

1С:ERP Управление предприятием 2.0



**Демонстрация сквозного примера: от получения
производственного заказа до отгрузки готовой
продукции на склад**

**Алексей Кислов,
руководитель подразделения
«Решения для промышленности и сельского хозяйства»
Фирма «1С»**

Структура предприятия

 Создать |
    |
  Найти... |
   |
 Создать на основании ▾ |
  ▾ |
 Изменить выделенные |
 Изменить налоговый орган

Наименование	Код	Руководитель подра...	Обособлен	Пользователь
[-] Структура предприятия				[-] Банке Элла Викторовна
[+] = Администрация	ЦУ-000035	Дубинин Петр Никол...	Не ведется	[+] Булочкина Анна Петровна
[+] = Администрация ТД	00000000		Не ведется	[+] Орлов Михаил Васильевич
[+] = Вспомогательное производство	ЦУ-000021	Данилкин Александр...	Не ведется	[+] Соколов Михаил Васильев
[+] = Обслуживающие подразделения	ЦУ-000025	Дубко Петр Николае...	Не ведется	
[-] = Основное производство	ЦУ-000017	Данилкин Александр...	Не ведется	
[+] = ПДО	ЦУ-000007	Данилкин Александр...	Не ведется	
[+] = Участок пластавтоматов	ЦУ-000031	Пластинин Сергей С...	Не ведется	
[+] = Участок сборки и упаковки	ЦУ-000028	Усорин Валентин Д...	Не ведется	
[+] = Участок столярный	ЦУ-000039	Павлов Олег Дмитр...	Не ведется	
[+] = Цех корпусной мебели	ЦУ-000040		Не ведется	
[+] = Цех малярных работ	ЦУ-000026	Мякишева Елена Ал...	Не ведется	
[+] = Цех металлообработки	ЦУ-000024	Осокин Вениамин П...	Не ведется	
[+] = Цех сборо-сварки	ЦУ-000027	Сипаков Петр Павло...	Не ведется	
[+] = Складское хозяйство	000000000		Не ведется	
[+] = Торговый дом	ЦУ-000037		Не ведется	

Склады (складские территории)

 Создать |      Найти... |  Создать на основании ▾ 

Наименование	Тип склада	Ответственный
— Розничный магазин	Оптово-розничный склад	
— Склад готовой продукции	Оптовый склад	Старший кладовщик
— Склад металла	Оптовый склад	Кладовщик, Григорьев
— Склад метизов	Оптовый склад	Кладовщик, Гуров Н
— Склад ремонтного цеха	Оптовый склад	
— Склад Тамбов (оптовый)	Оптовый склад	Старший кладовщик
— Склад цеха сборо-сварки	Оптовый склад	Диспетчер-экономи
— Центральный склад МС	Оптовый склад	Старший кладовщик
— Центральный склад ТД	Оптовый склад	Старший кладовщик

Структура рабочих центров

Подразделение: ... X

Виды рабочих центров

Создать Найти...

Наименование
[-] Видов рабочих центров
[+] Корпусная мебель
[+] ПДО
[+] Участок пластавтоматов
[-] Участок сборки и упаковки
= Такелажные работы
= Упаковщики
[+] Участок столярный
[-] Цех малярных работ
= Внутрицеховые перемещения
= Место маляра
= Место сушки
[-] Цех металлообработки
= Комплектация
= Ленточнопильные машины
= Машины плазменной резки
= Сверлильно-фрезерные станки
= Сверлильные станки
[-] Цех сборо-сварки
= Подбор комплектующих
= Полуавтоматы сварочные
[+] Энергоцех

Рабочие центры

Создать Найти... Отбор по виду рабочих центров Изменить выделенные Все действия ?

Наименование	Вид рабочего центра	Подразделение
[-] Внутрицеховые перемещения	Внутрицеховые перемещения	Цех малярных работ
[-] Комплектация	Комплектация	Цех металлообработки
[-] Кромкооблицовочный станок ME25	Кромкооблицовочные станки	Цех корпусной мебели
[-] Ленточнопильная машина Корвет 422 01 (Инв. № 789456)	Ленточнопильные машины	Цех металлообработки
[-] Ленточнопильная машина Корвет 422 02 (Инв. № 789233)	Ленточнопильные машины	Цех металлообработки
[-] Машина Кристалл-ПлКП-2,5 (Инв. №859738)	Машины плазменной резки	Цех металлообработки
[-] Машина Кристалл-ПлКП-3,5 (Инв. №859045)	Машины плазменной резки	Цех металлообработки
[-] Место маляра 1	Место маляра	Цех малярных работ
[-] Место маляра 2	Место маляра	Цех малярных работ
[-] Место маляра 3	Место маляра	Цех малярных работ
[-] Место плотника 1	Место плотника	Участок столярный
[-] Место плотника 2	Место плотника	Участок столярный
[-] Место сушки 1	Место сушки	Цех малярных работ
[-] Место сушки 2	Место сушки	Цех малярных работ
[-] Место сушки 3	Место сушки	Цех малярных работ
[-] Подбор комплектующих	Подбор комплектующих	Цех сборо-сварки
[-] Полуавтомат сварочный A-825M 01 (Инв. № 785124)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
[-] Полуавтомат сварочный A-825M 02 (Инв. № 784251)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
[-] Полуавтомат сварочный A-825M 03 (Инв. № 784406)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
[-] Полуавтомат сварочный A-825M 04 (Инв. № 784441)	Полуавтоматы сварочные	Цех сборо-сварки
[-] Сверлильный станок 201	Сверлильные станки	Цех металлообработки
[-] Сверлильный станок 202	Сверлильные станки	Цех металлообработки
[-] Складские работы	Складские работы	Участок столярный
[-] Станок сверлильный 101	Сверлильно-фрезерные ста...	Цех металлообработки
[-] Станок сверлильный 102	Сверлильно-фрезерные ста...	Цех металлообработки
[-] Такелажные работы	Такелажные работы	Участок сборки и упаковки
[-] Технический контроль	Технический контроль	ПДО
[-] Упаковщик 1	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
[-] Упаковщик 2	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
[-] Упаковщик 3	Упаковщики	Участок сборки и упаковки
[-] Участок сборки и упаковки		

Структура рабочих центров

Подразделение: ... X

Виды рабочих центров

Создать  

Наименование
[-] Виды рабочих центров
[+] Корпусная мебель
[+] ПДО
[+] Участок пластавтоматов
[-] Участок сборки и упаковки
[-] Такелажные работы
[-] Упаковщики
[+] Участок столярный
[-] Цех малярных работ
[-] Внутрицеховые перемещения
[-] Место маляра
[-] Место сушки
[-] Цех металлообработки
[-] Комплектация
[-] Ленточнопильные машины
[-] Машины плазменной резки
[-] Сверлильно-фрезерные станки
[-] Сверлильные станки
[-] Цех сборо-сварки
[-] Подбор комплектующих
[-] Полуавтоматы сварочные
[+] Энергоцех

Рабочие центры

Создать     Найти...  Отбор по виду рабочих центров  Из

Наименование	Вид рабочего цент
[-] Место маляра 1	Место маляра
[-] Место маляра 2	Место маляра
[-] Место маляра 3	Место маляра

центра) (1С:Предприятие)



Место маляра (Вид рабочего центра)

Записать и закрыть



Все действия ▾ ?

Входит в группу: Цех малярных работ

Наименование: Место маляра

Подразделение: Цех малярных работ

Описание:

- Доступен по графику работы подразделения: [Постоянный 7 дней/24 часа](#)
- Доступен по индивидуальному графику: [Рабочий календарь-пятидневка](#)

Планировать работу в графике производства

- В графике производства учитывается ограничение доступности
- Доступность определяется по графикам работы РЦ
- Резерв доступности: 10%
- Минимальный значимый буфер: 30%

Планировать работу рабочих центров

- Не допускается параллельная загрузка

[Изменить](#)

[Изменить](#)

Максимальная доступность: ч ... одного рабочего центра в интервале планирования (максимум 24 часа)

Например, если длительность производства одной детали 16 часов,
а максимальная доступность 8 часов, то производство по графику займет 2 дня.

Вид рабочих центров можно использовать в спецификациях и маршрутных картах.

1C Параметры планирования работы в графике производства вида РЦ "Место маляра" (1С:Предприятие)   31 М М+ М- □ ×

Параметры планирования работы в графике производства вида РЦ "Место маляра"

Завершить редактирование 

Ограничение доступности в графике производства:

Учитывать ограничение:

Используется если вид РЦ является узким местом, доступность которого определяет пропускную способность производства.

Не учитывать ограничение

Используется, если вид рабочих центров и его рабочие центры способны выполнить любой объем работ.
Например, "Бригада разнорабочих" комплектуется рабочими по мере необходимости и может справиться с любым ожидаемым объемом работ.

Доступность в графике производства:

Определяется по графикам работы рабочих центров

Вводится для вида рабочего центра

Количество рабочих центров: 

Резерв доступности:  % По умолчанию при формировании графика у вида РЦ будет оставаться свободное время.

Минимальный значимый буфер:  % Буфер будет учитываться, если его % от интервала планирования больше указанного значения.

Доступность видов рабочих центров *

 Сохранить изменения

Все

Ввод доступности:

Подразделение:

Период:

Для формирования графика производства ...

Участок сборки и упаковки ...

с: 26.11.2014 по: 31.12.2014

Заполнить доступность | Показать ручные изменения | Найти... | 

Вид рабочего центра		Заполнено по	Итого, ч	26 ноября (Ср)	27 ноября (Чт)	28 ноября (Пт)	29 ноября (Сб)	30 ноября (Вс)	01 декабря (Пн)
Такелажные работы	 	31.12.2014	1 035,00	40,00	40,00	40,00	0	0	40,00
Упаковщики	 	31.12.2014	621,00	24,00	24,00	24,00	0	0	24,00

 Обозначения

 - доступность введенная для вида РЦ

 - доступность определяемая по графикам работы РЦ

 - доступность занятая графиком производства

 - выполняется ввод доступности

 - дефицит доступности

Жирным выделена доступность РЦ, в которую внесены ручные изменения

СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация)

[Записать и закрыть](#)
[Назначить основной](#)
[Сравнить спецификации](#)
[Создать на основании](#)
[Заполнить по маршрутным картам этапов](#)
Все действия ▾ ?

Группа: Код: Статус: Установить статус ▾

Наименование: Действует с: по:

[Выходные изделия \(1\)](#)
[Материалы и работы \(16\)](#)
[Трудозатраты \(5\)](#)
[Производственный процесс](#)
[Дополнительно](#)
[Описание](#)

Продукция

[Добавить](#)
[Удалить](#)
[Вверх](#)
[Вниз](#)
 Спецификации изделия

Все действия ▾

N	Артикул	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Доля стоимости
1	8800003	Стол инструментальн...	<характеристики не ...	1,000	шт	Упаковка 1 стола	1

Возвратные отходы

[Добавить](#)
[Удалить](#)
[Вверх](#)
[Вниз](#)

Все действия ▾

N	Артикул	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Статья калькуляции	Описание изделия

СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация)

Записать и закрыть



Назначить основной

Сравнить спецификации

Создать на основании



Заполнить по маршрутным картам этапов

Все дейс

Группа:

Серия СИ



Код:

ЦУ-000171

Статус:

Действует

Установить статус



Наименование:

СИ1000_ПФО

Действует с: 01.01.2014



по:

..



Выходные изделия (1)

Материалы и работы (16)

Трудозатраты (5)

Производственный процесс

Дополнительно

Описание

Добавить



Подобрать

Автовыбор материала

Настроить потребление

Ввести разрешение на замену

Все д

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Производится в процессе
1	СИ1000.001.001 Ребро верхнее	<характеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)	
2	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<характеристики не используются>	1,000	шт	Сборка (сварка)	
3	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	<характеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)	
4	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	<характеристики не используются>	2,000	шт	Сборка (сварка)	
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	<характеристики не используются>	1,000	шт	Окраска 1 стола	
6	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	<характеристики не используются>	1,000	шт	Окраска 1 стола	
7	У.000.001 Опора	<характеристики не используются>	4,000	шт	Сборка (сварка)	
8	У.000.002 Пятка	<характеристики не используются>	4,000	шт	Сборка (сварка)	
9	Проволока электродная СВ-08Г2С 1...	<характеристики не используются>	0,300	кг	Сборка (сварка)	
10	Винт М12х100.56 ZN DIN7991	<характеристики не используются>	8,000	шт	Окраска 1 стола	
11	Гайка М12.8 ZN DIN6927	<характеристики не используются>	8,000	шт	Окраска 1 стола	
12	Эмаль ПФ-115 (эмаль) ГОСТ Р 51691	Серая	0,300	кг	Окраска 1 стола	
13	Эмаль ПФ-115 (эмаль) ГОСТ Р 51691	Синяя	0,300	кг	Окраска 1 стола	
14	Сольвент ГОСТ 10214-78	<характеристики не используются>	0,300	кг	Окраска 1 стола	
15	Инструкция эксплуатационная СИ1...	<характеристики не используются>	1,000	шт	Упаковка 1 стола	
16	Комплект упаковочный СИ1000	<характеристики не используются>	1,000	шт	Упаковка 1 стола	

СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация)

Записать и закрыть



Назначить основной

Сравнить спецификации

Создать на основании



Заполнить по маршрутным картам э

Группа:

Серия СИ



Код: ЦУ-000171

Статус:

Действует

Установить статус



Наименование: СИ1000_ПФО

Действует с: 01.01.2014



по:



Выходные изделия (1)

Материалы и работы (16)

Трудозатраты (5)

Производственный процесс

Дополнительно

Описание

Добавить



N	Вид работ	Количество	Ед. изм.	Статья калькуляции	Этап	Назначение работ
1	Слесарные: Комплектаци...	0,300	ч	Зарплата производствен...	Сборка (сварка)	
2	Сварочные работы, 3 раз...	0,500	ч	Зарплата производствен...	Сборка (сварка)	
3	Слесарные: Сборка, 3 ра...	0,400	ч	Зарплата производствен...	Упаковка 1 стола	
4	Малярные работы, 3 разр...	0,500	ч	Зарплата производствен...	Окраска 1 стола	
5	Слесарные: Сборка, 3 ра...	0,200	ч	Зарплата производствен...	Окраска 1 стола	

СИ1000_ПФО (Ресурсная спецификация)

Записать и закрыть



Назначить основной

Сравнить спецификации

Создать на основании ▾



Заполнить по маршрутным картам этапов

Группа:

Серия СИ



Код: ЦУ-000171

Статус:

Действует

Установить статус ▾



Наименование: СИ1000_ПФО

Действует с: 01.01.2014



по:



Выходные изделия (1)

Материалы и работы (16)

Трудозатраты (5)

Производственный процесс

Дополнительно

Описание

Производственный процесс: Одноэтапный Многоэтапный Выполняется силами переработчика

Параметры

Оптимальное количество передачи (между этапами): единиц/партий изделий



Порядок	Этап
1	2 Сборка (сварка)
2	3 Окраска 1 стола
3	Упаковка 1 стола

Сборка (сварка) (Этап производства)

Записать и закрыть   

Все действия 

Входит в спецификацию:  N этапа: N след. этапа:

Наименование:

Подразделение: 

Интервал планирования: День

Краткое описание:

Маршрутная карта: 

Разбивать маршрутные листы по: единиц/партий изделий

Планировать работу видов рабочих центров

 Добавить |  Добавить альтернативный |   |  |  Заполнить по маршрутной карте

Вид рабочего центра	Вариант наладки	Время работы	Загрузка
Полуавтоматы сварочные	<не используется>	60,0 мин	<не испол...

