	<для работ/ус
7	W10-13019 Куртка женск	Размер: XL	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус
8	W10-13019 Куртка женск	Размер: XL	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус
9	W10-13019 Куртка женск	Pasmep: XXL	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус
10	W10-13019 Куртка женск	Pasmep: XXL	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус
11	W10-13019 Куртка женск	Размер: XX	0,731	шт	1 000,00	731,00	18%	131,58	862,58	<для работ/ус
12	W10-13019 Куртка женск	Размер: XX	0,731	шт	1 000,00	731,00	18%	131,58	862,58	<для работ/ус
•			e							•
0.0			1							



Шаг 6. (Оперативное планирование)

Преобразование плана на производство в заказы на производство



Запускаем обработку

Заказы на производство

Статус: Приоритет: Любой ×				итет:	Подра	азделение-диспетчер:	Ответственны	Ответственный:		
e)C	оздать 🔻 🚡 🔌	× (н) 🔍 Найти.	🍓 📑 Соста	яние выполнения	Сформировать маршру	тные листы Создать на	основании 🔻	
C	🕀 Новый Ins			Статус	Приоритет	Состояние граф 🚊	Подразделение-диспе	Ответственный	Комм	
	По плану 14 19:25:48		14 19:25:48	Кпроизводству	Средний	Построение	ПДО	Администратор		
-	_	По потребностям	-							





Шаг 1. Выбираем заказы, которые планируем создать

Сценарий определяет, по каким планам производства создавать заказы на производство На какой диапазон дат обрабатывать потребность из плана производства



заказах



Шаг 2. Формируем заказ на производство

3	Заказ на производство (создание)												
	Провести и закрыть 📄 📑 Провести 📄 Сформировать маршрутные листы Создать на основании 🗸												
Н	Номер: от: 22.05.2014 0:00:00 🗰 Статус: Создан Приоритет: Сре												
0	Организация: ФФ-Стайл Ответственный: Администратор												
п	Подразделение-диспетчер: ПДО 9												
٢	Прод	укция	۲ŗ	рафик производства	(Требуется рассчит	гать) Комм	ентарий						
	🚯 Добавить 🔹 🗙 🍙 🗣 🖉 🗈 💼 📥 Подобрать товары 🔒 💼 Спецификация 🗸												
		N		Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Начать не ранее	Дата потребности				
		1		Стол Инструмен	⊲характеристик	4,000	шт	01.06.2014 00:00	30.06.2014 00:00				
		2		Верстак Т500	окарактеристик	1,000	шт	01.06.2014 00:00	30.06.2014 00:00				

Отмеченная нами номенклатура попала в заказ на производство



Что мы сделали:

- Сформировали стратегический план по товарным группам на 12 месяцев вперед
- Детализировали план продаж на горизонт 3 месяца до конкретной номенклатуры в соответствии с нормативами в ходимости в товарную группу
- Преобразовали план продаж по номенклатуре в планы производства и закупок на тот же горизонт 3 месяца. При этом учли потребность в материалах под план производства
- На июнь 2014 преобразовали потребности из планов производства и закупок в реальные заказы поставщикам и заказы на производство

Реальная трудоемкость действий в системе близка к тому времени, которое я потратил на рассказ примера



Бизнес-форум 1C:ERP 28 ноября 2014 года

1C:ERP Управление предприятием 2.0



Алексей Кислов, руководитель подразделения «Решения для промышленности и сельского хозяйства» Фирма «1С»