Черным выделены основные виды рабочих центров, Коричневым - альтернативные.

Предварительный буфер: ... Завершающий буфер: ...

Если длительность буферов задана в днях, то при планировании работы буферов используется календарь подразделения.

Одновременно производимое количество: единиц/партий изделий

Непрерывный

Выполнение этапа видами рабочих центров не может прерываться переходом к выполнению других этапов и интервалами недоступности.

Окраска 1 стола (Этап производства)

Записать и закрыть   

Все действия ▾ 

Входит в спецификацию:  N этапа: N след. этапа:

Наименование:

Подразделение: 

Интервал планирования: День

Краткое описание:

Маршрутная карта: 

Разбивать маршрутные листы по: единиц/партий изделий

Планировать работу видов рабочих центров

 Добавить |  Добавить альтернативный |   |  | Заполнить по маршрутной карте

Вид рабочего центра	Вариант наладки	Время работы	Загрузка
Место маляра	<не используется>	0,7 ч	<не испол...

Черным выделены основные виды рабочих центров, Коричневым - альтернативные.

Предварительный буфер: дн ... Завершающий буфер: дн ...

Если длительность буферов задана в днях, то при планировании работы буферов используется календарь подразделения.

Одновременно производимое количество: единиц/партий изделий

Непрерывный

Выполнение этапа видами рабочих центров не может прерываться переходом к выполнению других этапов и интервалами недоступности.

Упаковка 1 стола (Этап производства)

Записать и закрыть



Все действия ▾ ?

Входит в спецификацию: СИ1000_ПФО



N этапа: 3



N след. этапа: 0



Наименование:

Упаковка 1 стола

Подразделение:

Участок сборки и упаковки



Интервал планирования: День

Краткое описание:

Маршрутная карта:

Разбивать маршрутные листы по: 0 единиц/партий изделий

Планировать работу видов рабочих центров



Добавить

Добавить альтернативный



Заполнить по маршрутной карте

Вид рабочего центра	Вариант наладки	Время работы	Загрузка
Упаковщики	<не используется>	0,4 ч	<не испол...

Черным выделены основные виды рабочих центров, Коричневым - альтернативные.

Предварительный буфер: 0 дн ... Завершающий буфер: 0 дн ...

Если длительность буферов задана в днях, то при планировании работы буферов используется календарь подразделения.

Одновременно производимое количество: 1 единиц/партий изделий

Непрерывный

Выполнение этапа видами рабочих центров не может прерываться переходом к выполнению других этапов и интервалами недоступности.

Дерево спецификации

► Сформировать | 🖨 Печать

Все действия ▾ ?

Номенклатура	Хара...	+	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Спецификация / Маршрутная карта	При...	▲
⊖ ⚙ Этап: Сборка (сварка)							
Выходные изделия (0)							
⊖ Материалы и услуги (7)							
- СИ1000.001.001 Ребро верхнее	<хар...		2,000	шт			
- СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<хар...		1,000	шт			
- СИ1000.001.003 Ребро верхнее	<хар...		2,000	шт			
- СИ1000.001.004 Ребро нижнее	<хар...		2,000	шт			
- У.000.001 Опора	<хар...		4,000	шт			
⊖ - У.000.002 Пятка	<хар...		4,000	шт	У.000.002_C		
⊖ ⚙ Этап: Производство							
⊖ Выходные изделия (1)							
+ У.000.002 Пятка	<хар...		4,000	шт			
⊖ Материалы и услуги (1)							
- Лист 6 Ст3пс5	<хар...		0,800	кг			
⊖ Трудозатраты (1)							
👤 Слесарные: Резка металла (лист), 4 разряд			0,400	ч			
- Проволока электродная СВ-08Г2С 1,0 мм	<хар...		0,300	кг			
⊖ Трудозатраты (2)							
👤 Слесарные: Комплектация, 3 разряд			0,300	ч			
👤 Сварочные работы, 3 разряд			0,500	ч			
⊖ ⚙ Этап: Окраска 1 стола							
Выходные изделия (0)							
⊖ Материалы и услуги (7)							
⊖ - СИ1000.002.000 Столешница верхняя	<хар...		1,000	шт	СИ1000.002.000_C		
⊖ ⚙ Этап: Производство							
⊖ Выходные изделия (1)							

Заказы на производство

Статус: ... X Приоритет: ... X Подразделение-диспетчер: ... X Ответственный: ... X

 Создать      Найти...  Состояние выполнения  Сформировать маршрутные листы  Создать на основании 

 Новый Ins

По плану...

По потребностям...

		Статус	Приоритет	Состояние графика	Подразделение-диспетчер	Ответственный	Комментарий
	03 12:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Орлов Михаил Васильевич	
	13 0:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Орлов Михаил Васильевич	
	04.08.2013 12:00:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Орлов Михаил Васильевич	
	00000000013 09.08.2013 12:00:00	К производству	Высокий	Выполнен	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	Производство из д
	00000000007 12.08.2013 0:00:00	К производству	Средний	Выполнен	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Полный производс
	00000000008 12.08.2013 12:00:01	К производству	Средний	Выполнен	ПДО	Королев Сергей Васильевич	В производственн
	00000000010 13.08.2013 17:57:17	К производству	Высокий	Выполнен	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Сформирован авто
	00000000009 16.08.2013 12:00:00	К производству	Низкий	Выполнен	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Производственный
	00000000011 14.10.2013 12:00:00	Закрыт	Низкий	Закрыт	ПДО	Королев Сергей Васильевич	Производственный
	00000000001 05.09.2014 16:56:12	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	00000000002 26.09.2014 12:02:37	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	00000000003 26.09.2014 12:07:00	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	00000000004 01.10.2014 18:03:29	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	
	00000000005 01.10.2014 19:15:51	Закрыт	Средний	Закрыт	ПДО	Соколов Михаил Васильевич	

Заказ на производст...

Перейти

Состояние выполнения

Плановые калькуляции

Отклонения от плановой ...

Заказ на производство (создание) *

Провести и закрыть



Провести



Сформировать маршрутные листы

Создать на основании



Номер:

от: 26.11.2014 0:00:00

Статус:

Создан

Приоритет:

Средний

Организация:

Металл-Сервис

Заказ под деятельность: облагаемую НДС

Номенклатура (1С:Предприятие)

Номенклатура

По точному соответствию

Фильтр по

иерархии

Выбрать



Создать



Добавить элемент

Все действия



Создать группу



Наименование	Артикул
Верстак TM500	7700002
Пролет лестничный 3 м	
Стол инструментальный СИ1000	8800003
Стол письменный	S814
Стул Изо	450270
Ящик для инструментов Тауг №15	115004
Ящик полимерный многооборотный ГОСТ Р 51289-99	

- Номенклатура
 - Готовая продукция
 - Инструмент
 - Материалы
 - Оборудование
 - Производство
 - Услуги собственных подразделений
 - Услуги сторонних организаций

Сегмент:

Заказ на производство (создание) *

Провести и закрыть



Провести



Сформировать маршрутные листы

Создать на основании



Все действия

Номер: от: 26.11.2014 0:00:00 Статус: Создан Приоритет: Средний

Организация: Заказ под деятельность:

Подразделение-диспетчер: Ответственный:

Продукция (1)

График производства (Требуется рассчитать)

Комментарий

Добавить



Подобрать товары



Спецификация

Запланировать полуфабрикаты

Скрывать полуфабрикаты

Все действия

№	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Начать не ранее	Дата потребности	Склад
1	Стол инструмен...	<характеристик...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	

«« Декабрь 2014 »»

Пн	Вт	Ср	Чт	Пт	Сб	Вс
1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	17 декабря 2014 г.			
29	30	31	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
17 декабря 2014 г. ▼						

Спецификация заказа (строка 1: Стол инструментальный СИ1000) (1С:Предприятие)

Спецификация заказа (строка 1: Стол инструментальный СИ1000)

Завершить редактирование |
 Спецификация |
 Проверить заполнение |
 Структура изделия |
 Все действия

Продукция: |
 Склад:

Характеристика: |
 Начать не ранее: |
 Дата потребности:

Спецификация: |
 Размещение:

Количество: шт |
 Назначение:

Выходные изделия (1) |
 Материалы и работы (16) |
 Трудозатраты (5) |
 Производ...

Продукция

+ Добавить |
✖ |
↑ |
↓ |
 Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Направление выпуска	Дол
1	Стол инструментальн...	<характерист...	10,000	шт	Упаковка 1 стола	На склад	Склад цеха сборо...

Возвратные отходы

+ Добавить |
✖ |
↑ |
↓ |
 Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Этап	Статья калькуляции
---	--------------	----------------	------------	--------------------	------	--------------------

Жирным выделена продукция, коричневым - производимые в процессе полуфабрикаты.

Спецификация не содержит ручных изменений.

Заказ на производство (создание) *

Провести и закрыть

Провести | Сформировать маршрутные листы | Создать на основании

Все де

Номер: от: 26.11.2014 0:00:00 Статус: **Создан** Приоритет: Средний

Организация: Заказ под деятельность: **Создан**

Подразделение-диспетчер: Ответственный: **К производству**

Закрит

Продукция (1) | График производства (Требуется рассчитать) | Комментарий

Добавить | Подобрать товары | Спецификация | Запланировать полуфабрикаты | Скрывать полуфабрикаты

№	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Начать не ранее	Дата потребности	Склад
1	Стол инструмен...	<характеристик...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Склад

Заказ на производство 00000000006 от 26.11.2014 16:37:09

Провести и закрыть

Провести | Сформировать маршрутные листы | Создать на основании

Все дейст

Номер: 00000000006 от: 26.11.2014 16:37:09 Статус: К производству Приоритет: Средний
 Организация: Metall-Сервис Заказ под деятельность: облагаемую НДС
 Подразделение-диспетчер: ПДО Ответственный: Орлов Михаил Васильевич

Продукция (1) | График производства (Требуется рассчитать) | Комментарий

Добавить | Подобрать товары | Спецификация | Запланировать полуфабрикаты | Скрывать полуфабрикаты | Все де

N	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед	Запланировать полуфабрикаты	та потребности	Склад
1	Стол инструмен...	<характеристик...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Склад це

Заказ на производство 00000000006 от 26.11.2014 16:37:09 *

Провести и закрыть

Провести | Сформировать маршрутные листы | Создать на основании

Все действия

Номер: от: Статус: Приоритет:

Организация: Заказ под деятельность:

Подразделение-диспетчер: Ответственный:

Продукция (8) | График производства (Требуется рассчитать) | Комментарий

Добавить | Подобрать товары | Спецификация | Запланировать полуфабрикаты | Скрывать полуфабрикаты | Все действия

N	Номенклатура	Характерис...	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. ...	Начать не ранее	Дата потребности	Ск.
1	Стол инструментальный СИ1000	<характери...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
2	У.000.002 Пятка	<характери...		40,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
3	У.000.001 Опора	<характери...		40,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	<характери...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	<характери...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	<характери...		20,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	<характери...		20,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.
8	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<характери...		10,000	шт	26.11.2014 00:00	17.12.2014 00:00	Ск.

Диспетчирование графика производства

Приоритет: ... X Подразделение-диспетчер: ... X Ответственный: ... X ↻ Все дей

Заказы на производство _____ Продукция _____

Показать: ... X ↑ ↓ ▶ Планировать очередь по Все действия ▾ Показать: ... X ... 🔍 Найти... V

Номер	Дата	Дата завершения	Приоритет	Состояние
00000000006	26.11.2014		Средний, 1	Требуется запланировать

Номенклатура	X...	Дата выпуска	Дата потребности	Состояние
Стол инструментальный СИ1000			17.12.2014	Этапы не запла
У.000.002 Пятка			17.12.2014	Этапы не запла
У.000.001 Опора			17.12.2014	Этапы не запла
СИ1000.003.000 Столешница нижняя			17.12.2014	Этапы не запла
СИ1000.002.000 Столешница верхняя			17.12.2014	Этапы не запла
СИ1000.001.004 Ребро нижнее			17.12.2014	Этапы не запла
СИ1000.001.003 Ребро верхнее			17.12.2014	Этапы не запла
СИ1000.001.002 Ребро нижнее			17.12.2014	Этапы не запла

Этапы _____

Показать: ... X ... 🔍 Найти... 🔍 [Диагностика графика](#) | [Диспетчирование производства](#) | [Загрузка видов рабочих центров](#) | [Сократить производство](#) | [Восста](#)

✖	Этап	Состояние	МП	ПВ	Подразделение, Диспетчер	Запланировано	Произведено	Брак	Начало этапа	Окончание этапа
---	------	-----------	----	----	--------------------------	---------------	-------------	------	--------------	-----------------

производство x Диспетчирование производства x Диспетчирование графика производства x

Планирование заказа №6 от 26.11.2014 (1С:Предприятие)

Планирование заказа №6 от 26.11.2014

▶ Рассчитать график выпуска продукции... | Сохранить результат расчета | Все действия ▾ ?

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014		
3	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014		
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014		
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014		
8	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014		

		Декабрь 2014																													
		26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
⚙	Упаковка 1 стола																														
⚙	Окраска 1 стола																														
⚙	Сборка (сварка)																														

▶ Показать обозначения

Планирование заказа №6 от 26.11.2014 (1С:Предприятие)

Планирование заказа №6 от 26.11.2014

▶ Рассчитать график выпуска продукции... | Сохранить результат расчета | Все действия ▾ ?

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуск
1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014		
3	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014		
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014		
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014		
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014		
8	СИ1000.001.002 Ребро нижн					

Упаковка 1 стола
Окраска 1 стола
Сборка (сварка)

▶ Показать обозначения

Параметры расчета (1С:Предприятие)

Параметры расчета

▶ Рассчитать график выпуска продукции | Все действия ▾ ?

Игнорировать ограничения доступности материалов
 При расчете графика производства не принимаются во внимание наличие и сроки поставки материалов. Предполагается, что заказ будет обеспечен материалами в требуемом объеме и в требуемые сроки.

Задействовать резерв доступности
 При расчете графика производства задействуются резервы доступности видов рабочих центров, если они не заняты предыдущими заказами.

Игнорировать ограничения доступности видов рабочих центров
 При расчете графика производства не принимается во внимание доступность видов рабочих центров по графику работы.

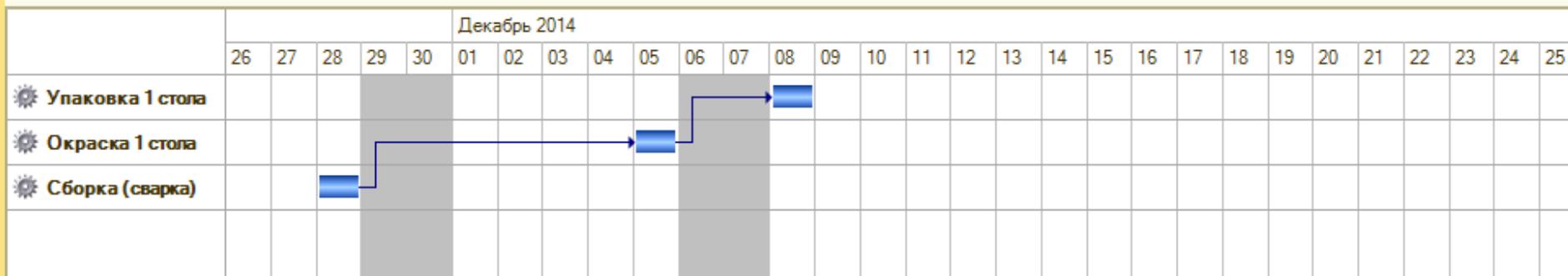
"На пустой завод"
 При расчете графика производства не будет учитываться состояние текущей загрузки видов рабочих центров выполняемыми и запланированными к выполнению заказами на производство.

Планирование заказа №6 от 26.11.2014 *

▶ Рассчитать график выпуска продукции... Сохранить результат расчета

Все действия ▾

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
3	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
8	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014



Планирование заказа №6 от 26.11.2014 *

▶ Рассчитать график выпуска продукции... | Сохранить результат расчета |

Все действия ▾

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
	1 Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
	2 У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	3 У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	4 СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
	5 СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
	6 СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	7 СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	8 СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

	Декабрь 2014																													
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
У.000.002_С																														

Планирование заказа №6 от 26.11.2014 *

▶ Рассчитать график выпуска продукции... Сохранить результат расчета 

Все действия ▾ 

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
	1 Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
	2 У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	3 У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	4 СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
	5 СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
	6 СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	7 СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
	8 СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

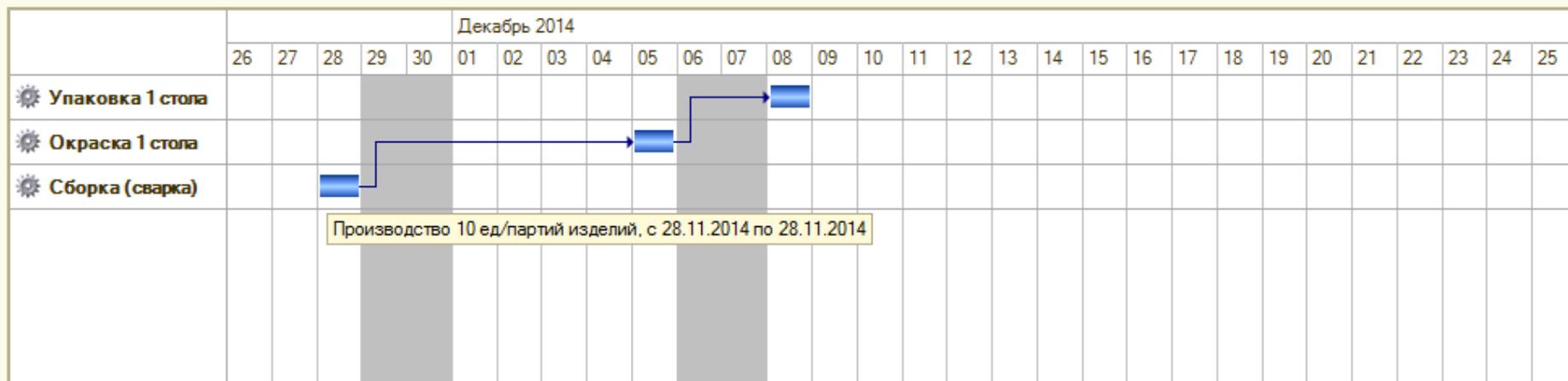
	Декабрь 2014																												
	26	27	28	29	30	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
 СИ1000.002.000_С																													

Планирование заказа №6 от 26.11.2014 *

▶ Рассчитать график выпуска продукции... Сохранить результат расчета

Все действия ▾

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
3	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
8	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014

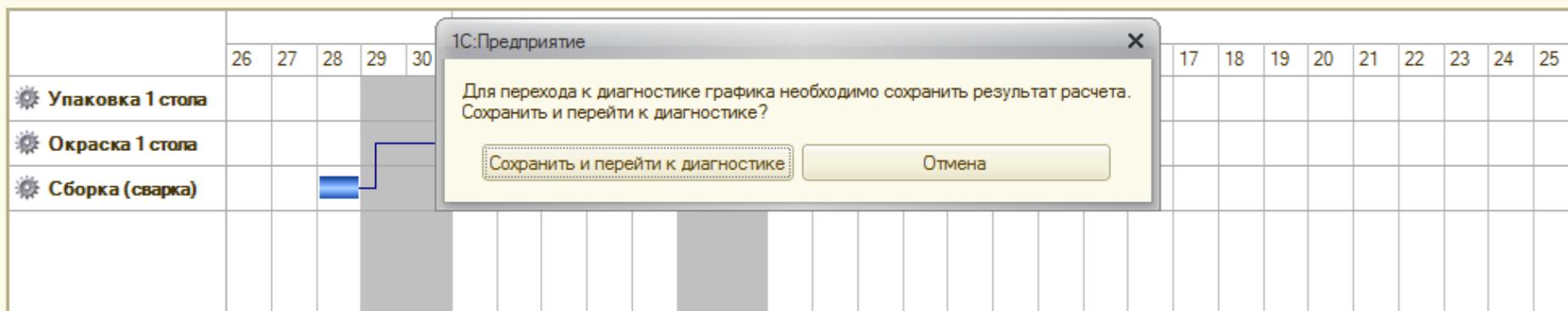


Планирование заказа №6 от 26.11.2014 *

▶ Рассчитать график выпуска продукции... Сохранить результат расчета 

Все действия ▾ 

N	Номенклатура, Характеристика	Заказано	Начать не ранее	Дата потребности	Дата запуска	Дата выпуска
1	Стол инструментальный СИ1000	10,000	26.11.2014	17.12.2014	28.11.2014	08.12.2014
2	У.000.002 Пятка	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
3	У.000.001 Опора	40,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
4	СИ1000.003.000 Столешница нижняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
5	СИ1000.002.000 Столешница верхняя	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014
6	СИ1000.001.004 Ребро нижнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
7	СИ1000.001.003 Ребро верхнее	20,000	26.11.2014	17.12.2014	27.11.2014	27.11.2014
8	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	10,000	26.11.2014	17.12.2014	26.11.2014	27.11.2014



Диагностика графика производства продукции "Стол инструментальный СИ1000" по заказу №6 от 26.11.2014 (строка 1)

← Назад



График этапов (нажмите, чтобы скрыть)

	Декабрь 2014										
	28 пятница	29 суббота	30 воскресенье	01 понедельник	02 вторник	03 среда	04 четверг	05 пятница	06 суббота	07 воскресенье	08 понедельник
Сборка (сварка)											
Окраска 1 стола											
Упаковка 1 стола											

Сборка (сварка)		Требуется	24 нояб. 2014						
			24 нояб.	25 нояб.	26 нояб.	27 нояб.	28 нояб.	29 нояб.	30 нояб.
Этапы-предшественники									
Доступность видов рабочих центров									
Полуавтоматы сварочные		10:00:00			8:48:00 (3:12:00)	8:48:00 (3:12:00)	8:48:00 (3:12:00)		
Доступность материалов									
СИ1000.001.001 Ребро верхнее		20	0	0	0	0	-20	-20	-20
СИ1000.001.002 Ребро нижнее		10	0	0	0	0	-4	-4	-4
СИ1000.001.003 Ребро верхнее		20	0	0	0	0	0	0	0
СИ1000.001.004 Ребро нижнее		20	0	0	0	0	0	0	0
У.000.001 Опора		40	0	0	0	0	-24	-24	-24
У.000.002 Пятка		40	0	0	0	0	360	360	360
Проволока электродная СВ-08Г2С 1,0 мм		3	0	0	0	0	-3	-3	-3

Диспетчирование графика производства

Приоритет: Подразделение-диспетчер: Ответственный:

Все действия

Заказы на производство

Продукция

Показать:

Все действия

Показать:

Найти...

Диагностика графика

Все действия

Дата завершения	Приоритет	Состояние	Номенклатура	X...	Дата выпуска	Дата потребности	Состояние	Количество
08.12.2014	Средний, 1		Стол инструментальный СИ1000		08.12.2014	17.12.2014		
			У.000.002 Пятка		27.11.2014	17.12.2014		
			У.000.001 Опора		27.11.2014	17.12.2014		
			СИ1000.003.000 Столешница нижняя		27.11.2014	17.12.2014		
			СИ1000.002.000 Столешница верхняя		27.11.2014	17.12.2014		
			СИ1000.001.004 Ребро нижнее		27.11.2014	17.12.2014		
			СИ1000.001.003 Ребро верхнее		27.11.2014	17.12.2014		

Этапы

Показать:

Найти...

Диагностика графика

Диспетчирование производства

Загрузка видов рабочих центров

Сократить производство

Восстановить брак

Этап	Состояние	МП	ПВ	Подразделение, Диспетчер	Запланировано	Произведено	Брак	Начало этапа	Окончание этапа	Заказ
Производство				Цех металлообработки, Осок...	6	-	-	26.11.2014	26.11.2014	Заказ на
СИ1000.002.000_С				Цех металлообработки, Осок...	1	-	-	26.11.2014	26.11.2014	Заказ на
СИ1000.003.000_С				Участок столярный, Павлов ...	10	-	-	26.11.2014	27.11.2014	Заказ на
Производство				Цех металлообработки, Осок...	4	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
СИ1000.001.003_С				Цех металлообработки, Осок...	20	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
СИУ.001.002_С				Цех металлообработки, Осок...	20	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
СИ1000.002.000_С				Цех металлообработки, Осок...	9	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
У.000.001_С				Цех металлообработки, Осок...	40	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
У.000.002_С				Цех металлообработки, Осок...	40	-	-	27.11.2014	27.11.2014	Заказ на
Сборка (сварка)				Цех сборо-сварки, Сипаков П...	10	-	-	28.11.2014	28.11.2014	Заказ на
Окраска 1 стола				Цех малярных работ, Мякише...	10	-	-	05.12.2014	05.12.2014	Заказ на
Упаковка 1 стола				Участок сборки и упаковки, ...	10	-	-	08.12.2014	08.12.2014	Заказ на

Диспетчирование производства

Подразделение:

Рабочие центры:

Бригады:

Период:

<без отбора> ... X

<без отбора> ... X

<без отбора> ... X

<без отбора> X

↻ Все действия ?

Диспетчирование маршрутных листов

Диспетчирование рабочих центров



 Задачи ▾
 
 Найти...
 

 Маршрутный лист

Требуется офор...	Маршрутный лист	Ключевой рабочий центр			Заказ					
		Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача...	Оконч...	Сос...	Номер	Этап, спец

[Сформировать маршрутные листы \(17\)](#)

[Сформировать расписание \(55\)](#)

Требуется сформировать 17 маршру...

Показать маршрутные листы, для которых требуется:



- ➔ Передать к выполнению (61)
- ▶ Отметить начало выполнения (61)
- ✓ Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- ✓ Отметить завершение работы ключевого РЦ (55)
- ✘ Отметить выполненным (61)
- 🔧 Оформить выработку сотрудников (0)
- 📋 Оформить выпуск или выполнение работ (0)

Или по которым:

- ! Есть просроченные задачи (61)
- 🕒 Буфер более 33% (0)
- 🕒 Буфер более 66% (6)
- 🕒 Есть отставание от расписания (0)
- ⏪ Не завершены предыдущие этапы (15)

 [Архив маршрутных листов](#)

Диспетчирование производства

Подразделение: <без отбора> Рабочие центры: <без отбора> Бригады: <без отбора> Период: <без отбора> ↻ Все действия ?

Диспетчирование маршрутных листов

Диспетчирование рабочих центров

Задачи Найти...

Требуется офор...	Маршрутный лист
Статус	Номер

Формирование маршрутных листов

Сформировать по выбранную дату

Выберите дату, по которую нужно сформировать маршрутные листы:

16 октября (Чт)
26 ноября (Ср)
27 ноября (Чт)
28 ноября (Пт)
05 декабря (Пт)
08 декабря (Пн)

По 08 декабря (Пн) будет сформировано 17 документов.

Заказ	Этап, спец
Номер	

- [Сформировать маршрутные листы \(17\)](#)
- [Сформировать расписание \(55\)](#)

Показать маршрутные листы, для которых требуется:

- ➔ Передать к выполнению (61)
- ▶ Отметить начало выполнения (61)
- ✓ Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- ✓ Отметить завершение работы ключевого РЦ (55)
- ✘ Отметить выполненным (61)
- 🔧 Оформить выработку сотрудников (0)
- 🏭 Оформить выпуск или выполнение работ (0)

Или по которым:

- ! Есть просроченные задачи (61)
- 🕒 Буфер более 33% (0)
- 🕒 Буфер более 66% (6)
- 🕒 Есть отставание от расписания (0)
- 📄 Не завершены предыдущие этапы (15)

[Архив маршрутных листов](#)

Диспетчирование производства

Подразделение: Рабочие центры: Бригады: Период:

Все действия

Диспетчирование маршрутных листов Диспетчирование рабочих центров

Задачи Найти... Маршрутный лист

Требуется офор...		Маршрутный лист				Ключевой рабочий центр			Заказ
		Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача...	Оконч...	Состояние работы	Номер
		Создан	00000000240	26.11.2014 00:00	6	26.1...	26.11....		00000000006
		Создан	00000000242	26.11.2014 00:00	10	26.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000241	26.11.2014 00:00	1	26.1...	26.11....		00000000006
		Создан	00000000248	27.11.2014 00:00	40	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000245	27.11.2014 00:00	20	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000244	27.11.2014 00:00	20	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000247	27.11.2014 00:00	40	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000246	27.11.2014 00:00	9	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000243	27.11.2014 00:00	4	27.1...	27.11....		00000000006
		Создан	00000000249	28.11.2014 00:00	8	28.1...	28.11....		00000000006
		Создан	00000000250	28.11.2014 00:00	2	28.1...	28.11....		00000000006
		Создан	00000000251	05.12.2014 00:00	10	05.1...	05.12....		00000000006
		Создан	00000000252	08.12.2014 00:00	10	08.1...	08.12....		00000000006

[Сформировать маршрутные листы \(0\)](#)

[Сформировать расписание \(72\)](#)

Показать маршрутные листы, для которых требуется:



- ➔ Передать к выполнению (68)
- ▶ Отметить начало выполнения (68)
- ✓ Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- ✓ Отметить завершение работы ключевого РЦ (59)
- ✖ Отметить выполненным (65)
- ⚙ Оформить выработку сотрудников (0)
- 🏭 Оформить выпуск или выполнение работ (0)

Или по которым:

- ! Есть просроченные задачи (68)
- 🕒 Буфер более 33% (0)
- 🕒 Буфер более 66% (6)
- 🕒 Есть отставание от расписания (0)
- ⏪ Не завершены предыдущие этапы (21)

[Архив маршрутных листов](#)

Диспетчирование производства

Подразделение: <без отбора> Рабочие центры: <без отбора> Бригады: <без отбора> Период: <без отбора>

Все действия

Диспетчирование маршрутных листов | Диспетчирование рабочих центров

Задачи | Найти... | Маршрутный лист

Требуется офор...	Маршрутный лист				Ключевой рабочий центр			Заказ
	Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача...	Оконч...	Состояние работы	Номер
	Создан	00000000240	26.11.2014 00:00	6	26.1...	26.11....		00000000006
	Создан	00000000242	26.11.2014 00:00	10	26.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000241	26.11.2014 00:00	1	26.1...	26.11....		00000000006
	Создан	00000000248	27.11.2014 00:00	40	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000245	27.11.2014 00:00	20	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000244	27.11.2014 00:00	20	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000247	27.11.2014 00:00	40	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000246	27.11.2014 00:00	9	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000243	27.11.2014 00:00	4	27.1...	27.11....		00000000006
	Создан	00000000249	28.11.2014 00:00	8	28.1...	28.11....		00000000006
	Создан	00000000250	28.11.2014 00:00	2	28.1...	28.11....		00000000006
	Создан	00000000251	05.12.2014 00:00	10	05.1...	05.12....		00000000006
	Создан	00000000252	08.12.2014 00:00	10	08.1...	08.12....		00000000006

Сформировать маршрутные листы (0)

Сформировать расписание (72)

Показать маршрутные листы для которых требуется:

Требуется сформировать расписание для 72 марш...

- Передать к выполнению (68)
- Отметить начало выполнения (68)
- Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- Отметить завершение работы ключевого РЦ (59)
- Отметить выполненным (65)
- Оформить выработку сотрудников (0)
- Оформить выпуск или выполнение работ (0)

Или по которым:

- Есть просроченные задачи (68)
- Буфер более 33% (0)
- Буфер более 66% (6)
- Есть отставание от расписания (0)
- Не завершены предыдущие этапы (21)

[Архив маршрутных листов](#)

Формирование расписания рабочих центров

Подразделение:

Вид рабочего центра:

 Все действия 

[Выбрать период и вид рабочего центра](#)

[Маршрутные листы по которым требуется составить расписание и рабочие центры \(нажмите чтобы скрыть\)](#)

  Упорядочить   Найти...  Открыть маршрутный лист

	Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Окончание по графику	Номенклатура	Характеристи

Открыть график работы

Рабочий центр	Свободно, ч	Загрузка, %
Место плотник...	8	0
Место плотник...	8	0

Всего: **0** ч Выбрано: **0** ч После назначения (свободно): **8,00** ч

Расписание **График занятости**

Показать:

  Упорядочить  Уместить в график работы  Передать к выполнению  Удалить из расписания  Найти...  Открыть маршрутный лист

	Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Расписание рабочего центра		Состояние работы	Окончание по графику	Номенклатура
				  Начало	Окончание			

Всего: **0** ч Выбрано: **0** ч

Формирование расписания рабочих центров

Подразделение: Цех металлообработки
 Вид рабочего центра: Ленточнопильные машины
 Период расписания: 18.12.2014

Все действия

[Маршрутные листы по которым требуется составить расписание и рабочие центры \(нажмите чтобы скрыть\)](#)

Упорядочить | Найти... | Открыть маршрутный лист

Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Окончание по графику	Номенклатура	Характери
Производство, СИ1000.001.001_С	80	8,00	01.10.2014	Стол инструменталь...	<характер
Производство, ТМ500.001_Комплект рамок д...	4	0,80	02.10.2014	ТМ500.001.001 Стойка	<характер
Производство, ТМ500.001_Комплект рамок д...	4	0,80	02.10.2014	ТМ500.001.002 Ребро	<характер
Производство, ТМ500.001_Комплект опор и ...	4	1,20	02.10.2014	ТМ500.006.000 Ребро	<характер
Производство, У.001.001_С	8	0,40	02.10.2014	У.001.001 Ребро	<характер

Открыть график работы

Рабочий центр	Последний вариант наладки	Свободно, ч	Загрузка
Ленточнопильн...	<не использовался>	8	
Ленточнопильн...	<не использовался>	8	

Назначить выполнение маршрутных листов выбранному рабочему центру

Всего: 83,40 ч Выбрано: 8,00 ч Переналадка: 0 ч После назначения (свободно): 0 ч Расписание не требуется

Расписание | График занятости

Показать: По текущему рабочему центру

Упорядочить | Уместить в график работы | Передать к выполнению | Удалить из расписания | Найти... | Открыть маршрутный лист

Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Расписание рабочего центра			Состояние работы	Окончание по графику
			Переналадка, ч	Начало	Окончание		

Формирование расписания рабочих центров

Подразделение: Вид рабочего центра: Период расписания: [Выбрать период и вид рабочего центра](#)

Все действия

[Маршрутные листы по которым требуется составить расписание и рабочие центры \(нажмите чтобы скрыть\)](#)

Упорядочить Найти... Открыть маршрутный лист

Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Окончание по графику	Номенклатура	Характеристика
Производство, СИ1000.002.000_С	16	8,00	01.10.2014	Стол инструменталь...	<характер...
Производство, СИ1000.002.000_С	12	6,00	02.10.2014	Стол инструменталь...	<характер...
Производство, У.000.002_С	75	7,50	02.10.2014	Стол инструменталь...	<характер...
Производство, У.000.002_С	61	6,10	03.10.2014	Стол инструменталь...	<характер...
Производство, ТМ500.001_Комплект бокови...	4	2,00	03.10.2014	ТМ500.003.000_Дно	<характер...

Открыть график работы

Рабочий центр	Свободно, ч	Загрузка, %
Машина Крист...	0	100
Машина Крист...	8	0

Всего: **67.40** ч Выбрано: **2.00** ч После назначения (превышено): **2.00** ч

Расписание **График занятости**

Показать:

Упорядочить Уместить в график работы Передать к выполнению Удалить из расписания Найти... Открыть маршрутный лист

Этап, Спецификация	Запланировано	Объем работ, ч	Расписание рабочего центра		Состояние работы	Окончание по графику	Номенклатура
			Начало	Окончание			
Производство, У.000.002_С	24	2,40	27.11.2014 10:00	27.11.2014 12:23	Стартует через 17 ч	01.10.2014	Стол инструменталь.
Производство, У.000.002_С	40	4,00	27.11.2014 12:24	27.11.2014 16:23	Стартует через 19 ч	01.10.2014	Стол инструменталь.
Производство, У.000.002_С	24	2,40	27.11.2014 16:24	28.11.2014 10:47	Стартует через 23 ч	03.10.2014	Стол инструменталь.

Всего: **8.80** ч Выбрано: **0** ч

Диспетчирование производства

Подразделение: <без отбора> Рабочие центры: <без отбора> Бригады: <без отбора> Период: <без отбора>

Все действия ?

Диспетчирование маршрутных листов Диспетчирование рабочих центров

Список **График** День Неделя Месяц

	26 ноября 2014	27 ноября 2014	28 ноября 2014
Ленточнопильные машины			
Ленточнопильная машина Корвет 422 ...			
Ленточнопильная машина Корвет 422 ...			
Машины плазменной резки			
Машина Кристалл-ППлКП-2,5 (Инв. №859738)			

Маршрутный лист №181 от 26.11.2014 (12:24 - 16:23)

Показать рабочие центры, по которым:

- Есть отставание от расписания (0)
- Есть опережение расписания (0)
- Не сформировано расписание (16)

[Графики работы ПЦ](#)

Получение и возврат материалов

Получение и возврат материалов

Заказы и распоряжения на передачу

Передачи в производство

Возвраты из производства

Подразделение: Цех металлообработки

Заказы по дате:

→ Получить со склада | **Корректировка излишка (дефицита)** | Найти...

Все действия ?

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Остаток в подразделении	Получить со склада	Текущий излишек (дефицит)	Запланировано к получению	Планируемый излишек (дефицит)	Подразделение	Получать со склада	Основание для получения
Ведро пластиковое 7...	←характеристики не ...	шт						Цех металлообработ...	Центральный склад ...	По заказу на п
Документация на СИ...	←характеристики не ...	компл	2,000		2,000		2,000	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Лист 3 Ст3пс5	←характеристики не ...	кг				377,600		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Лист 6 Ст3пс5	←характеристики не ...	кг				3 165,800	397,200	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Лист 6 Ст3сп5	←характеристики не ...	кг				264,800	264,800	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Проволока электрод...	←характеристики не ...	кг				15,000		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 25...	3500 мм	кг				38,400		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 25...	500 мм	кг				1,250	1,250	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 50...	1700 мм	кг				3 419,400	529,200	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 50...	2700 мм	кг				28,800		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 50...	3000 мм	кг				60,000	60,000	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 50...	5600 мм	кг				143,600		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п
Труба квадратная 50...	8000 мм	кг				1 278,900	352,800	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу на п

Получение и возврат материалов

Получение и возврат материалов

Заказы и распоряжения на передачу

Передачи в производство

Возвраты из производства

Подразделение: Цех металлообработки

Заказы по дате:

Получить со склада

Корректировка излишка (дефицита)

Найти...

Все действия

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Остаток в подразделении	Получить со склада	Текущий излишек (дефицит)	Запланировано к получению	Планируемый излишек (дефицит)	Подразделение	Получать со склада	Основание получения
Ведро пластиковое 7...	<характеристики не ...	шт						Цех металлообработ...	Центральный склад ...	По заказу н
Документация на СИ...	<характеристики не ...	компл	2,000		2,000		2,000	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Лист 3 Ст3пс5	<характеристики не ...	кг				377,600		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Лист 6 Ст3пс5	<характеристики не ...	кг				3 165,800	397,200	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Лист 6 Ст3сп5	<характеристики не ...	кг				264,800	264,800	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Проволока электрод...	<характеристики не ...	кг				15,000		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная 25...	3500 мм	кг				38,400		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная 25...	500 мм	кг				1,250	1,250	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная 50...	1700					3 419,400	529,200	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная						28,800		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная						60,000	60,000	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная						143,600		Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н
Труба квадратная						1 278,900	352,800	Цех металлообработ...	Склад металла	По заказу н

- Получить со склада
- Устранить текущий излишек (дефицит)
- Оформить заказ для устранения планируемого дефицита
- Оформить получение для устранения отрицательного остатка в подразделении
- Вернуть текущий излишек на склад
- Найти... Ctrl+F
- Отменить поиск Ctrl+Q
- Выделить все Ctrl+A

Передача в производство МСЦУ-000003 от 26.11.2014 17:22:20

Провести и закрыть



Провести



Dr Cr Dr Cr

Создать на основании



Печать

Все действия



Передача по заказу

Номер: МСЦУ-000003 от: 26.11.2014 17:22:20 Статус: К отгрузке [Ввести расхождения](#)

Организация: Металл-Сервис Операция: Передача в производство

Подразделение: Цех металлообработки Склад: Склад металла

Товары (5)

Дополнительно

Комментарий

Добавить



Заполнить

Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Количество
1	Лист 3 Ст3пс5	<характеристики не используются>	кг	200,000
2	Лист 6 Ст3пс5	<характеристики не используются>	кг	200,000
3	Лист 6 Ст3пс5	<характеристики не используются>	кг	350,000
4	Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс	3500 мм	кг	400,000
5	Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс	500 мм	кг	560,000

Печать документа



Копий:



Сохранить...

Отправить...



Все

ТРЕБОВАНИЕ-НАКЛАДНАЯ №ЦУ-3

Типовая межотраслевая форма № М-11
Утверждена постановлением Госкомстата России от 30.10.97 № 71а

Форма по ОКУД
по ОКПО

Коды

0315006

ООО "Металл-Сервис", ИНН 7721049904, 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65, тел.: 936-16-36

Дата составления	Код вида операции	Отправитель		Получатель		Корреспондирующий счет		Учетная единица выпуска продукции (работ, услуг)
		структурное подразделение	вид деятельности	структурное подразделение	вид деятельности	счет, субсчет	код аналитического учета	
26.11.2014		Склад металла		Цех металлообработки				

Через кого _____

Затребовал _____

Разрешил _____

Оборотная сторона формы № М-11

Корреспондирующий счет		Материальные ценности		Единица измерения		Количество		Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	Порядковый номер по складской картотеке
счет, субсчет	код аналитического учета	наименование	номенклатурный номер	код	наименование	затребовано	отпущено			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Лист 3 Ст3пс5	ЦУ-00000104	166	кг	200,000	200,000			
		Лист 6 Ст3пс5	ЦУ-00000103	166	кг	200,000	200,000			
		Лист 6 Ст3пс5	ЦУ-00000454	166	кг	350,000	350,000			
		Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс (3500 мм)	ЦУ-00000102	166	кг	400,000	400,000			
		Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс (500 мм)	ЦУ-00000102	166	кг	560,000	560,000			

Отпустил Кладовщик

(должность)

(подпись)

Григорьева Л.П.

(расшифровка подписи)

Получил _____

(должность)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Диспетчирование производства

Подразделение: <без отбора> Рабочие центры: <без отбора> Бригады: <без отбора> Период: <без отбора>

Все действия ?

Диспетчирование маршрутных листов | Диспетчирование рабочих центров

Задачи | Найти... | Маршрутный лист

МЛ	Требуется офор...	Маршрутный лист	Ключевой рабочий центр	За...
Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача... Оконч... Состоя...
Создан	00000000241	26.11.2014 00:00	1	26.1... 26.11... 000
Создан			6	26.1... 26.11... 000
Создан			10	26.1... 27.11... 000
Создан			4	27.1... 27.11... 000
Создан			9	27.1... 27.11... 000
Создан			40	27.1... 27.11... 000
Создан			20	27.1... 27.11... 000
Создан			20	27.1... 27.11... 000
Создан			40	27.1... 27.11... 000
Создан			8	28.1... 28.11... 000
Создан			2	28.1... 28.11... 000
Создан			10	05.1... 05.12... 000
Создан			10	08.1... 08.12... 000

- Формировать расписание
- Передать к выполнению
- Отметить начало выполнения
- Отметить готовность к работе ключевого РЦ
- Отметить завершение работы ключевого РЦ
- Отметить выполненным
- Оформить выработку сотрудников
- Оформить выпуск или выполнение работ
- Изменить маршрутный лист
- Перейти к диспетчированию РЦ
- Пометить на удаление
- Найти... Ctrl+F
- Отменить поиск Ctrl+Q
- Сортировать по возрастанию
- Сортировать по убыванию
- Вывести список...
- Выделить все Ctrl+A

- Сформировать маршрутные листы (0)
- Сформировать расписание (66)
- Показать маршрутные листы, для которых требуется:
- Передать к выполнению (65)
- Отметить начало выполнения (65)
- Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- Отметить завершение работы ключевого РЦ (54)
- Отметить выполненным (58)
- Оформить выработку сотрудников (0)
- Оформить выпуск или выполнение работ (0)
- Или по которым:
- Есть просроченные задачи (62)
- Буфер более 33% (0)
- Буфер более 66% (6)
- Есть отставание от расписания (2)
- Не завершены предыдущие этапы (21)
- Архив маршрутных листов

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Маршрутный лист

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 Статус: Создан

Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 по: 26.11.2014 23:59

Произведено: 0 единиц/партий изделий Описание брака:

Брак: 0 единиц/партий изделий

Маршрут | Выходные изделия (1) | Материалы и работы (1) | Трудозатраты (1) | Отклонения от заказа | Дополнительно | Ком

- 1. Начато выполнение маршрутного листа
- 2. Готовность к работе ключевого рабочего центра: Причина задержки:
- 3. Завершена работа ключевого рабочего центра:
- 4. Завершено выполнение маршрутного листа: Причина задержки:

Запланирована работа следующих видов рабочих центров:

	Вид рабочего центра	Рабочий центр	Вариант наладки	Объем работ, ч
	Ленточнопильные машины		Труба 50	0,60

Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. [Изменить расписание](#)

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть



Провести



Создать на основании



Маршрутный лист

Все действия



Номер: от: Статус:

Запланировано: единиц/партий изделий Производство с: по:

Произведено: единиц/партий изделий Описание брака:

Брак: единиц/партий изделий

Маршрут

Выходные изделия (1)

Материалы и работы (1)

Трудозатраты (1)

Отклонения от заказа

Дополнительно

Комментарий

Продукция



Изменить качество

Показать отличия от заказа

Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Норматив	Доля стоимости	Направление в...
1	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<характеристики не используются>	шт	6,000	58	На ск... Склад...

Возвратные отходы



Изменить качество

Показать отличия от заказа

Все действия

N	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Норматив	Статья калькуляции	Описание изделия
---	--------------	----------------	--------------------	----------	--------------------	------------------

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть



Провести



Создать на основании



Маршрутный лист

Все действия ▾ ?

Номер: от: Статус:

Запланировано: единиц/партий изделий Производство с: по:

Произведено: единиц/партий изделий Описание брака:

Брак: единиц/партий изделий

Все действия ▾

N	Номенклатура	Характеристика	Упаковка, Ед. изм.	Норматив	Статья калькуляции	Назначение	Применение матери
1	Труба квадратная 50x50x...	1700 мм	кг	28,200	Материалы основные		

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Маршрутный лист

Все действия ?

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 Статус: Создан
 Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 по: 26.11.2014 23:59
 Произведено: 0 единиц/партий изделий Описание брака:
 Брак: 0 единиц/партий изделий

Маршрут | Выходные изделия (1) | Материалы и работы (1) | Трудозатраты (1) | Отклонения от заказа | Дополнительно | Комментарий

+ Добавить | Показать отличия от заказа

Все действия

N	Вид работ	Содержание работ	Ед. изм.	Норматив	Бригада	Статья калькуляции
1	Слесарные: Резка метал...		ч	0,600		Зарплата производствен...

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть Провести Создать на основании Маршрутный лист

Все действия

Номер: от: Статус:

Запланировано: единиц/партий изделий Производство с: по:

Произведено: единиц/партий изделий Описание брака:

Брак: единиц/партий изделий

[Маршрут](#)
[Выходные изделия \(1\)](#)
[Материалы и работы \(1\)](#)
[Трудозатраты \(1\)](#)
[Отклонения от заказа](#)
[Дополнительно](#)
[Комментарий](#)

Выходные изделия, материалы и услуги

Найти... Показать отличия от заказа

Все действия

	Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	По заказу	По документу	Отклонение	Назначение
-	Труба квадратная 50x50x4 Ст3пс	1700 мм	кг	28,200	28,200		
+	СИ1000.001.002 Ребро нижнее	<характеристики не используются>	шт	6,000	6,000		

Трудозатраты

Найти... Показать отличия от заказа

Вид работ	Ед. изм.	По заказу	По документу	Отклонение
Слесарные: Резка металла (профиль), 3 разряд	ч	0,600	0,600	

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08 *

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Маршрутный лист

Все действия ▾ ?

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 Статус: Создан

Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 по: 26.11.2014 23:59

Производство: ...

Брак: ...

Маршрут: ...

Выходные: ...

Найти: ...

... - ... + ...

... Т ... С

...

...

...

...

...

...

...

Трудозатраты: ...

Найти... | Показать отличия от заказа | ↻

Вид работ

Слесарные: Резка металла (профиль), 3 разряд

Дополнительно | Комментарий

...

Все действия ▾

По документу	Отклонение	Назначение
28,200		
6,000		

Ед. изм.	По заказу	По документу	Отклонение
ч	0,600	0,600	

OK Отмена

Диспетчирование производства

Подразделение: Рабочие центры: Бригады: Период:

Все действия

Диспетчирование маршрутных листов **Диспетчирование рабочих центров**

Задачи Найти... Маршрутный лист

МП	Требуется офор...	Маршрутный лист				Ключевой рабочий центр			За...
		Статус	Номер	Начало производства	Запланировано	Нача...	Оконч...	Состоя...	
		Создан	00000000241	26.11.2014 00:00		1	26.1...	26.11...	000
		Выполнен	00000000240	26.11.2014 00:00		6	26.1...	26.11...	000
		Создан	00000000242	26.11.2014 00:00		10	26.1...	27.11....	000
		Создан	00000000243	27.11.2014 00:00		4	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000246	27.11.2014 00:00		9	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000247	27.11.2014 00:00		40	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000244	27.11.2014 00:00		20	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000245	27.11.2014 00:00		20	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000248	27.11.2014 00:00		40	27.1...	27.11....	000
		Создан	00000000249	28.11.2014 00:00		8	28.1...	28.11....	000
		Создан	00000000250	28.11.2014 00:00		2	28.1...	28.11....	000
		Создан	00000000251	05.12.2014 00:00		10	05.1...	05.12....	000
		Создан	00000000252	08.12.2014 00:00		10	08.1...	08.12....	000

[Сформировать маршрутные листы \(0\)](#)

[Сформировать расписание \(65\)](#)

Показать маршрутные листы, для которых требуется:



- Передать к выполнению (64)
- Отметить начало выполнения (64)
- Отметить готовность к работе ключевого РЦ (0)
- Отметить завершение работы ключевого РЦ (54)
- Отметить выполненным (58)
- Оформить выработку сотрудников (1)
- Оформить выпуск или выполнение работ (1)

Или по которым:

- Есть просроченные задачи (61)
- Буфер более 33% (0)
- Буфер более 66% (6)
- Есть отставание от расписания (2)
- Не завершены предыдущие этапы (21)

[Архив маршрутных листов](#)

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть



Провести



Создать на основании



Маршрутный лист

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08

Запланировано: 6 единиц/партий изделий

Произведено: 6 единиц/партий изделий

Брак: 0 единиц/партий изделий

Выпуск продукции и выполнение работ

Выработка сотрудников

Приходный ордер на товары

Прочее оприходование товаров

по: 26.11.2014 23:59

Маршрут

Выходные изделия (1)

Материалы и работы (1)

Трудозатраты (1)

Отклонения от заказа

Дополнительно

- 1. Начато выполнение маршрутного листа: 26.11.2014 17:26
- 2. Готовность к работе ключевого рабочего центра: 26.11.2014 17:26 Причина задержки: ...
- 3. Завершена работа ключевого рабочего центра: 26.11.2014 17:26
- 4. Завершено выполнение маршрутного листа: 26.11.2014 17:26 Причина задержки: ...

Запланирована работа следующих видов рабочих центров:

Вид рабочего центра	Рабочий центр	Вариант наладки	Объем работ, ч
Ленточнопильные машины		Труба 50	0,60

Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. [Изменить расписание](#)

Выпуск продукции и выполнение работ МСЦУ-000001 от 26.11.2014 17:27:05

Провести и закрыть   Провести  Dr Cr  Dr Kr   Печать ▾

Все действия ▾ 

По распоряжению [Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08](#)

Номер: от:  Направление выпуска: 

Организация:  Склад: 

Подразделение:  Вид цены: 

Товары и работы (1)

 Добавить     Заполнить ▾

Все действия ▾

N	Номенклатура	Характеристика	Назначение	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Стоимость	Цена	Сумма (RUB)
1	СИ1000.001.002 ...	<характеристики ...	<без назначения>	6,000	шт	Рассчитывается	<рассчитыв...	<рассчитыва...

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть

Провести

Создать на основании

Маршрутный лист

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08

Запланировано: 6 единиц/партий изделий

Произведено: 6 единиц/партий изделий

Брак: 0 единиц/партий изделий

Выпуск продукции и выполнение работ

Выработка сотрудников

Приходный ордер на товары

Прочее оприходование товаров

по: 26.11.2014 23:59

Маршрут

Выходные изделия (1)

Материалы и работы (1)

Трудозатраты (1)

Отклонения от заказа

Дополнительно

- 1. Начато выполнение маршрутного листа: 26.11.2014 17:26
- 2. Готовность к работе ключевого рабочего центра: 26.11.2014 17:26 Причина задержки:
- 3. Завершена работа ключевого рабочего центра: 26.11.2014 17:26
- 4. Завершено выполнение маршрутного листа: 26.11.2014 17:26 Причина задержки:

Запланирована работа следующих видов рабочих центров:

	Вид рабочего центра	Рабочий центр	Вариант наладки	Объем работ, ч
	Ленточнопильные машины		Труба 50	0,60

Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. [Изменить расписание](#)

Маршрутный лист производства 00000000240 от 26.11.2014 16:58:08

Провести и закрыть | Провести | Создать на основании | Маршрутный лист

Номер: 00000000240 от: 26.11.2014 16:58:08 Статус: Выполнен

Запланировано: 6 единиц/партий изделий Производство с: 26.11.2014 00:00 по: 26.11.2014 23:59

Произведено: 6 единиц/партий изделий Описание брака:

Выберите бригаду для оформления выработки сотрудников

Заполнить по видам работ, выполненных с использованием рабочего центра:

Выбрать | Найти...

Бригада
Бригада №1 (лист)

Объем работ, ч
0,60

Выполнение маршрутного листа ключевым рабочим центром запланировано на 26.11.2014. [Изменить расписание](#)

Выработка сотрудников (создание)

Провести и закрыть

Провести Выработка сотрудников

Все действия ?

По распоряжениям [Всего распоряжений: 1](#)

Номер: от: 26.11.2014 0:00:00 Операция: Производство ...

Подразделение: Цех металлообработки ... Организация: Металл-Сервис ...

Бригада: Бригада №1 (лист) ... Менеджер: Орлов Михаил Васильевич ...

Применять распределение по КТУ

Виды работ (1) Комментарий

+ Добавить ✕ ⬆️ ⬇️ Заполнить

Все действия

N	Вид работ	Статья калькуляции	Распоряжение	Количество	Ед. изм.	Расценка, RUB	Сумма
1	Слесарные: Резка металла (п...	Зарплата производственного...	Маршрутный лист производс...	0,600	ч	300,00	180,00

Сотрудники (по документу в целом)

+ Добавить ✕ ⬆️ ⬇️ Заполнить

Все действия

Сотрудник	КТУ	Сумма
Обознов Андрей Андреевич	0,30	54,00
Обрезков Павел Петрович	0,30	54,00
Обручев Валерий Андреевич	0,40	72,00

Распределено: Всего: RUB

Ведомость по товарам на складах

Период: По документам

Склад:

Сформировать

Настройки...



Найти...



Ведомость по товарам на складах

Параметры: Группировка номенклатуры: Группа номенклатуры

Количество товаров: В единицах хранения

Отбор: Склад Равно "Склад цеха сборо-сварки"

Склад	Помещение	Ед. изм.	Количество			Конечный остаток
			Начальный остаток	Приход	Расход	
Артикул	Номенклатура, Характеристика					
Склад цеха сборо-сварки				428,000	12,000	416,000
	СИ1000.001.000 Основание,	шт		4,000	4,000	
	СИ1000.001.002 Ребро нижнее,	шт		6,000		6,000
	СИ1000.002.000 Столешница верхняя,	шт		4,000	4,000	
	СИ1000.003.000 Столешница нижняя,	шт		4,000	4,000	
8800003	Стол инструментальный СИ1000,	шт		10,000		10,000
	У.000.002 Пятка,	шт		400,000		400,000
Итого				428,000	12,000	416,000

Итого товаров в единицах хранения

Ед. изм.	Количество			
	Начальный остаток	Приход	Расход	Конечный остаток
шт		428,000	12,000	416,000
Итого		428,000	12,000	416,000

Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02

[Провести и закрыть](#) |
  |
  Провести |
  |
 Создать на основании ▾ |
  ЭД ▾ |
 Зачет оплаты |
  Считать карту лояльности |
  Печать ▾ |
 Все действия ▾ |
 

Реализация по заказу

Номер: от: Операция: [Вести расхождения](#)

Клиент: Статус:

Контрагент: Организация:

Соглашение: Склад:

Товары (1) [Доставка](#) [Дополнительно](#) [Комментарий](#)

[+](#) Добавить |
  |
  |
  |
  |
  |
  |
  |
 Заполнить ▾ |
 Заполнить цены ▾ |
 Скидки (наценки) ▾ |
 Все действия ▾

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Вид цены	Цена	% авт.	Сумма авт.	% руч.	Сумма руч.	Сумма
1	Стол инструмен...	<характеристик...	5,000	шт	<произвольная>	13 000,00					65 000,00

[К оплате 10.12.2014 \(100%\)](#)

Оплачено: 0 RUB 0% Скидка: Всего с НДС: RUB

[Оформить счет-фактуру](#)

Ожидается предоплата

[Оформить ТТН](#)

[Настроить ЭДО с контрагентом](#)

Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02

[Провести и закрыть](#)
[Провести](#)
[Dr Cr Kz](#)
[Создать на основании](#)
[ЭД](#)
[Зачет оплаты](#)
[Считать карту лояльности](#)
[Печать](#)
[Все действия](#)

Реализация по заказу

Номер: МСЦУ-000002 от: 26.11.2014 17:32:02 Операция: Реализация [Вести расхождения](#)

Клиент: Группа Альфа Статус: К предоплате

Контрагент: Альфа-1 Организация: К предоплате

Соглашение: Продажа оборудования Склад: К отгрузке

Товары (1) [Доставка](#) [Дополнительно](#) [Комментарий](#)

[+](#) [Добавить](#)
[✗](#)
[↑](#)
[↓](#)
[↶](#)
[↷](#)
[Заполнить](#)
[Заполнить цены](#)
[Скидки \(наценки\)](#)
[Все действия](#)

N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Упаковка, Ед. изм.	Вид цены	Цена	% авт.	Сумма авт.	% руч.	Сумма руч.	Сумма
1	Стол инструмен...	<характеристик...	5,000	шт	<произвольная>	13 000,00					65 000,00

[Коплате 10.12.2014 \(100%\)](#)

[Оплачено: 0 RUB 0%](#)
 Скидка:
 Всего с НДС: RUB

[Оформить счет-фактуру](#)

[Оформить ТТН](#)

Ожидается предоплата

[Настроить ЭДО с контрагентом](#)

Счет-фактура выданный (создание)

Провести и закрыть



Провести



Дт
Кт

Создать на основании



ЭД

Основание: [Реализация товаров и услуг МСЦУ-000002 от 26.11.2014 17:32:02](#)

Номер:

от:

26.11.2014 17:32:02



Тип счета-фактуры:

На реализацию

Исправление:

от:

.. : :



Организация:

Металл-Сервис



Выставлен:

26.11.2014



В электронном виде

Валюта:

RUB



Код вида операции:

01



Платежно-расчетные документы: [<отсутствуют>](#)

Печать документа

Печать Копий: Сохранить... Отправить...

Все дейст

Унифицированная форма № ТОРГ-12
Утверждена постановлением Госкомстата России от 25.12.98 № 132

ООО "Металл-Сервис", ИНН 7721049904, 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65, тел.: 936-16-36, р/с 40710823230050064512 в банке ОАО "БАНК МОСКВЫ" БИК 044525219 к/с 30101810500000000219

Форма по ОКУД 0330212
по ОКПО

организация-грузоотправитель, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты

структурное подразделение

Вид деятельности по ОКДП

Грузополучатель ООО "Альфа-1", ИНН 7721122600, 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21, тел.: +7 (499) 455-56-56, р/с 40702810200000007655 в банке ОАО "ТРАНСКРЕДИТБАНК" БИК 044525562 к/с 30101810600000000562

по ОКПО

организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты

Адрес доставки Москва г, Севастопольский пр-кт, дом № 64

адрес доставки

Поставщик ООО "Металл-Сервис", ИНН 7721049904, 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65, тел.: 936-16-36, р/с 40710823230050064512 в банке ОАО "БАНК МОСКВЫ" БИК 044525219 к/с 30101810500000000219

по ОКПО

организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты

Плательщик ООО "Альфа-1", ИНН 7721122600, 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21, тел.: +7 (499) 455-56-56, р/с 40702810200000007655 в банке ОАО "ТРАНСКРЕДИТБАНК" БИК 044525562 к/с 30101810600000000562

по ОКПО

организация, адрес, телефон, факс, банковские реквизиты

Основание

договор, заказ-наряд

Номер документа ЦУ-2
Дата составления 26.11.2014

Транспортная накладная

номер
дата
номер
дата

Вид операции

ТОВАРНАЯ НАКЛАДНАЯ

Страница 1

Но-мер по по-рядку	Товар		Единица измерения		Вид упако-вок	Количество		Масса брутто	Коли-чество (масса нетто)	Цена, руб. коп.	Сумма без учета НДС, руб. коп.	НДС		Сумма с учетом НДС, руб. коп.
	наименование, характеристика, сорт, артикул товара	код	наименование	код по ОКЕИ		в одном месте	мест, штук					ставка, %	сумма, руб. коп.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Стол инструментальный СИ1000	ЦУ-00000127	шт	796	шт	1	5	467,500	5,000	11 016,95	55 084,75	18%	9 915,25	65 000,00
Итого							5	467,500	5,000	X	55 084,75	X	9 915,25	65 000,00
Всего по накладной							5	467,500	5,000	X	55 084,75	X	9 915,25	65 000,00

Товарная накладная имеет приложение на _____
и содержит Один _____

_____ прописью
Масса груза (нетто) Четыреста шестьдесят семь кг пятьсот г

Всего мест Пять _____
Масса груза (брутто) Четыреста шестьдесят семь кг пятьсот г

Приложение (паспорта, сертификаты и т.п.) на _____ листах

По доверенности № _____ от _____

Всего отпущено на сумму
Шестьдесят пять тысяч рублей 00 копеек _____
_____ прописью

выданной _____
_____ кем, кому (организация, должность, фамилия, и. о.)

Печать документа

Печать Копий:  Сохранить... Отправить...



Все действия ▾ ?

к постановлению Правитель

Счет-фактура № ЦУ-1 от 26 ноября 2014 г. Исправление № -- от --

Продавец: Общество с ограниченной ответственностью "Металл-Сервис"

Адрес: 113205, Москва г, Вавилова, дом № 65

ИНН/КПП продавца: 7721049904/772101001

Грузоотправитель и его адрес: он же

Грузополучатель и его адрес: ООО "Альфа-1", 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21

К платежно-расчетному документу № -- от --

Покупатель: ООО "Альфа-1"

Адрес: 111024, Москва г, Энтузиастов ш, дом № 21

ИНН/КПП покупателя: 7721122600/772101001

Валюта: наименование, код Российский рубль, 643

Наименование товара (описание выполненных работ, оказанных услуг), имущественного права	Единица измерения		Количество (объем)	Цена (тариф) за единицу измерения	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав без налога - всего	В том числе сумма акциза	Налоговая ставка	Сумма налога, предъявляемая покупателю	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав с налогом - всего	Страна происхождения товара	
	код	условное обозначение (национальное)								цифровой код	краткое наименование
1	2	2а	3	4	5	6	7	8	9	10	10а
Стол инструментальный СИ1000	796	шт	5,000	11 016,95	55 084,75	без акциза	18%	9 915,25	65 000,00	--	--
Всего к оплате					55 084,75		X	9 915,25	65 000,00		

Руководитель организации
или иное уполномоченное лицо

(подпись)

Дубинин П.Н.

(Ф.И.О.)

Главный бухгалтер
или иное уполномоченное лицо

(подпись)

Батурина О.Н.

(Ф.И.О.)

Индивидуальный предприниматель

(подпись)

(Ф.И.О.)

(реквизиты свидетельства о государственной
регистрации индивидуального предпринимателя)

Сценарий примера:

- На горизонт 12 месяцев формируется **«План продаж по категориям»**. План скользящий с ежеквартальным перепланированием и добавлением нового квартала
- Ежемесячно формируется **«План продаж по номенклатуре»** на основании «Плана продаж по категориям». Горизонт 3 месяца. Перепланирование и добавление нового периода 1 раз в месяц.
- Ежемесячно **«План продаж по номенклатуре»** преобразуется в **«План закупок»** и в **«План производства»**. При этом в план закупок включаются материалы, необходимые для обеспечения плана производства
- Еженедельно план производства и планы закупок преобразуются в **«Заказы поставщикам»** и **«Заказы на производство»** на горизонт 4 недели (месяц) вперед по скользящему принципу

Шаг 1. (стратегическое планирование)

**Формирование «Плана продаж по
категориям»**

План продаж по категориям (создание) *

Провести и закрыть   Провести 

Все действия ▾ 

Номер: от: 22.05.2014 0:00:00  Статус: В подготовке ...

Сценарий: Будущее планирование ...  Вид плана: Простой ... 

Периодичность: Месяц

Период с: 01.06.2014  по: 31.05.2015  

Товарные категории

Комментарий

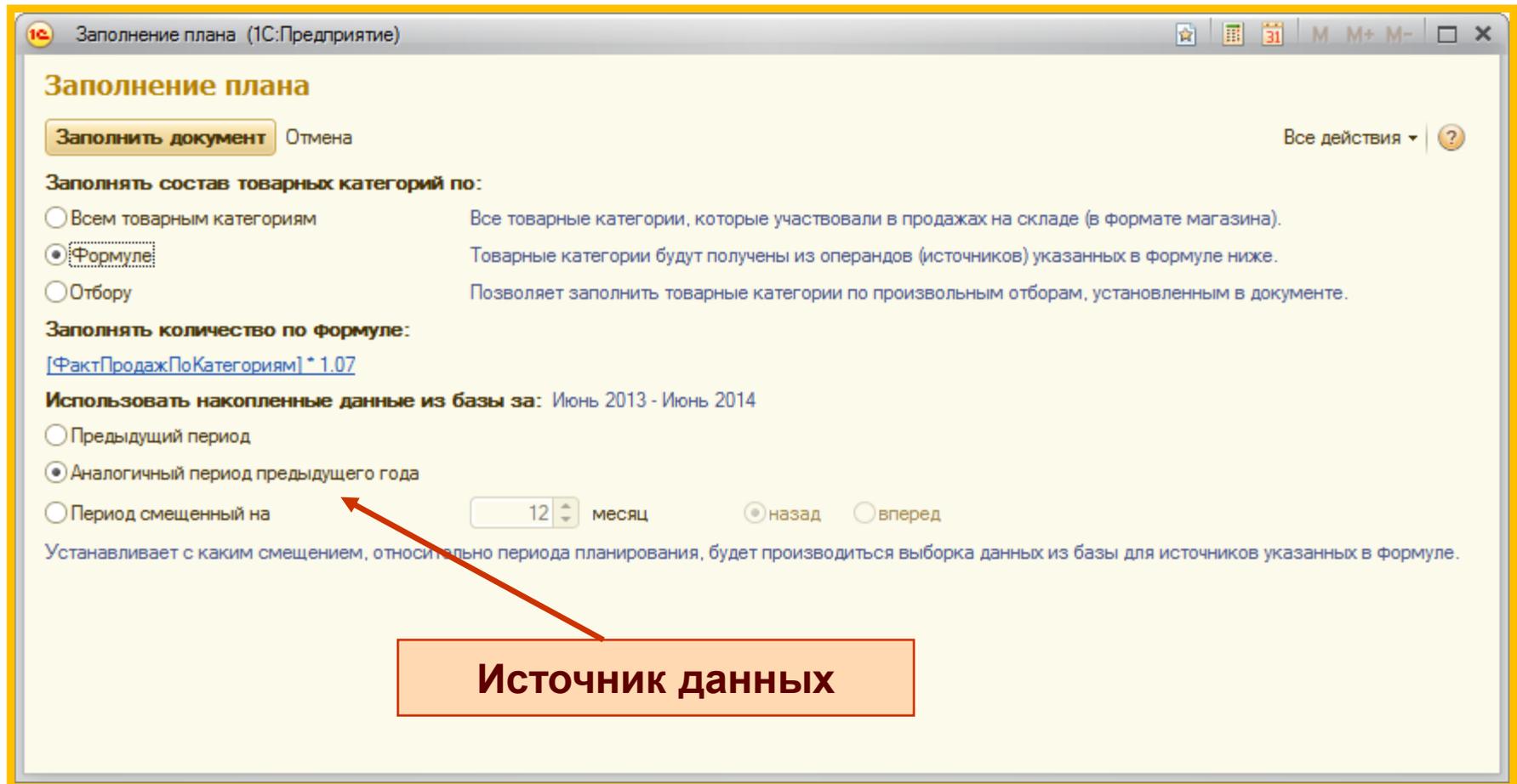
 Добавить         Заполнить категории | Перезаполнить исходные данные

Все действия ▾

Товарная категория	Количество	Периоды планирования						
		Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014	Сентябрь 2014	Октябрь 2014	Ноябрь 2014	Декабрь 2014

Формула:

Отклонение от формулы:



Заполнение плана (1С:Предприятие)

Заполнение плана

Заполнить документ | Отмена Все действия ▾ ?

Заполнять состав товарных категорий по:

- Всем товарным категориям Все товарные категории, которые участвовали в продажах на складе (в формате магазина).
- Формуле** Товарные категории будут получены из операндов (источников) указанных в формуле ниже.
- Отбору Позволяет заполнить товарные категории по произвольным отборам, установленным в документе.

Заполнять количество по формуле:

[\[ФактПродажПоКатегориям\] * 1.07](#)

Использовать накопленные данные из базы за: Июнь 2013 - Июнь 2014

- Предыдущий период
- Аналогичный период предыдущего года
- Период смещенный на месяц назад вперед

Устанавливает с каким смещением, относительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.

Источник данных

Редактирование формулы *

Задать произвольную формулу

 Проверить формулу

Все действия ▾ 

Операнды

- План продаж по категориям
- Факт продаж по категориям
- План продаж
- План производства (продукция)
- План производства (материалы)
- План закупок

Операторы и функции

- Операторы
- Логические операторы и константы
- Функции
- Примеры формул
- Последние используемые формулы

[фактПродажПоКатегориям] * 1.07

Планируем увеличение
объема продаж на 7%

План продаж по категориям 00000000005 от 15.05.2014 20:04:46

Провести и закрыть

Провести

Все действия ▾ ?

Номер: 00000000005 от: 15.05.2014 20:04:46 Статус: Утвержден

Сценарий: Будущее планирование Вид плана: Простой

Периодичность: Месяц

Период с: 01.06.2014 по: 31.05.2015

Товарные категории (2)

Комментарий

Добавить

+

✓

✗

↑

↓

📄

📄

📄

Заполнить категории

Перезаполнить исходные данные

Все действия ▾

Товарная категория	Количество	Периоды планирования						
		Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014	Сентябрь 2014	Октябрь 2014	Ноябрь 2014	Декабрь 2014
Пуховики женские	679,530	125,000	109,900	98,910	219,800	65,940	21,980	21,000
Инструменты и оборудо...	115,000	10,000	20,000	20,000	20,000	15,000	15,000	5,000

**Закупаемая
номенклатура**

**Производимая
номенклатура**

Формула:

Отклонение от формулы: 0,000

Шаг 2. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по категориям» делаем уточненный «План продаж по номенклатуре» на горизонт 3 месяца

План продаж (создание) *

Провести и закрыть | Провести | Сбалансированность планов | План продаж | Все действия ▾ ?

Номер: от: 22.05.2014 0:00:00 | Статус: В подготовке ...

Сценарий: Основной ... | Вид плана: Основной_001 ...

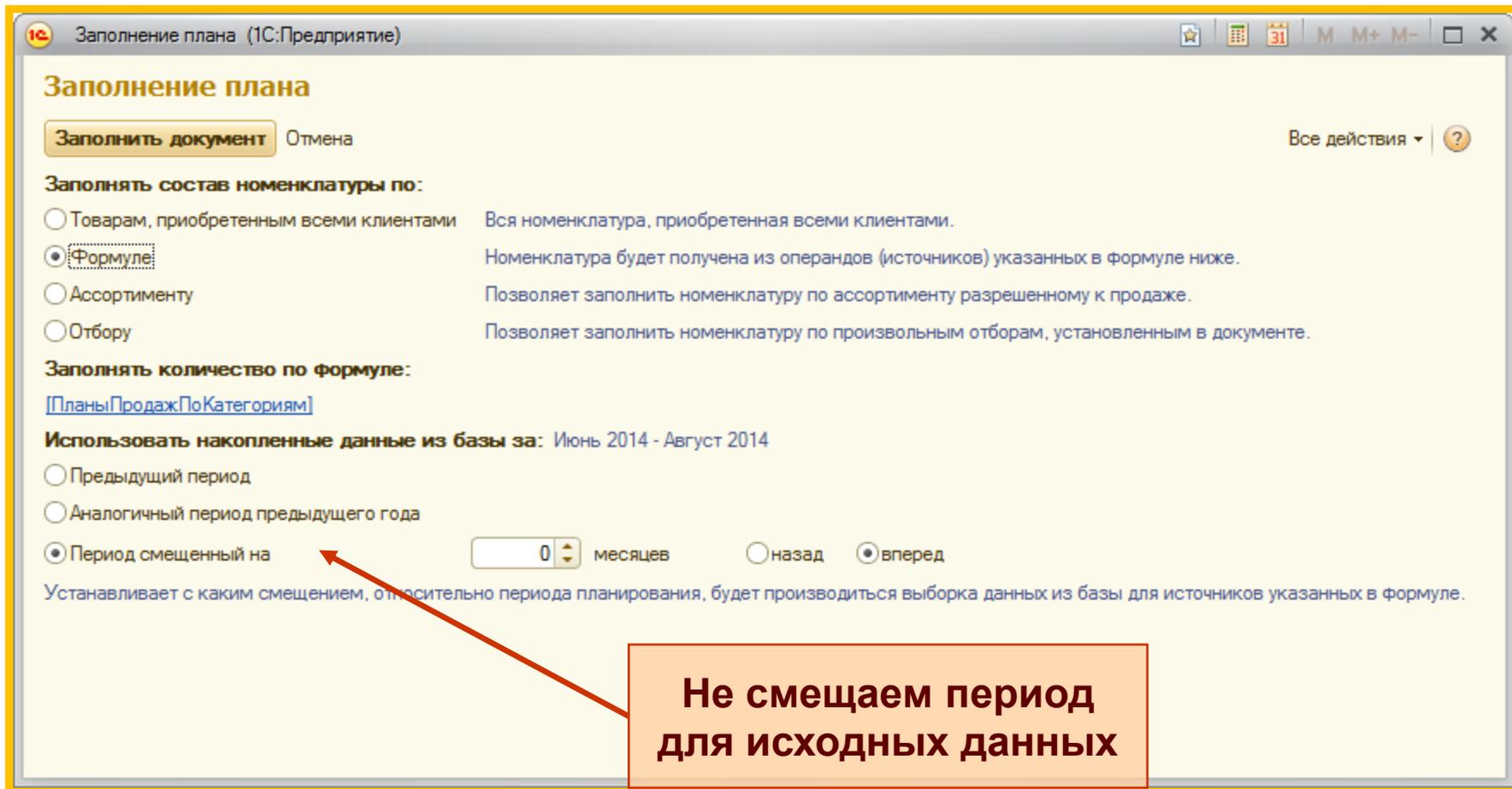
Периодичность: Месяц | Период с: 01.06.2014 по: 31.08.2014

Товары | Комментарий

+ Добавить | Заполнить товары | Перезаполнить исходные данные | Изменить количество ▾ | Все действия ▾

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды планирования		
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014

Формула: | Отклонение от формулы:



Заполнение плана (1С:Предприятие)

Заполнение плана

Заполнить документ Отмена Все действия ▾ ?

Заполнять состав номенклатуры по:

- Товарам, приобретенным всеми клиентами Вся номенклатура, приобретенная всеми клиентами.
- Формуле** Номенклатура будет получена из операндов (источников) указанных в формуле ниже.
- Ассортименту Позволяет заполнить номенклатуру по ассортименту разрешенному к продаже.
- Отбору Позволяет заполнить номенклатуру по произвольным отборам, установленным в документе.

Заполнять количество по формуле:

[\[ПланыПродажПоКатегориям\]](#)

Использовать накопленные данные из базы за: Июнь 2014 - Август 2014

- Предыдущий период
- Аналогичный период предыдущего года
- Период смещенный на месяцев назад вперед

Устанавливает с каким смещением, относительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.

Не смещаем период для исходных данных

Редактирование формулы

Задать произвольную формулу

 Проверить формулу

Все действия ▾ ?

Операнды

- Свободный остаток
- План продаж по категориям
- Доля дней наличия товара на остатках
- Сезонный коэффициент
- План продаж
- Факт продаж
- План закупок

Операторы и функции

- ⊕ Операторы
- ⊕ Логические операторы и константы
- ⊕ Функции
- ⊕ Примеры формул
- ⊕ Последние используемые формулы

Данные берем из ранее созданного плана продаж по категориям (берем только 3 месяца)

[ПланыПродажПоКатегориям]

Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

План продаж 00-00000001 от 22.05.2014 18:18:58

Провести и закрыть | Провести | Сбалансированность планов | План продаж | Все действия

Номер: 00-00000001 от: 22.05.2014 18:18:58 Статус: Утвержден

Сценарий: Будущее планирование Вид плана: Основной

Периодичность: Месяц

Период с: 01.06.2014 по: 31.08.2014

Вместо товарных категорий появилась конечная номенклатура в заданной пропорции распределения

Товары (68)

Комментарий

Добавить | Заполнить товары | Перезаполнить исходные данные

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды планирования		
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014
W10-13019 Куртка женская/100 ...	Размер: M	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019 Куртка женская/100 ...	Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157
W10-13019 Куртка женская/100 ...	Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019 Куртка женская/100 ...	Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019 Куртка женская/100 ...	Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: S	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: M	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019 Куртка женская/915 ...	Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578
Стол Инструментальный СИ1000	<характеристики не используютс...	шт	30,000	6,000	12,000	12,000
Верстак Т500	<характеристики не используютс...	шт	20,000	4,000	8,000	8,000

Формула:

Отклонение от формулы: 0,000

Шаг 3. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по номенклатуре» делаем «План производства» на горизонт 3 месяца

План производства (создание)

Провести и закрыть



Провести

Сбалансированность планов

План производства

Все действия



Номер: от: **22.05.2014 0:00:00** Статус: **В подготовке**

Сценарий: **Будущее планирование** Вид плана: **Основной**

Периодичность: **Месяц** Период с: по:

Подразделение-диспетчер: **ПДО**

Продукция **Комментарий**

Добавить



Заполнить продукцию

Перезаполнить исходные данные

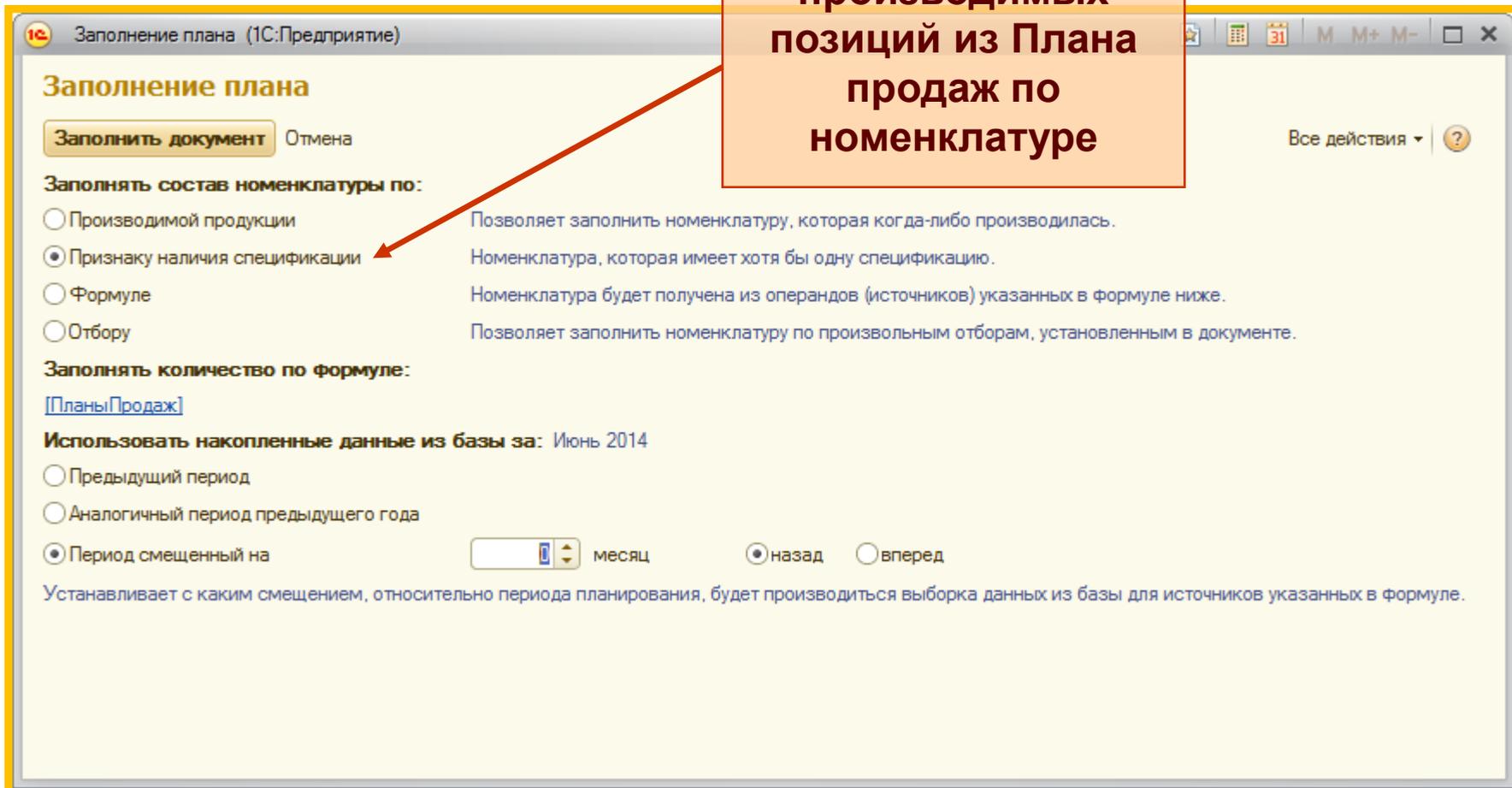
Изменить количество

Excel

Все действия

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Спецификация
--------------	----------------	----------	--------------

Признак для выбора
производимых
позиций из Плана
продаж по
номенклатуре



Заполнение плана (1С:Предприятие)

Заполнение плана

Заполнить документ Отмена

Заполнять состав номенклатуры по:

- Производимой продукции
Позволяет заполнить номенклатуру, которая когда-либо производилась.
- Признаку наличия спецификации
Номенклатура, которая имеет хотя бы одну спецификацию.
- Формуле
Номенклатура будет получена из операндов (источников) указанных в формуле ниже.
- Отбору
Позволяет заполнить номенклатуру по произвольным отборам, установленным в документе.

Заполнять количество по формуле:

[\[ПланыПродаж\]](#)

Использовать накопленные данные из базы за: Июнь 2014

- Предыдущий период
- Аналогичный период предыдущего года
- Период смещенный на месяц назад вперед

Устанавливает с каким смещением, относительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.

Все действия ▾ ?

Редактирование формулы

Задать произвольную формулу  Проверить формулу Все действия ▾ 

Операнды

- Свободный остаток
- План продаж
- План производства (продукция)
- План производства (продукция)*
- План производства (материалы)
- План производства (материалы)*
- Факт производства
- План закупок

Операторы и функции

- Операторы
- Логические операторы и константы
- Функции
- Примеры формул
- Последние используемые формулы

**Данные берем из
Плана продаж по
номенклатуре**

* Поля с отбором по подразделению "П/Д" .

[ПланыПродаж]

План производства 00-00000001 от 22.05.2014 17:35:39

Провести и закрыть

Провести | Сбалансированность планов | План производства

Все действия ▾ ?

Номер: 00-00000001 от: 22.05.2014 17:35:39 Статус: Утвержден

Сценарий: Будущее планирование Вид плана: Основной

Периодичность: Месяц Период с: 01.06.2014 по: 31.08.2014

Подразделение-диспетчер: ПДО

Продукция (2)

Комментарий

Добавить | Заполнить продукцию | Перезаполнить исходные данные | Изменить количество ▾ | Excel ▾ | Все действия ▾

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Спецификация	Периоды планирования		
					Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014
Верстак Т500	<характеристики н...	шт	30,000	Верстак Т500	6,000	12,000	12,000
Стол Инструментальный СИ1000	<характеристики н...	шт	20,000	Стол Инструментальный СИ...	4,000	8,000	8,000

Шаг 4. (Объемно-календарное планирование)

На основании «Плана продаж по номенклатуре» делаем «План Закупок» на горизонт 3 месяца.

ВАЖНО – в плане закупок учтем материалы, необходимые для исполнения плана производства

План закупок 00-00000002 от 22.05.2014 17:43:15

Провести и закрыть



Провести



Сбалансированность планов



План закупок

Все действия ▾



Номер: от: Статус:

Сценарий: Вид плана:

Периодичность: Месяц

Период с: по:

Склад:

Товары

Комментарий



Добавить



Заполнить товары

Перезаполнить исходные данные

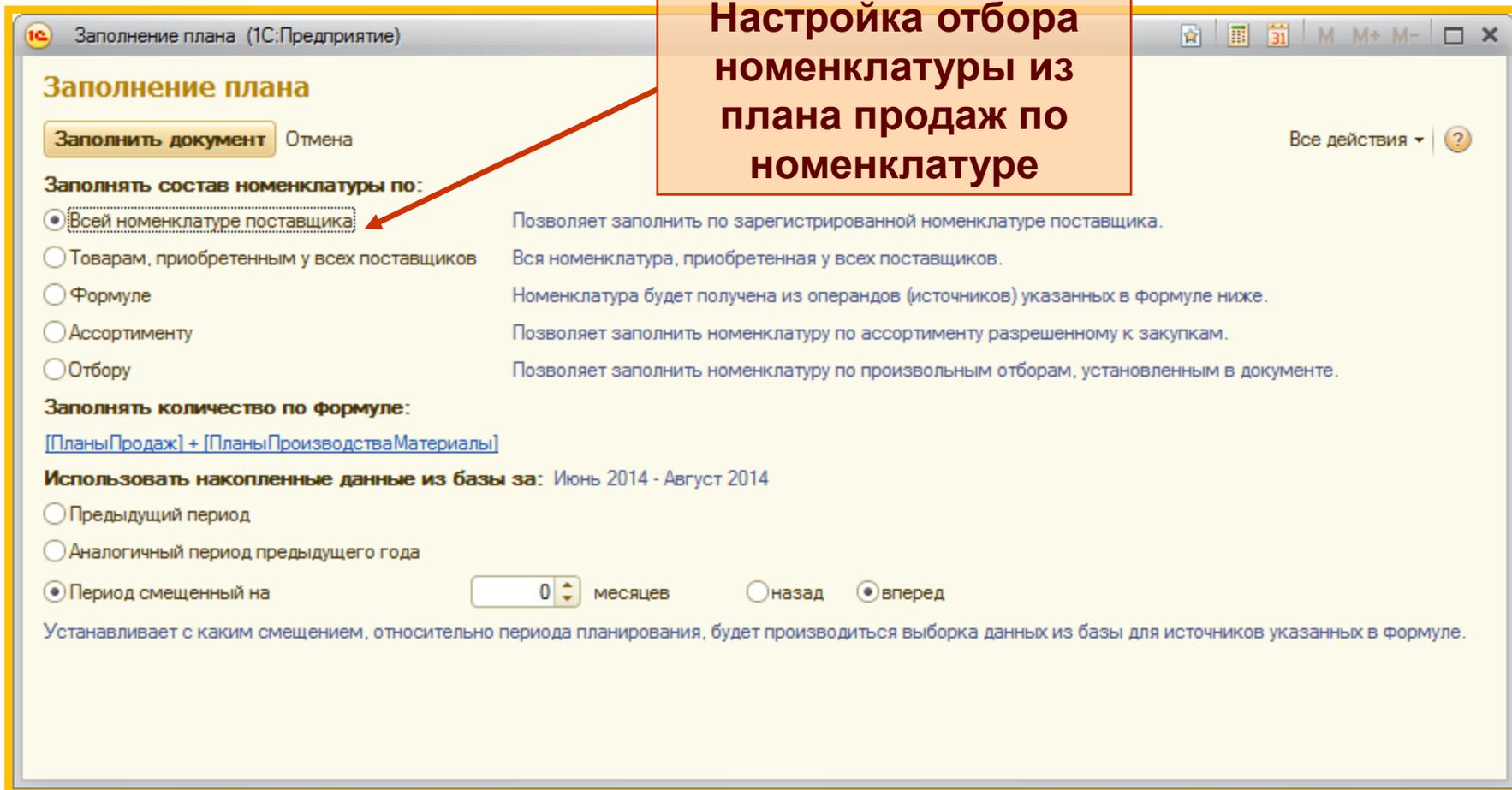
Изменить количество ▾

Excel ▾

Все действия ▾

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды планирования		
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014

Настройка отбора номенклатуры из плана продаж по номенклатуре



1С Заполнение плана (1С:Предприятие)

Заполнение плана

Заполнить документ Отмена

Заполнять состав номенклатуры по:

- Всей номенклатуре поставщика** Позволяет заполнить по зарегистрированной номенклатуре поставщика.
- Товарам, приобретенным у всех поставщиков Вся номенклатура, приобретенная у всех поставщиков.
- Формуле Номенклатура будет получена из операндов (источников) указанных в формуле ниже.
- Ассортименту Позволяет заполнить номенклатуру по ассортименту разрешенному к закупкам.
- Отбору Позволяет заполнить номенклатуру по произвольным отборам, установленным в документе.

Заполнять количество по формуле:
[ПланыПродаж] + [ПланыПроизводстваМатериалы]

Использовать накопленные данные из базы за: Июнь 2014 - Август 2014

- Предыдущий период
- Аналогичный период предыдущего года
- Период смещенный на месяцев назад вперед

Устанавливает с каким смещением, относительно периода планирования, будет производиться выборка данных из базы для источников указанных в формуле.

Редактирование формулы

Задать произвольную формулу

Проверить формулу

Все действия ▾

Операнды

- Свободный остаток
- План продаж
- План продаж*
- План производства (продукция)
- План производства (материалы)**
- План закупок
- План закупок*
- Факт закупок

Операторы и функции

- Операторы**
- Логические операторы и константы
- Функции
- Примеры формул
- Последние используемые формулы

* Поля с отбором по складу "ТЦ «Лидер»".

[ПланыПродаж] + [ПланыПроизводстваМатериалы]

**Учитываем
номенклатуру из
плана продаж и
материалы,
необходимые для
исполнения плана
производства**

Заполняем документ. Сохраняем полученный результат.

План закупок 00-00000002 от 22.05.2014 17:43:15

Провести и закрыть



Провести



Сбалансированность планов



План закупок

Все действия ▾



Номер: 00-00000002 от: 22.05.2014 17:43:15 Статус: Утвержден

Сценарий: Будущее планирование Вид плана: простой

Периодичность: Месяц

Период с: 01.06.2014 по: 31.08.2014

Склад: ТЦ «Красный КИТ»

Товары (68)

Комментарий

Добавить



Заполнить товары

Перезаполнить исходные данные

Изменить количество ▾

Excel ▾

Все действия ▾

Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Количество	Периоды планирования		
				Июнь 2014	Июль 2014	Август 2014
W10-13018	Куртка жен... Размер: XL	шт	6,247		3,057	1,851
W10-13018	Куртка жен... Размер: XXL	шт	5,467	2,047	1,800	1,620
W10-13018	Куртка жен...	шт	3,904			1,157
W10-13019	Куртка жен... Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157
W10-13019	Куртка жен... Размер: M	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019	Куртка жен... Размер: S	шт	2,733	1,023	900	0,810
W10-13019	Куртка жен... Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019	Куртка жен... Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019	Куртка жен... Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578
W10-13019	Куртка жен... Размер: L	шт	3,904	1,462	1,285	1,157
W10-13019	Куртка жен... Размер: M	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019	Куртка жен... Размер: S	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019	Куртка жен... Размер: XL	шт	3,123	1,170	1,028	0,925
W10-13019	Куртка жен... Размер: XXL	шт	2,733	1,023	0,900	0,810
W10-13019	Куртка жен... Размер: XXXL	шт	1,952	0,731	0,643	0,578
Лист 6 Ст3сп5	характеристики не ис...	кг	120,800	60,400	60,400	
Труба квадратная 25x2...	характеристики не ис...	кг	348,000	174,000	174,000	

Материалы для производства

ВАЖНО: Материалы для производства планируются со сдвижкой

Формула:

Отклонение от формулы: 0,000

Шаг 5. (Оперативное планирование)

**Преобразование плана закупок в заказы
поставщикам**

Заказы поставщикам

Текущее состояние: ... X Срок выполнения: ▾ X Приоритет: ... X Менеджер: ▾ ... X

Создать Найти... Отчеты ▾ | Создать на основании ▾ | ЭД ▾ | Заказ поставщику

Новый Ins	Текущее состояние	Срок выполнения	Сумма	% оплаты	% поступления	% долга	Поставщик
По плану...							
По потребностям...							

**Автоматическое
формирование
заказов поставщику
по утвержденным
планам закупки**

Формирование заказов поставщику по плану

Шаг 1 из 3. Отбор планов

Создавать заказы по:

Сценарий: ...

Период заказа: ...

Без детализации общие планы по предприятию.

По подразделению ...

Отобрать планы по:

Поставщик: ... X

Соглашение: ... X

Период поступления: ...

Склад: ... X

Номенклатура: ... X

[Произвольные отборы](#)

На какой диапазон дат обрабатывать потребность из плана закупок

Сценарий определяет, по каким планам закупки создавать заказы поставщикам

Шаг.2. Выбираем, по каким потребностям создавать заказы

Формирование заказов поставщику по плану

Шаг 2 из 3. Определение состава и объема заказа

Отметить к заказу | Снять отметку к заказу | Найти... | Обновить | Заполнить ▾ | Параметры создания заказа ▾ | Все действия ▾

Номенклатура, Характеристика	Ед. и...	Услов...	К заказу	В планах	В заказах
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,462	1,462	
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,170	1,170	
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,023	1,023	
W10-13019 Куртка женская/100 Navy, Ра...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 0,731	0,731	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,023	1,023	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,170	1,170	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,462	1,462	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,170	1,170	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 1,023	1,023	
W10-13019 Куртка женская/915 sockatoo...	шт		<input checked="" type="checkbox"/> 0,731	0,731	
Труба квадратная 25x25x2 Ст3пс	кг		<input checked="" type="checkbox"/> 174,000	174,000	
Лист 6 Ст3п5	кг		<input checked="" type="checkbox"/> 30,400	60,400	30,000

Заказы к оформлению

Партнер	Соглашение	Дата поставки, Склад	Сумма (в валюте соглашения)	Строк в заказе	Вес заказа
		01.06.2014, ТЦ «Красный КИТ»		12	

К заказу

В плане

В уже размещенных заказах

Шаг 3. Созданный заказ поставщику

Заказ поставщику 0000-000002 от 22.05.2014 19:11:01 *

Провести и закрыть

Номер: 0000-000002 от: 22.05.2014 19:11:01

Поставщик: ЗАО "1000 мелочей"

В нашем примере все попало в один заказ поставщику (для наглядности). Но если по номенклатуре настроить поставщиков – автоматически создается несколько заказов

Все действия ?

Товары (12)

Дополнительно

Комментарий

Добавить [иконки] Заполнить [выпадающий список] Заполнить цены [выпадающий список] Отмена строк [выпадающий список]

Все действия ▾

N	Номенклатура	Характерис...	Количество	Ед. и...	Цена	Сумма	Ставка НДС	НДС	Сумма с НДС	Подразделени...
1	Труба квадратная 25x25x...	<характери...	174,000	кг	120,00	20 880,00	18%	3 758,40	24 638,40	<для работ/ус...
2	Лист 6 Ст3сп5	<характери...	30,400	кг	90,00	2 736,00	18%	492,48	3 228,48	<для работ/ус...
3	W10-13019 Куртка женск...	Размер: S	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус...
4	W10-13019 Куртка женск...	Размер: M	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус...
5	W10-13019 Куртка женск...	Размер: L	1,462	шт	1 000,00	1 462,00	18%	263,16	1 725,16	<для работ/ус...
6	W10-13019 Куртка женск...	Размер: L	1,462	шт	1 000,00	1 462,00	18%	263,16	1 725,16	<для работ/ус...
7	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XL	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус...
8	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XL	1,170	шт	1 000,00	1 170,00	18%	210,60	1 380,60	<для работ/ус...
9	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XXL	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус...
10	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XXL	1,023	шт	1 000,00	1 023,00	18%	184,14	1 207,14	<для работ/ус...
11	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XX...	0,731	шт	1 000,00	731,00	18%	131,58	862,58	<для работ/ус...
12	W10-13019 Куртка женск...	Размер: XX...	0,731	шт	1 000,00	731,00	18%	131,58	862,58	<для работ/ус...

Шаг 6. (Оперативное планирование)

**Преобразование плана на производство
в заказы на производство**

Заказы на производство

Статус: Любой | Приоритет: | Подразделение-диспетчер: | Ответственный: |

Создать | Найти... | Состояние выполнения | Сформировать маршрутные листы | Создать на основании

+	Новый	Ins		Статус	Приоритет	Состояние граф...	Подразделение-диспе...	Ответственный	Комм
	По плану...		14 19:25:48	К производству	Средний	Построение	ПДО	Администратор	
	По потребностям...								

**Автоматическое
формирование
заказов на
производство по
утвержденным
планам на
производство**

Шаг 1. Выбираем заказы, которые планируем создать

Сценарий определяет, по каким планам производства создавать заказы на производство

На какой диапазон дат обрабатывать потребность из плана производства

Формирование заказов на производство по плану

Сценарий: ... Период с: по: [Произвольный отбор](#)

Без детализации [общие планы по предприятию.](#)

По подразделению ...

[Отметить к заказу](#) | [Снять отметку к заказу](#) | [Найти...](#) | [Заполнить](#)

Все действия ▾ ?

Номенклатура	Хара...	Ед. изм.	Спецификация	<input checked="" type="checkbox"/> К заказу	Период	В планах	В заказах
Стол Инструментальный СИ1000	<хар...	шт	Стол Инструментальны...	<input checked="" type="checkbox"/>	01.06.2014 - 30.06.2014	4,000	
Верстак Т500	<хар...	шт	Верстак Т500	<input checked="" type="checkbox"/>	01.06.2014 - 30.06.2014	6,000	5,000

К заказу

В плане

В уже размещенных заказах

Заказ на производство (создание)

Провести и закрыть |  |  Провести |  Сформировать маршрутные листы | Создать на основании ▾

Номер: от: | Статус: | Приоритет:

Организация: | Ответственный:

Подразделение-диспетчер:

Продукция | **График производства (Требуется рассчитать)** | **Комментарий**

 Добавить |  |  |  |  |  |  |  Подобрать товары |  |  | Спецификация ▾

	N		Номенклатура	Характеристика	Количество	Ед. изм.	Начать не ранее	Дата потребности
	1		Стол Инструмен...	<характеристик...	4,000	шт	01.06.2014 00:00	30.06.2014 00:00
	2		Верстак Т500	<характеристик...	1,000	шт	01.06.2014 00:00	30.06.2014 00:00

Отмеченная нами номенклатура попала в заказ на производство

Что мы сделали:

- Сформировали стратегический план по товарным группам на 12 месяцев вперед
- Детализировали план продаж на горизонт 3 месяца до конкретной номенклатуры в соответствии с нормативами в ходимости в товарную группу
- Преобразовали план продаж по номенклатуре в планы производства и закупок на тот же горизонт 3 месяца. При этом учли потребность в материалах под план производства
- На июнь 2014 преобразовали потребности из планов производства и закупок в реальные заказы поставщикам и заказы на производство

Реальная трудоемкость действий в системе близка к тому времени, которое я потратил на рассказ примера

1С:ERP Управление предприятием 2.0



Спасибо за внимание!

Алексей Кислов,
руководитель подразделения
«Решения для промышленности и сельского хозяйства»
Фирма «1С»